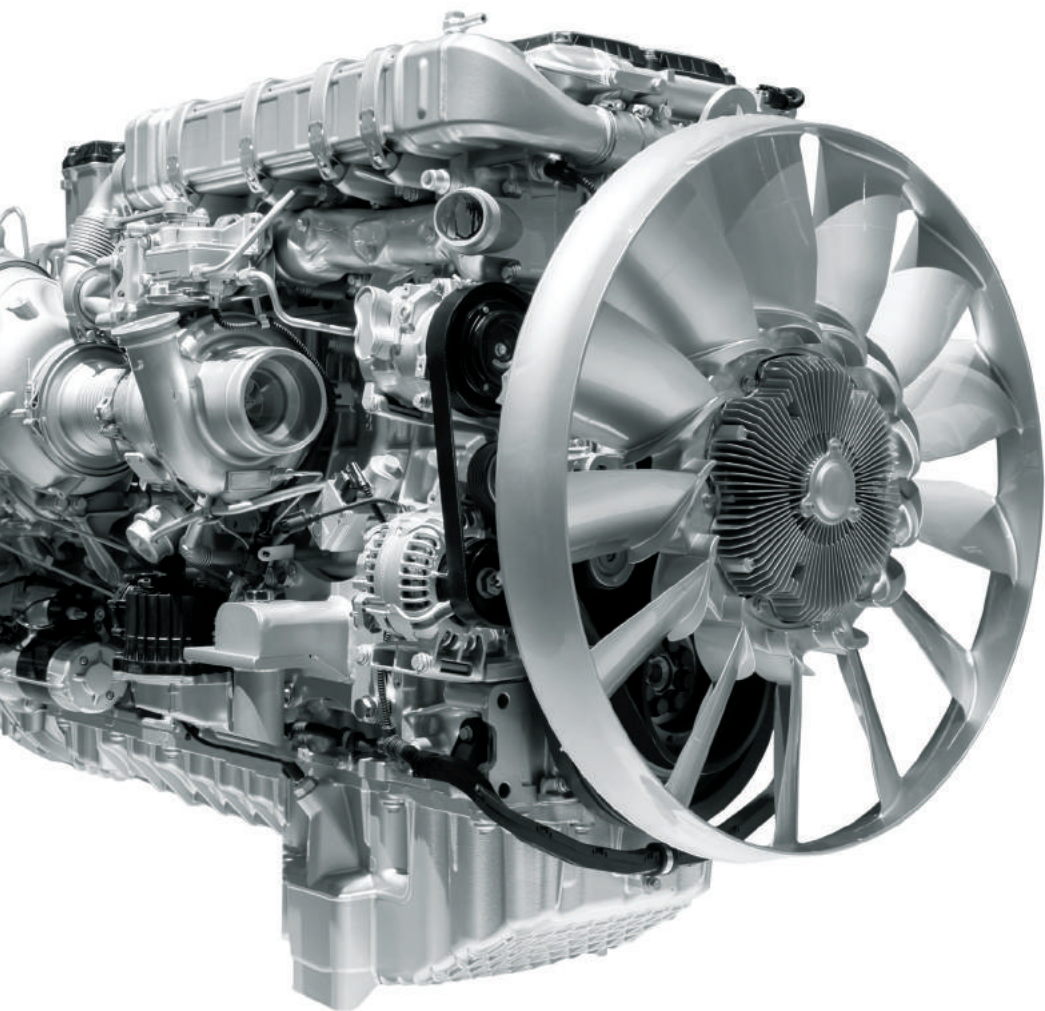




KORLOY

Catálogo de herramientas de corte de KORLOY

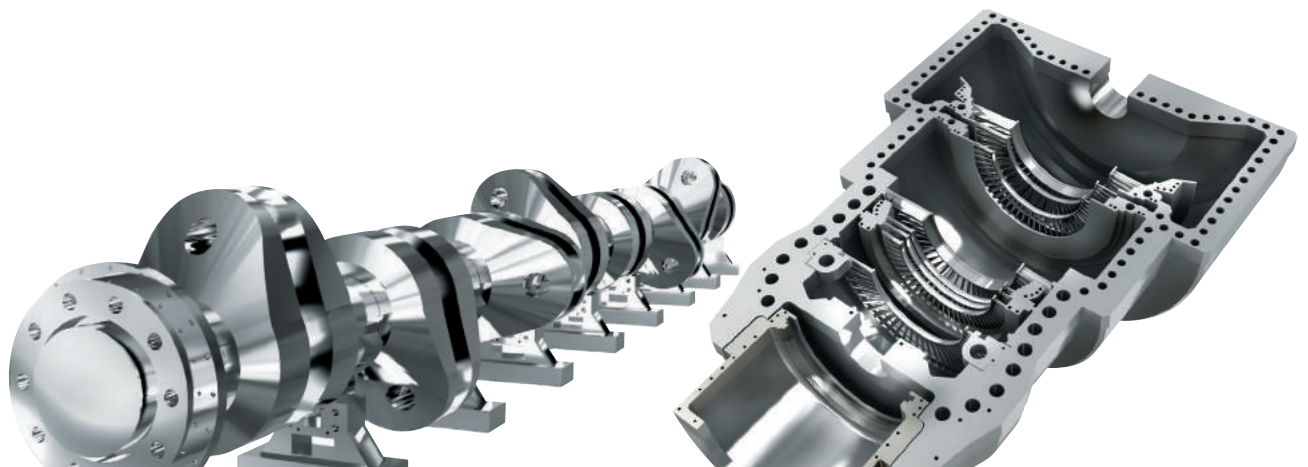
HERRAMIENTAS DE CORTE 2017



Diversidad en piezas de trabajo

HERRAMIENTAS DE CORTE DE KORLOY





Contenidos

Grados / Rompevirutas

Grados Korloy: tipos	03
Grados CVD	05
Grados PVD	06
Grados cermet	07
Grados de carburo sin recubrir	08
Grados cBN	10
Grados PCD	11
Rompevirutas	12

Insertos

Insertos para torneado	19
Insertos para fresado	32
Insertos para taladrado	40
Insertos para mecanizado de aluminio	40
Insertos para herramientas multifuncionales	43
Insertos para rodamiento	46
Insertos cBN	47
Insertos PCD	49

Herramientas para torneado

Porta herramienta (Tipo de ISO)	51
Barras de torneado interior (Tipo de ISO)	58
Save Turn	62
Auto tools	63
Herramientas multifuncionales (Portas)	65

Herramientas para fresado

Fresas para careado	69
Fresas multifuncionales	76
Fresas para aluminio	78
Fresas para alto avance	79
Cortadores laterales	80

Endmills / Brocas

Fresas sólidas integrales (Endmills)	83
Brocas sólidas	87
Brocas indexables / Endmills indexables	88

Comparación de rompevirutas, grados

Comparación de rompevirutas	91
Comparación de grados	92



Grados / Rompevirutas

Los nuevos grados de KORLOY son diseñados con sustratos óptimos por cada aplicación y son PVD recubiertos para temperaturas altas, alta dureza y resiste oxidación. Adicionalmente, la mejora de posttratamiento de recubrimiento proporciona acabados superficiales superiores para garantizar los mas altos niveles de calidad y productividad.

Grados KORLOY: tipos

Grados CVD

Grados PVD

Grados cermet

Grados de carburo sin recubrir

recubrimiento

Grados cBN

Grados PCD

Rompevirutas

Grados KORLOY: tipos

Torneado

Pza. Trabajo	P					Acero					M	Acero inoxidable				K	Fundición				N	No féreos				S	HRSA				H	Acero endurecido			
ISO	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30									
Carburo recubierto	NC3010					PC8105					NC6205				ND1000				PC8105				PC8110												
	NC3215					PC8110					NC6210				PD1000				PC8110				PC8115												
	NC3220					PC8115					NC6215								PC8115																
	NC3225					NC9025					NC5330								NC5330																
	NC3120					NC5330					PC5300								PC5300																
	NC3030					PC9030					PC5300								PC5300																
	NC500H					PC5400					PC5400								PC5400																
	NC5330					PC5400					PC5400								PC5400																
	PC5300					PC5400					PC5400								PC5400																
	PC5400					PC5400					PC5400								PC5400																
Cermet	CN1500										CN1500																								
	CN2000										CN2500																								
	CN2500																																		
	CN20																																		
cBN / PCD											KB370				DP90				KB370				DNC100												
											KB800				DP150								DNC250												
											KB350				DP200								DNC400												
																							DNC350												
Carburo sin recubrimiento	ST05					U10					H01				H01				H01				H01												
	ST10					U20					H02				H05				H05																
	ST15					U40					H05				H10				H10																
	ST20										G10																								
	ST30A																																		
	ST30N																																		
	ST30																																		
	ST40																																		
	ST45																																		
	ST46																																		

Fresado

Pza. Trabajo	P					Acero					M	Acero inoxidable				K	Fundición				N	No féreos				S	HRSA				H	Acero endurecido			
ISO	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30										
Carburo recubierto	NC5330					NC5330					PC8110				ND2000				PC5300				PC2005												
	NC5340					NC5340					PC6510				PD2000				PC5400				PC2010												
	NCM325					NCM325					NC5330								PC2015				PC210F												
	PC3500					PC5300					PC5300																								
	PC3600					PC9530					NC5340																								
	PC5300					NC5350					PC5400																								
	NC5350					NCM335																													
	NCM335					PC5400																													
	PC5400					PC3545					PC5400																								
	PC3545					PC5400																													
Cermet	CN2000																																		
	CN20																																		
	CN30																																		
cBN/PCD															DP150								KB350												
Carburo sin recubrimiento	ST20					U10					H01				H01				H01																
	ST30A					U20					H05				H05																				
	ST30N					A40					H10				H10																				
	ST40										G10																								

Grados KORLOY: tipos

► Fresas sólidas

Pza. Trabajo	Grado	ISO	Rango de aplicación
P	Acero	PC303S	P01
		PC310U	P10
		PC315F	P20
		PC320	P40
M	Acero inoxidable	PC303S	M01
		PC310U	M10
		PC210	M20
		PC325	M30
K	Fundición	PC303S	K01
		PC310U	K10
		PC315F	K20
		PC320	K40
N	No féreos	ND3000	N01
		PD3000	N05
		H01	N10
		H05S	N20
		PC210C	N30
		FA2	N40
S	HRSA	PC210	S10
		PC325	S20
		PC315E	S30
H	Acero endurecido	PC303S	H01
		PC203F	H10
		PC310U	H20

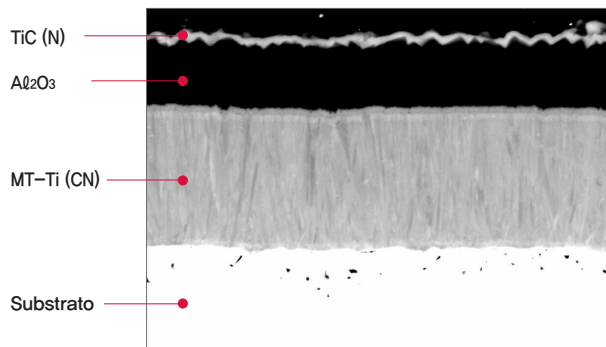
► Taladrado

Pza. Trabajo	ISO	Rango de aplicación
P	Acero	P01
		P10
		P20
		P30
M	Acero inoxidable	M01
		M10
		M20
K	Fundición	K01
		K10
		K20
N	No féreos	N01
		N10
		N20

Recubrimiento CVD

Características

- La nueva tecnología de recubrimiento otorga una estructura cristalina especial consiguiendo una tenacidad superior
- El múltiple recubrimiento de nuestros grados proporciona una mayor resistencia al desgaste



Sección transversal de inserto con recubrimiento CVD

Tabla de selección de grados

Torneado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada (mm/min)	ISO	Rango de aplicación	
P	Acero	Corte Continuo	NC3010	295 (170 ~ 420)	P05	NC3010
			NC3215	295 (170 ~ 420)	P10	NC3215
			NC3220	260 (150 ~ 370)	P15	NC3220
	Acero	Corte interrumpido	NC3225	260 (150 ~ 370)	P20	NC3225
			NC3120	260 (120 ~ 370)	P25	NC3120
			NC3030	205 (120 ~ 290)	P30	NC3030
			NC5330	205 (120 ~ 290)	P35	NC5330
M	Acero inoxidable	Corte Continuo	NC9025	240 (150 ~ 330)	M20	
					M30	NC9025
					M40	NC5330
K	Fundición	Corte Continuo	NC6205	315 (180 ~ 450)	K01	NC6205
			NC6210	250 (130 ~ 370)	K10	NC6210
	Fundición	Corte interrumpido	NC6215	220 (130 ~ 310)	K20	NC6215
			NC5330	190 (110 ~ 270)	K30	NC5330
S	HRSA	Corte Continuo	NC5330	40 (20 ~ 60)	S10	
		Corte interrumpido		S20	NC5330	

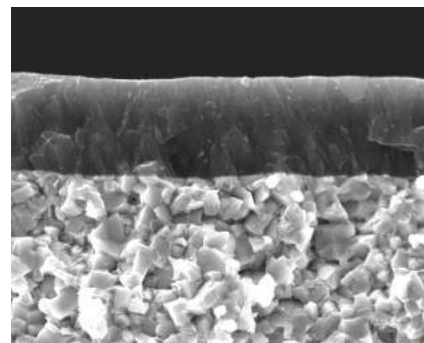
Fresado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada (mm/min)	ISO	Rango de aplicación		
P	Acero	Corte Continuo	NC5330	205 (120 ~ 290)	P20		
					P25	NC5330	
	Acero	Corte Continuo	NC5340 NCM325	230 (130 ~ 330)	P30		
					P35	NC5340	
					P40	NCM325	
Acero	Corte interrumpido	NC5350 NCM335	205 (120 ~ 290)	P45	NC5350		
					NCM335		
M	Acero inoxidable	Corte Continuo	NC5330	140 (80 ~ 200)	M10		
					M20	NC5330	
		Acero inoxidable	Corte Continuo	NC5340 NCM325	155 (90 ~ 220)	M25	
						M30	NC5340
						M35	NCM325
Acero inoxidable	Corte interrumpido	NC5350 NCM335	140 (80 ~ 200)	M40	NC5350		
					NCM335		
K	Fundición	Corte Continuo	NC5330	190 (110 ~ 270)	K10		
					K20	NC5330	
					K30	NC5340	

Grados recubiertos PVD

Características

- El recubrimiento PVD tiene ventajas inherentes como la resistencia que proporciona al mellado y astillado de la película que recubre el inserto, así como la dureza que presenta el sustrato de los insertos PVD. Por lo tanto, es posible aumentar la vida de la herramienta significativamente
- Los recubrimientos de PVD aseguran bordes de corte afilados
- Los recubrimientos basados en Ti proporcionan un excelente acabado y un mecanizado de alta precisión debido a la baja afinidad del recubrimiento Ti con la Pza. Trabajo



Vista en sección transversal de recubrimiento PVD

Ventajas de los grados PVD

- Recubrimiento TiAlN, óptimo para mecanizado de alta velocidad
- Tenacidad de la capa TiAlN ha sido mejorada para reducir la fragilidad de TiAlN convencional
- La capa externa de TiN reduce la fricción y mejora la uniformidad de la superficie
- Fácil de reconocer la cantidad de desgaste en el filo

Tabla de selección de grados

Torneado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada (mm/min)	ISO	Rango de aplicación	
P	Acero	Corte Continuo	175 (100 ~ 250)	P30	PC5300	
		Corte interrumpido	145 (80 ~ 120)	P40		PC5400
M	Acero inoxidable	Corte Continuo	125 (80 ~ 160)	P50	PC8105	
			175 (120 ~ 230)	M01		PC8110
			160 (110 ~ 210)	M10		PC8115
		Corte interrumpido	150 (100 ~ 200)	M20		PC5300
			135 (80 ~ 190)	M30		PC9030
			130 (80 ~ 180)	M40		PC5400
S	HRSA	Corte Continuo	110 (80 ~ 140)	M50	PC8105	
			55 (40 ~ 70)	S01		PC8110
			50 (35 ~ 65)	S10		PC8115
		Corte interrumpido	45 (30 ~ 60)	S20		PC5300
			40 (20 ~ 60)	S30		PC5400
			35 (20 ~ 50)	S40		PC5400
H	Acero endurecido	Corte Continuo	100 (70 ~ 130)	H01	PC8110	
		Corte interrumpido	90 (65 ~ 115)	H10	PC8115	

Fresado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada (mm/min)	ISO	Rango de aplicación
P	Acero	Corte Continuo	235 (180 ~ 290)	P20	PC3500
			195 (150 ~ 240)	P30	PC3600
		Corte interrumpido	145 (80 ~ 210)	P40	PC5300
			170 (130 ~ 210)	P50	PC5400
					PC3545
M	Acero inoxidable	Corte Continuo	130 (100 ~ 160)	M20	PC5300
		Corte interrumpido	125 (80 ~ 150)	M30	PC9530
			110 (80 ~ 140)	M40	PC5400
K	Fundición	Corte Continuo	180 (140 ~ 230)	K05	PC8110
			180 (140 ~ 230)	K10	PC6510
		Corte interrumpido	145 (110 ~ 180)	K20	PC5300
			125 (85 ~ 160)	K30	PC5400
S	HSRA	Corte Continuo	55 (40 ~ 70)	S10	PC5300
		Corte interrumpido	40 (30 ~ 50)	S30	PC5400
H	Acero endurecido	Corte Continuo	60 (40 ~ 80)	H01	PC2005
			55 (40 ~ 70)	H10	PC2010
			50 (35 ~ 65)	H20	PC2015
			50 (35 ~ 65)	H30	PC210F

Grados cermet

Características

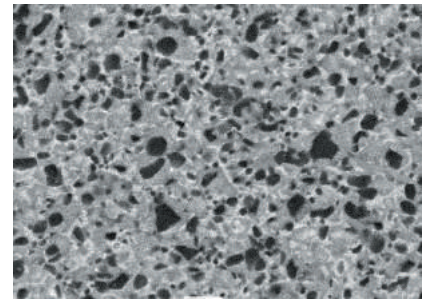
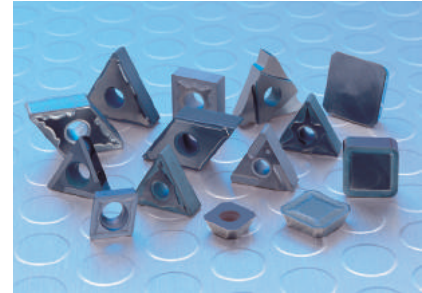
- Los grados Cermet de KORLOY son del tipo carbonitruro, los cuales poseen una microestructura ultra fina, conseguida con la adición de los compuestos TiN y TiCN. Estos grados cermet también presentan una tenacidad superior, así como resistencia térmica y resistencia al desgaste.

Ventajas

- Los grados cermet KORLOY tienen como componente principal el TiCN, presentando una mayor dureza que los grados de carburo cementado. Por otro lado, también presentan una menor afinidad con las piezas de trabajo con componentes féreos

Comparados con los carburos no recubiertos, los cermets presentan las siguientes características:

- Mayor velocidad: debido a que los cermets presentan una resistencia superior al desgaste y una resistencia de cráter superior, al maquinarse con grados cermet puede obtenerse una mayor velocidad
- La baja afinidad de los cermets con los materiales féreos permite maquinarse con distintas velocidades -tanto altas como bajas-, así como un acabado excelente
- Vida útil de herramienta excepcionalmente alta: incluso en maquinados a alta velocidad la durabilidad y vida útil de las herramientas se ve aumentada



Microestructura de Cermet

Comparado con grados de carburo recubierto

- Adecuado para el corte ligero y acabado
- Se puede adquirir una mejor resistencia al desgaste y un mayor acabado superficial en la misma condición de corte

Tabla de selección de grados

Torneado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada(m/min)	ISO	Rango de aplicación	
P	Acero	Corte Continuo	CN1500	250 (150 ~ 350)	P10	
		Corte interrumpido	CN2500	220 (130 ~ 300)	P20 P30	

Torneado (Grados de Cermet recubierto)

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado recomendado	Velocidad de corte recomendada(m/min)	ISO	Rango de aplicación	
P	Acero	Corte Continuo	CC1500	350 (260 ~ 440)	P10	
		Corte interrumpido	CC2500	310 (230 ~ 390)	P20	
			CC125	230 (150 ~ 300)	P30	

Fresado

Pza. Trabajo	Tipo de corte	Grado	Velocidad de corte recomendada(m/min)	ISO	Rango de aplicación	
P	Acero	Corte Continuo	CN2000	250 (200 ~ 300)	P10	
			CN20	180 (130 ~ 230)	P20	
		Corte interrumpido	CN30	150 (100 ~ 200)	P30	

Grados de carburo sin recubrir

Características

- Gracias a la avanzada tecnología de sinterizado que utiliza KORLOY, los grados de carburo sin recubrimiento presentan una microestructura compacta y muy fina, necesaria para obtener herramientas de calidad superior



Ventajas

- Los grados de carburo P, M y K pueden ser empleados para el maquinado de cualquier tipo de Pza. Trabajo
- Excelente calidad en maquinado con refrigerante, gracias a la resistencia del carburo al agrietamiento térmico
- Gracias al diseño especial, cuenta con una micro estructura fina y baja afinidad con la Pza. Trabajo
- Tiene una excelente dureza

Aplicaciones principales

Pza. Trabajo	Composición	Características	Pza. Trabajo
P	WC-TiC-TaC-Co	Resistencia al calor , excelente resistencia a la deformación plástica	Acero de carbono , Acero de aleación, Acero inoxidable
M	WC-TiC-TaC-Co	Resistencia al calor y tenacidad estables	Acero de carbono, aleaciones de acero, acero inoxidable, acero fundido
K	WC-Co	Alta fuerza y resistencia superior al desgaste	Fundición, materiales no-ferrosos, plástico, etc
S	WC-Co	Excelente resistencia al desgaste y al astillamiento	Aleaciones de titanio

Composición principal y rango de aplicación

Pza. Trabajo	Composición	Características	Pza. Trabajo
P	WC-TiC-TaC-Co	Excelente resistencia al choque término y resistencia a la deformación plástica	Acero al carbono, acero de aleación, acero inoxidable
M	WC-TiC-TaC-Co	General grados con resistencia al choque térmico y la dureza	acero al carbono, acero de aleación, acero inoxidable, acero fundido
K	WC-Co	Alta dureza y resistente al desgaste	Fundición, Metales no Ferrosos, No metalicos

Propiedades físicas de los grados

Pza. Trabajo	Grado	Dureza (HRA)	TRS (kgf / mm ²)	Modulo young (10 ³ kgf / mm ²)	Coefficiente de expansión Térmica(10 ⁶ / °C)	Conductividad térmica (cal / cm-sec-°C)
P	ST05	92.7	140	-	-	-
	ST10	92.1	175	48	6.2	25
	ST20	91.9	200	56	5.2	45
	ST30A	91.3	230	53	5.2	-
M	U10	92.4	170	47	-	-
	U20	91.1	210	-	-	88
	ST30A	91.3	230	53	5.2	-
	A40	89.2	270	-	-	-
K	H02	93.2	185	61	4.4	105
	H01	92.9	210	66	4.7	109
	G10	90.9	250	63	-	105

Grados de carburo sin recubrir

Tabla de selección de grados

Torneado

Pza. Trabajo	Grado recomendado	Velocidad de Corte Recomendada(m/min)	ISO	Rango de aplicación
P	Acero	ST10	P10	ST10
		ST15	P20	ST15
		ST20	P30	ST20
		ST30A	P40	ST30A
K	Fundición	H02	K01	H01
		H01, H05	K10	H02, H05, H10
		H10, G10	K20	G10
N	Aleación de aluminio	H01	N10	H01
		H05	N20	H05
S	Aleaciones de titanio	H01	S01	H01
		H05	S10	H05
H	Acero endurecido	H01	H10	H01

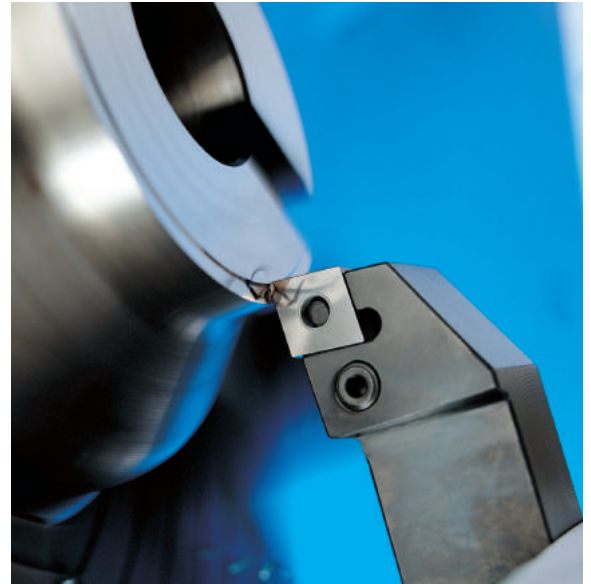
Fresado

Pza. Trabajo	Grado	Velocidad de Corte Recomendada(m/min)	ISO	Rango de aplicación
P	Acero	ST30A	P30	ST30A
K	Fundición	H01, H05	K10	H01, H05, H10
		H10, G10	K20	G10
N	Aleación de aluminio	H01	N10	H01
	Aleación cobre	H05	N20	H05






Grados cBN

Características

- El cBN es un material usado en las herramientas de corte industrial fabricado en condiciones de muy alta presión y temperatura. Las herramientas cBN son adecuadas para mecanizados a altas velocidades y en las que se requieran una gran precisión. Los grados cBN son perfectos para maquinar aceros templados y fundición. El mecanizado con cBN puede reemplazar eficazmente el proceso de molienda convencional.



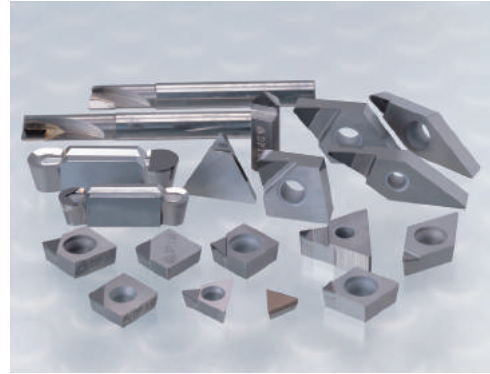
Condiciones de corte de los grados cBN

ISO	Grado	Color de inserto	Aplicación	Velocidad de corte, vc (m/min)					Avance, fn	Profundidad de dorte	
				50	100	150	200	250			300
Acero con tratamiento térmico	Recubierto		Corte continuo a altas velocidades	180 ██████████ 300					0.03~0.3	0.03~0.3	
			Corte continuo y con interrupción baja a altas velocidades	120 ██████████ 220					0.05~0.3	0.05~0.3	
			Corte con interrupción alta y media	90 ██████████ 150					0.05~0.3	0.05~0.3	
			Corte con interrupción media y baja a altas velocidades	90 ██████████ 220					0.05~0.3	0.05~0.5	
	Sin recubrir		KB410	Corte continuo a altas velocidades	150 ██████████ 200					0.03~0.13	0.03~0.2
		KB1000	Corte continuo a altas velocidades	130 ██████████ 250					0.03~0.15	0.03~0.2	
		KB420	Corte de alta eficiencia	120 ██████████ 150					0.03~0.3	0.03~0.5	
		KB425	Corte interrumpido a altas velocidades	150 ██████████ 200					0.03~0.3	0.03~0.5	
		KB320	Corte con interrupción media y baja	80 ██████████ 120					0.03~0.2	0.03~0.3	
		KB2000	Corte con interrupción media y baja	80 ██████████ 200					0.03~0.2	0.03~0.3	
		KB335	Corte con interrupción alta	80 ██████████ 110					0.03~0.2	0.03~0.3	
		KB400	Corte de alta velocidad y a gran profundidad de corte	120 ██████████ 220					0.10~0.3	0.5	

Grados PCD

Características

- Los productos PCD de KORLOY son fabricados bajo condiciones de temperatura y presión extremadamente altas, usando puntas de PCD de muy alta calidad. Después de la fabricación de estas puntas, se sueldan en el inserto de carburo. Ya que KORLOY proporciona productos de alta calidad para torneado, fresado, fresado con endmills, es posible cubrir las necesidades de una amplia gama de aplicaciones.
 - Excelente duración de la herramienta en aleaciones de aluminio y aleaciones de cobre
 - Vida de herramienta muy larga en maquinados de cerámica, aluminio alto en silicio y piedras y rocas
 - Excelente duración de la herramienta en gomas, plásticos, grafitos y maderas



Grados PCD

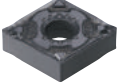













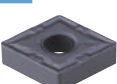







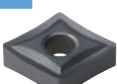

Grado	Características	Aplicación	Tam. grano (μm)	Dureza (Hv)	TRS (kgf/mm ²)
DP90	Dureza y resistencia extremadamente altas conseguidas a base de usar diamante áspero. Dureza suficientemente alta como para maquinado de carburo cementado o aleaciones aluminio alto en silicio	Carburo cementado Desbaste en cerámica Aleación de aluminio alto en silicio Roca Piedra	50	10,000 ~ 12,000	110
DP150	Unión de enlaces fuerte, gracias al uso de finos granos de diamante. Muy recomendable para el maquinado de metales no férreo y grafito	Aleación de aluminio alta en silicio, cobre, aleación de bronce, caucho, madera, carbón	5	10,000 ~ 12,000	200
DP200	Filo extremadamente agudo conseguido con el grano ultra fino de diamante. Así el grado es apropiado para trabajar en el maquinado de material no férreos	Plástico Madera Acabado preciso de aluminio	0.5	8,000 ~ 10,000	220

Condiciones de corte recomendadas

Pza. Trabajo	Velocidad corte(m/min)	Avance(mm/rev)	Profundidad de corte(mm)	Grado recomendado	
				1 st	2 nd
Aleación de aluminio (4%~8%Si)	1000 ~ 3000	0.1 ~ 0.6	~ 3	DP150	DP200
Aleación de aluminio (9%~14%Si)	600 ~ 2500	0.1 ~ 0.5	~ 3	DP150	DP200
Aleación de aluminio (15%~18%Si)	300 ~ 700	0.1 ~ 0.4	~ 3	DP150	DP200
Cobre, Aleación de bronce	~ 1000	0.05 ~ 0.2	~ 3	DP150	DP200
Plástico reforzado	~ 1000	0.1 ~ 0.3	~ 2	DP150	DP200
Madera	~ 4000	0.1 ~ 0.4	-	DP150	DP200
Carburo cementado	10 ~ 30	~ 0.2	~ 0.5	DP90	DP150

Rompevirutas





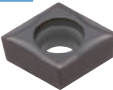

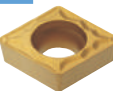



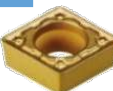

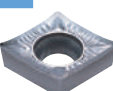

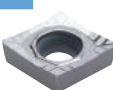

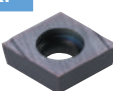







Rompevirutas para torneado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características											
		Rango de avance(mm/rev)																						
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3										
Profundidad de corte(mm)																								
											0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13	
VG 						0.10~0.35																		Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Asegura estable flujo de virutas incluso a una profundidad muy pequeña de corte Adecuado para copiado
VQ 						0.10~0.40									1.0~3.0									Amplio rango: desde corte medio a acabado <ul style="list-style-type: none"> fuerte filo de corte que garantiza un excelente rendimiento en corte interrumpido
VL 						0.10~0.35									0.2~1.5									Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Control de viruta estable en material de alta tenacidad; acero bajo en carbono, tubería de acero Control de viruta mejorado para careado y copiado; mejor acabado de superficie
VF 						0.05~0.35									0.5~1.5									Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Buen control de viruta en cortes de diversas profundidades Filo de corte muy fuerte adquirido debido a la geometría especial del rompeviruta
VB 						0.15~0.45									0.5~2.0									Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Control de viruta superior en maquinados de poca profundidad Excelente control de virutas en maquinado de copiado
VC 						0.12~0.45									0.5~3.5									Para acabado medio <ul style="list-style-type: none"> Control de viruta estable en copiado y maquinado interno; para varias profundidades de corte
VM 						0.10~0.50									1.0~5.0									Para corte medio <ul style="list-style-type: none"> Excelente control de viruta desde medio acabado a medio desbaste. Estable rompeviruta para máquina CNC Suitable chip breaker for CNC machining
VK 						0.15~0.50									1.0~5.0									Para medio de desbaste de Fresado <ul style="list-style-type: none"> Óptimo para maquinado de alta velocidad y maquinado interrumpido
VH 																								Para desbaste y corte de industria pesada <ul style="list-style-type: none"> Diseñado específicamente para el mecanizado pesado Rompevirutas específico para industrias pesadas; industria naval y industria energética
VT 																								Para corte pesado <ul style="list-style-type: none"> Diseñado específicamente para el mecanizado pesado Rompevirutas para industrias pesadas como la construcción de buques, la industria de energía de la planta
VP1 						0.05~0.20									0.1~1.5									Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Borde de corte altamente positivo Contacto con la viruta reducido, lo cual minimiza la temperatura mejorando la vida de la herramienta
VP2 						0.05~0.40									0.5~4.0									Para medio acabado <ul style="list-style-type: none"> Control de viruta estable y alto maquinado en copiado con diversas profundidades de corte

Nota : Los rangos de aplicación recomendados son indicaciones para condiciones de corte generales

Rompevirutas



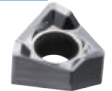





















Rompevirutas para torneado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características		
		Rango de avance(mm/rev)													
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3	
		Profundidad de corte(mm)													
		0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13	
Serie V-Posi	VF			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.05~0.25 0.1~1.5 </div>											Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Acabado de superficie y precisión mejorados
	VL			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.05~0.20 0.1~1.0 </div>											Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Control de la viruta en acero bajo en carbón, tuberías y placas de acero
	VP1			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.01~0.25 0.1~1.5 </div>											Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Excelente control de viruta cortes con profundidad mínima y con bajo avance Baja fuerza de corte y excelente acabado de superficie
Serie H-Posi	HMP			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.08~0.40 0.5~3.5 </div>											Para corte medio <ul style="list-style-type: none"> Excelente control de virutas en la amplia gama de condiciones de corte Conveniente para el corte de acero inoxidable
Serie C	C25			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.10~0.35 1.0~3.0 </div>											Para corte medio <ul style="list-style-type: none"> Conveniente para el corte interrumpido y el mecanizado de fundición Buen acabado superficial debido a la carga baja de corte Recomendado para ambos boring y diámetro exterior
Serie P-Posi	MP			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.05~0.30 0.3~3.0 </div>											Para corte medio <ul style="list-style-type: none"> Rompevirutas con filo de corte muy afilado y con un vaciado ancho para conseguir bajas fuerzas de corte Especialmente diseñado para maquinado de partes de la industria automotriz
Serie AL	AK			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.03~0.40 0.1~4.0 </div>											Para corte de aluminio <ul style="list-style-type: none"> Alto ángulo de incidencia y el borde con baja resistencia de corte asegura una vida larga a la herramienta en corte continuo de aluminio Alta velocidad de operación de acabado
	AR			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.05~0.50 0.5~4.0 </div>											Para corte de aluminio <ul style="list-style-type: none"> Gran estabilidad de corte excelente desempeño en altas velocidades en maquinado de corte de aluminio de torneado Excelente desempeño a alta velocidad en corte medio e intermitente
Serie Auto tool	KF			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.01~0.12 0.01~1.0 </div>											Para acabado <ul style="list-style-type: none"> Baja profundidad de corte con filo Mayor durabilidad a altas velocidades debido al bajo esfuerzo de corte Excelente acabado
	KM			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.04~0.15 0.05~1.5 </div>											Para corte medio acabado <ul style="list-style-type: none"> El control de la viruta mejorado de este rompeviruta garantiza una mayor vida de la herramienta y un mejor maquinado
Serie Wiper tool	LW			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.15~0.60 1.0~5.0 </div>											Para corte medio (Wiper) <ul style="list-style-type: none"> Garantiza un excelente acabado de superficie con un excelente control de virutas en maquinado de alto avance
	VW			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 0.15~0.50 0.5~3.5 </div>											Para acabado (Wiper) <ul style="list-style-type: none"> Excelente acabado a baja profundidad de corte y avance del filo fuerte

Nota : Los rangos de aplicación recomendados son indicaciones para condiciones de corte generales

Rompevirutas

Rompevirutas para fresado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características											
		Rango de avance(mm/rev)																						
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3										
		Profundidad de corte(mm)																						
											0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13	
Serie MX	MX																							Para fresado general <ul style="list-style-type: none"> • Posible aumentar la productividad por aumentando avance y profundidad de corte • Excelente resistencia al calor gracias al diseño especial del rompevirutas de la cara superior del inserto
Serie RichMill-RM3	MA																							Para aluminio <ul style="list-style-type: none"> • Borde agudo que genera bajas fuerzas de corte, ideales para maquinado en acero, materiales difíciles a cortar y aluminio
	ML																							Para materiales difíciles a cortar <ul style="list-style-type: none"> • Baja resistencia de corte para corte ligero y maquinado en materiales difíciles a cortar con una vida excelente y superficie final
	MM																							Para corte medio a ligero <ul style="list-style-type: none"> • Disponible para la mayoría de aplicaciones con el diseño universal para fresado general
Serie RichMill-RM4	MA																							Para aluminio <ul style="list-style-type: none"> • Borde muy afilado, que brinda una menor resistencia de corte y un maquinado excelente tanto en materiales difíciles de cortar, como aluminio y maquinado ligero
	MF																							Para acabado <ul style="list-style-type: none"> • Rompevirutas que facilita una baja fuerza de corte, brindando una mayor vida útil de herramienta y un excelente maquinado en materiales difíciles de cortar y materiales ligeros
	MM																							Para maquinado medio y desbaste <ul style="list-style-type: none"> • Geometría diseñada para un fresado general y cubrir un amplio rango de operaciones
Serie RichMill-RM8	MA																							Para aluminio <ul style="list-style-type: none"> • Presenta un borde muy afilado y la cara superior pulida de tal manera que ofrece un muy buen flujo de virutas y una buena defensa contra el filo de aportación que puede generar el maquinado de metales pegajosos
	MF																							Para acabado <ul style="list-style-type: none"> • Rompevirutas diseñado para ofrecer un maquinado con una baja fuerza de corte, lo que asegura una larga vida útil de la herramienta y un excelente maquinado en materiales difíciles de cortar
	ML																							Para materiales difíciles a cortar <ul style="list-style-type: none"> • Baja resistencia de corte para una excelente vida de inserto y mejor superficie final en maquinado para materiales difíciles a cortar
	MM																							Para maquinado medio y desbaste <ul style="list-style-type: none"> • Geometría diseñada para fresado general para un amplio rango de tipos de maquinados
Serie RichMill-RMT	MF																							Para acabado <ul style="list-style-type: none"> • Rompeviruta diseñado para una baja fuerza de corte proporcionando una mayor vida útil de herramienta y un excelente maquinado en materiales ligeros

Nota : Los rangos de aplicación recomendados son indicaciones para condiciones de corte generales

Rompevirutas















Rompevirutas para fresado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características	
		Rango de avance(mm/rev)												
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3
		Profundidad de corte(mm)												
		0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13
Serie RichMill-RMT	MM		0.05~0.30		0.5~8.0								Para maquinado medio y fresado	
			0.05~0.30		0.5~8.0								• Diseño de geometría apropiado para un fresado general cubriendo un amplio rango de maquinados	
Serie RichMill-RM16	MA		0.05~0.30		0.3~5.5								Para aluminio	
			0.05~0.30		0.3~5.5								• Rompeviruta que genera bajas fuerzas de corte proporcionando una mayor vida útil de herramienta y un excelente maquinado en materiales ligeros	
	MF		0.05~0.40		0.3~5.5								Para acabado en fresado	
			0.05~0.40		0.3~5.5								• Rompeviruta diseñado para una baja fuerza de corte proporcionando una mayor vida útil de herramienta y un excelente maquinado en materiales ligeros	
	ML		0.05~0.35		0.3~5.5								Para materiales difíciles a cortar	
			0.05~0.35		0.3~5.5								• Baja resistencia de corte para una excelente vida de inserto y mejor superficie final en maquinado para materiales difíciles a cortar	
Serie Alpha Mill	MM		0.10~0.45		0.5~5.5								Para maquinado medio y desbaste	
			0.10~0.45		0.5~5.5								• Inserto con tecnología wiper que ofrece un muy buen acabado de superficie	
	W		0.05~0.30		0.3~2.0								Para acabado en fresado (Wiper)	
		0.05~0.30		0.3~2.0								• Inserto Wiper mejora la rugosidad de la superficie debido a su filo especial de corte		
Serie Alpha Mill	MA		0.10~0.40		0.5~16								Para aluminio	
			0.10~0.40		0.5~16								• Presenta un borde extremadamente afilado y una cara superior pulida que dan un mejor flujo de virutas y evita la adhesión del material la punta del filo	
	MF		0.05~0.15		0.5~16								Para acabado	
			0.05~0.15		0.5~16								• Rompeviruta diseñado para una baja fuerza de corte proporcionando una mayor vida útil de herramienta y un excelente maquinado en materiales ligeros	
Serie Alpha Mill	MM		0.10~0.25		0.5~16								Para maquinado medio y desbaste	
			0.10~0.25		0.5~16								• Diseño de geometría apropiado para fresado general en amplios rangos de maquinado	
	ML		0.05~0.15		0.5~16								Para materiales difíciles a cortar	
		0.05~0.15		0.5~16								• Rompeviruta con baja resistencia de corte que brinda una superior maquinabilidad en materiales difíciles a cortar		
Serie Futur Mill	MF		0.05~0.20		0.5~5.0								Para acabado en fresado	
			0.05~0.20		0.5~5.0								• Diseño especial que abarca desde maquinado ligero a materiales difíciles de cortar de materiales como acero inoxidable proporciona un buen acabado y prolonga la vida de herramienta	
Serie Futur Mill	MM		0.05~0.30		1.0~5.0								Para fresado medio	
			0.05~0.30		1.0~5.0								• Rompevirutas diseñado para cubrir un maquinado general y varias aplicaciones • Tipo prensado y tipo rectificado son disponibles. Para mayor precisión tipo rectificado es recomendado	

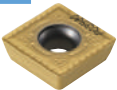

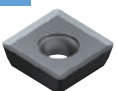



Nota : Los rangos de aplicación recomendados son indicaciones para condiciones de corte generales

Rompevirutas

Rompevirutas para fresado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características													
		Rango de avance(mm/rev)																								
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3												
Profundidad de corte(mm)																										
											0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13			
Serie Futur Mill	MR			0.05~0.35											1.5~5.0											Para desbaste
	MA			0.10~0.35											0.5~5.0											Para aluminio
Serie Futur Mill P-Posi	MA			0.30~0.60											0.3~6.0											Para aluminio
	ML			0.30~0.50											0.3~3.0											Maquinado de titanio e inconel
	MF			0.12~0.50											0.3~6.0											Para corte medio
	MM			0.20~0.70											0.3~6.0											Para maquinado medio y desbaste
	None C/B			0.30~0.50											0.3~0.5											Para aceros de alta dureza

Rompevirutas para taladrado

Geometría	Filo de corte	Rango de aplicación											Características													
		Rango de avance(mm/rev)																								
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0		6.3												
Profundidad de corte(mm)																										
											0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13			
Serie KING DRILL	PD			0.04~0.20											60~300											Acero general
	ND			0.04~0.10											100~400											Metales no féreos
	LD			0.04~0.15											40~250											Para acero general (acero dulce y acero forjado)

Nota : Los rangos de aplicación recomendados son indicaciones para condiciones de corte generales

Insertos

Nosotros KORLOY aplicamos varias geometrías y rompevirutas para distintas necesidades de clientes de acuerdo a materiales de piezas y tipo de maquinado (Torneado, Fresado, Taladrado).
Nosotros KORLOY contribuimos a la mayor productividad, el mejoramiento de calidad de maquinado y la solución para el problema de maquinado.

Insertos para torneado

Insertos para fresado

Insertos para taladrado

Insertos para mecanizado de aluminio

Insertos para herramientas multifuncionales

Insertos para rodamiento

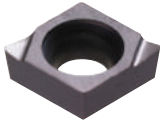
Insertos cBN

Insertos PCD

Insertos para torneado

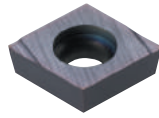
Para torneado

CCET



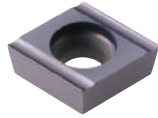
0301005R 030102L
030101R 030104L
030102R 0401005L
030104R 040101L
0401005R 040102L
040101R 040104L
040102R
040104R
0301005L
030101L

CCET-KF



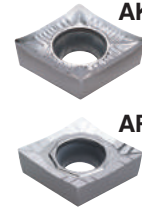
0602005MFR/L
060201MFR/L
060202MFR/L
09T3005MFR/L
09T301MFR/L
09T302MFR/L

CCET-KM



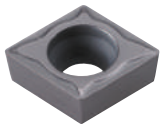
0602005MFR/L
060201MFR/L
060202MFR/L
09T3005MFR/L
09T301MFR/L
09T302MFR/L

CCGT-AK / AR



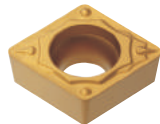
AK 060202 09T308
060204 120402
060208 120404
09T302 120408
09T304
AR 060202 09T308
060204 120402
060208 120404
09T302 120408
09T304 120412

CCGT-C05



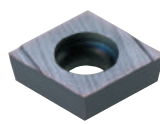
060202
060204
09T304
09T308
120404
120408

CCGT-HFP



060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120404
120408

CCGT-KF



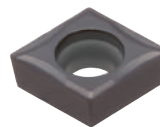
0602003R/L
060201R/L
060202R/L
09T3003R/L
09T301R/L
09T302R/L

CCGT-KM



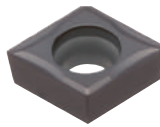
0602003R/L
060201R/L
060202R/L
09T3003R/L
09T301R/L
09T302R/L

CCGT-VP1



060201
060202
060204
09T301
09T302
09T304

CCGT-VP1 (Tipo con mayor precision)



060201MFN
060202MFN
060204MFN
09T301MFN
09T302MFN
09T304MFN

CCMT-C25



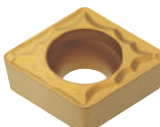
060202
060204
060208
080308
09T304
09T308
120404
120408
120412

CCMT-HFP



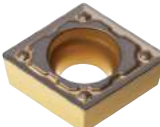
060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120404
120408

CCMT-HMP



060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120404
120408
120412

CCMT-MP



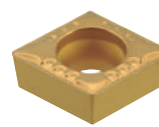
060202
060204
09T302
09T304
09T308

CCMT-VF



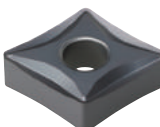
060202
060204
09T302
09T304
09T308
120404

CCMT-VL



060204
09T304
09T308

CNGG-VP1



120402
120404
120408

CNMA



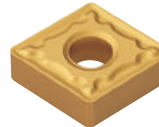
090308 160612
120404 160616
120408 190608
120412 190612
120416 190616
160608

CNMG-B25



120404
120408
120412
160608
160612
160616
190604
190608
190612
190616

CNMG-GM



120404
120408
120412
190608

CNMG-GR



120408 190608
120412 190612
120416 190616
160608 190624
160612 250724
160616 250924

CNMG-GS



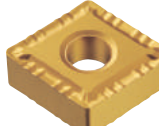
120404
120408
120412
160608
160612
190612
190616

CNMG-HA



120404
120408
120412

CNMG-HC

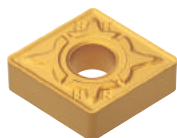


120404
120408
120412

Insertos para torneado

Para torneado

CNMG-HR



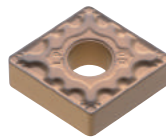
120404 160624
120408 190608
120412 190612
120416 190616
160608 190624
160612 250924
160616

CNMG-HS



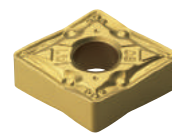
090304
090308
120404
120408
120412
160612
160616
190612
190616

CNMG-LP



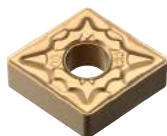
120404
120408
120412

CNMG-LW



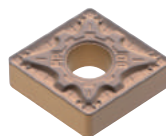
120408
120412

CNMG-MM



120408
120412

CNMG-MP



090304
090308
090312
090404
090408
090412
120404
120408
120412

CNMG-RM



120408
120412

CNMG-VB



120404
120408
120412

CNMG-VC



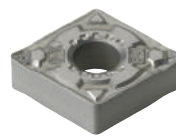
120404
120408
120412

CNMG-VF



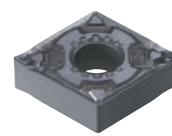
090304
090308
120404
120408
120412

CNMG-VG



090304
090308
120404
120408

CNMG-VK



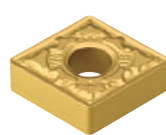
120408
120412
120416

CNMG-VL



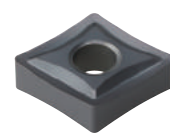
120404
120408
120412

CNMG-VM



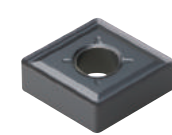
090304
090308
120404
120408
120412
120416
160608
160612
190612

CNMG-VP2



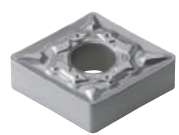
120404
120408

CNMG-VP3



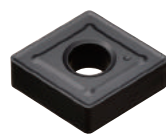
120404
120408
120412

CNMG-VQ



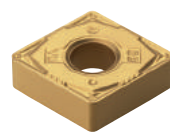
090304
090308
120404
120408
120412

CNMG-VR



120408
120412
120416
160612
190612
190616

CNMG-VW



120404
120408

CNMM-GH



120408 190624
120412 250716
160412 250724
160424 250924
160612 250950
160616
160624
190608
190612
190616

CNMM-GM



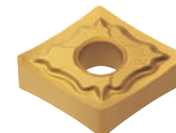
120408

CNMM-GR



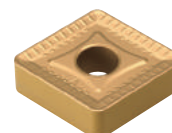
120408
120412
190612
190616

CNMM-HA



120408

CNMM-VH



190612
190616
190624
250724
250924

Insertos para torneado

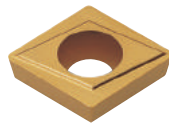
Para torneado

CNMM-VT



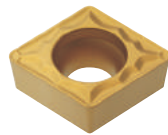
190612
190616
190624
250724
250924

CPGT



080202
080204
080208
090302
090304
090308

CPGT-C05



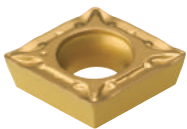
080204-C05
080208-C05
090304-C05
090308-C05

CPGT-HMP



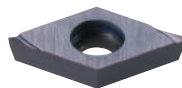
090308

CPMT-VF



080204
080208
090304
090308

DCET-KF



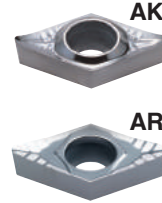
0702005MFR/L
070201MFR/L
070202MFR/L
11T3005MFR/L
11T301MFR/L
11T302MFR/L

DCET-KM



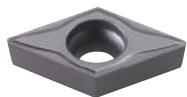
0702005MFR/L
070201MFR/L
070202MFR/L
11T3005MFR/L
11T301MFR/L
11T302MFR/L

DCGT-AK / AR



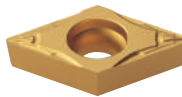
AK 070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308
11T312

DCGT-C05



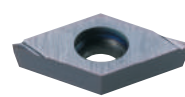
070202
070204
11T302
11T304
11T308

DCGT-HFP



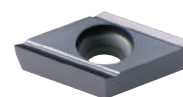
070202
070204
070208
11T301
11T302
11T304
11T308

DCGT-KF



0702003R/L
070201R/L
070202R/L
11T3003R/L
11T301R/L
11T302R/L

DCGT-KM



0702003R/L
070201R/L
070202R/L
11T3003R/L
11T301R/L
11T302R/L

DCGT-VP1 (Tipo cón mayor precisión)



070201
070202
070204
11T301
11T302
11T304

DCGT-VP1 (Tipo cón mayor precisión)



070201MFN
070202MFN
070204MFN
11T301MFN
11T302MFN
11T304MFN

DCMT-C25



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

DCMT-HFP



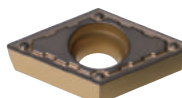
070202
070204
070208
11T301
11T302
11T304
11T308

DCMT-HMP



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

DCMT-MP



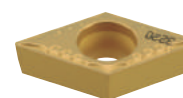
070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

DCMT-VF



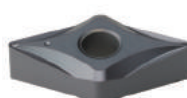
070202
070204
11T302
11T304
11T308

DCMT-VL



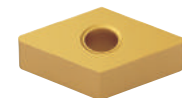
070204
11T304
11T308

DNGG-VP1



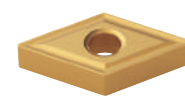
150404
150408
150604
150608

DNMA



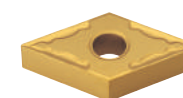
110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612
190608

DNMG-B25



150402
150404
150408
150412
150425
150602
150604
150608
150612
150625

DNMG-GM

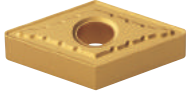


150404
150408
150412
150604
150608
150612

Insertos para torneado

Para torneado

DNMG-GR



150408
150412
150416
150608
150612
150616

DNMG-GS



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-HA



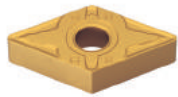
150404
150408
150604
150608

DNMG-HC



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-HR



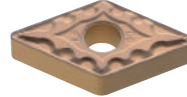
150408
150412
150416
150608
150612
150616
190612

DNMG-HS



110404
110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-LP



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-LW



150408
150412
150608
150612

DNMG-MM



150408
150412
150608
150612

DNMG-MP



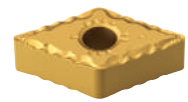
110404 150404
110408 150408
110412 150412
110504 150604
110508 150608
110512 150612

DNMG-RM



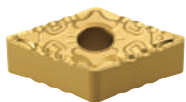
150408
150412
150608
150612

DNMG-VB



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VC



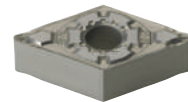
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VF



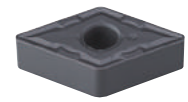
110402
110404
110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VG



110404
110408
150404
150408
150604
150608

DNMG-VK



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VL



110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VM



110404
110408
110412
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VP2



150404
150408
150604
150608

DNMG-VP3



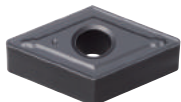
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VQ



110404
110408
150404
150408
150604
150608

DNMG-VR



150408
150412
150608
150612

DNMG-VW



150404
150408
150604
150608

DNMX-SH

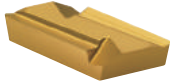


150404R/L
150408R/L
150604R/L
150608R/L

Insertos para torneado

Para torneado

KNUX-11



160405R
160410R
160405L
160410L

KNUX-12



160405R
160410R
160405L
160410L

RCGT-AK / AR



0602M0
0803M0
1003M0
10T3M0
1204M0

RCMX



1003M0
1204M0
1606M0
2006M0
2507M0
3209M0

RNMG-B25



090300
120400
150600
190600
250600
250900
310900

SCGT-AK / AR



09T302
09T304
09T308
120404
120408
120416

SCGT-C05



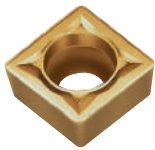
09T304
09T308
120408

SCGT-HFP



09T304

SCMT-C25



060204
09T304
09T308
120404
120408

SCMT-HFP



09T304

SCMT-HMP



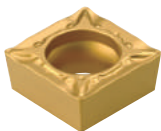
09T304
09T308
120404
120408

SCMT-MP



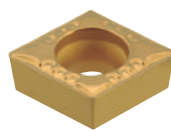
09T304
09T308
120408

SCMT-VF



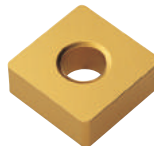
09T304

SCMT-VL



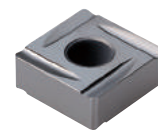
09T304
09T308

SNGA



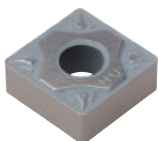
090304
090308
120404
120408
120412
150608
150616
190608
190612

SNGG



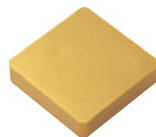
090304R/L
090308R/L
120404R/L
120408R/L
120412R/L

SNGG-HU



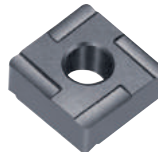
120408

SNGN



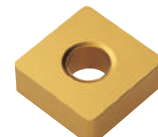
090302 120424
090304 150402
090308 150408
120304 150412
120308 150416
120312 190402
120402 190412
120404 190416
120408 250604
120412 250616

SNGX



120408R

SNMA



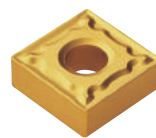
090304 150616
090308 190608
090312 190612
120402 190616
120404 190624
120408 250724
120412 250924
120416
120430
150612

SNMG-B25



090308 190612
120404 190616
120408 250716
120412 250724
120416 250924
120420
150608
150612
150616
190608

SNMG-GM



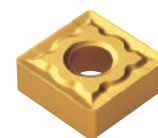
120404
120408
120412

SNMG-GR



120404
120408
120412
150608
150612
190608
190612
190616
250724
250924

SNMG-GS



120404
120408
120412
120416
190612

Insertos para torneado

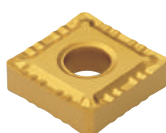
Para torneado

SNMG-HA



120404
120408
120412

SNMG-HC



120404
120408

SNMG-HR



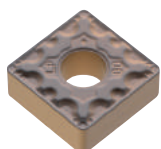
120408 190624
120412 250724
120416 250924
150608
150612
150616
150624
190608
190612
190616

SNMG-HS



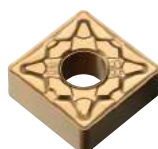
090304
090308
120404
120408
120412
150612
150616
190612
190616

SNMG-LP



120404
120408
120412

SNMG-MM



120404
120408

SNMG-MP



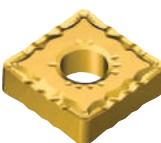
090304
090308
090404
090408
120404
120408
120412

SNMG-RM



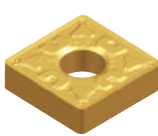
120404
120408

SNMG-VB



120404
120408

SNMG-VC



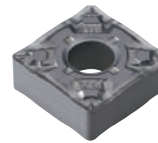
120408

SNMG-VF



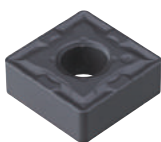
090304
090308
120404
120408
120412

SNMG-VG



090304
090308
120404
120408

SNMG-VK



120404
120408
120412

SNMG-VL



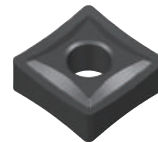
120408

SNMG-VM



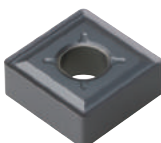
090304
090308
120404
120408
120412
190612

SNMG-VP2



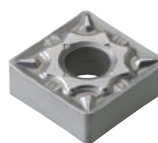
120404
120408
120412

SNMG-VP3



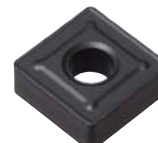
120404
120408
120412

SNMG-VQ



090304
090308
120404
120408

SNMG-VR



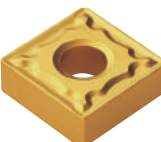
120408
120412
190612
190616

SNMM-GH



120408
120412
150612
190612
190616
190624
250724
250924
250932

SNMM-GM



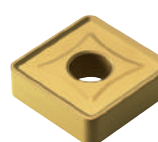
120408
120412

SNMM-GR



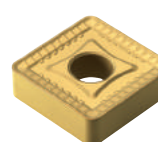
120408
120412
190612
190616

SNMM-VH



190612
190616
190624
250724
250920
250924
250716

SNMM-VT

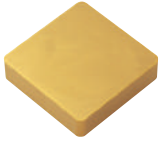


190612
190616
190624
250724
250920
250924
250716

Insertos para torneado

Para torneado

SNMN



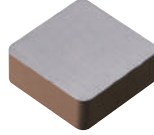
120304
120308
120312
120404
120408
120412
150404
150408
150412
190416

SNMX



120408R

SNUN



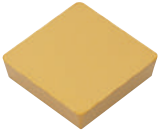
120408
120412
190412
120412TN
250724TN

SPGA



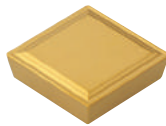
060204
090308T
090308T-Z

SPGN



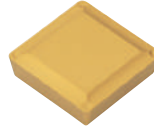
070202 120402 150416
070208 120404 150420
090302 120408 190404
090304 120412 190408
090308 120416 190412
120302 120430 190416
120304 120440 190424
120308 150404
120312 150408
120316 150412

SPGR-F



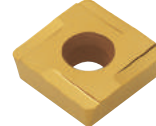
090304
120304

SPGR-M



090308
120308

SPGT



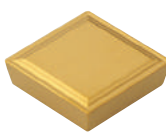
090304R/L
090308R/L

SPGT-C05



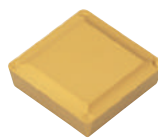
090304
090308

SPMR-F



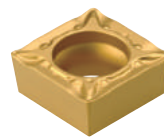
090304
120304

SPMR-M



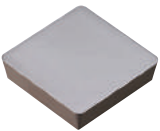
090308
120308
120312

SPMT-VF



090304
090308

SPUN



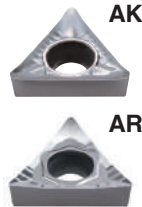
120304
120308
150412
190412
190416
250620
120308SN

TBGT



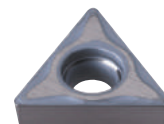
060102L
060104L

TCGT-AK / AR



AK 090202 16T304
090204 16T308
110202 16T312
110204 16T316
110208 16T325
AR 16T302

TCGT-C05



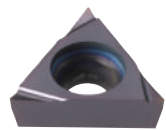
090204
110204
110208

TCGT-HFP



090204
110202
110204
16T304

TCGT-KF



080201R/L
080202R/L

TCMT-C25



090204
090208
110202
110204
110208
16T304
16T308

TCMT-HFP



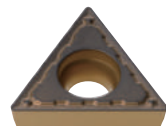
090204
110202
110204
16T302
16T304

TCMT-HMP



090204
090208
110202
110204
110208
16T304
16T308

TCMT-MP



110202
110204
110208
16T304
16T308
16T312

TCMT-VF



110202
110204
110208
16T302
16T304

TCMT-VL



110204
110208
16T304
16T308

Insertos para torneado

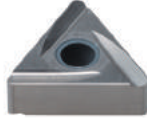
Para torneado

TNGA



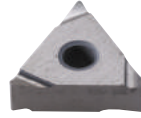
110302 220412
110304 270612
160304 270624
160402
160404
160408
220304
220402
220404
220408

TNGG



110304R/L
160402R/L
160404R/L
160408R/L
220404R/L
220408R/L
220412R/L

TNGG-SC



160402R/L
160404R/L

TNGN



110302 220408
110304 220412
110308 220416
160302 220424
160304 270630
160308
160404
160408
160412
220404

TNMA



110308 220432
160404 270608
160408 270612
160412 270616
160416 330924
220404
220408
220412
220416
220420

TNMG-B25



110308 220408
160304 220412
160308 220416
160312 220424
160316 220432
160404 270608
160408 270612
160412 270616
160416 330716
220404 330924

TNMG-GM



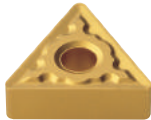
160404
160408
160412
220404
220408
220412

TNMG-GR



160408
160412
220408
220412
220416
270608
270612
270616
330924

TNMG-GS



160404
160408
160412
220408
220412

TNMG-HA



160404
160408
160412
220408

TNMG-HC



160404
160408
160412
220408

TNMG-HR



160408 270608
160412 270612
220404 270632
220408 330716
220412 330924
220416

TNMG-HS



160404
160408
160412
220404
220408
220412

TNMG-LP



160404
160408
160412

TNMG-LW



160408
160412

TNMG-MM



160404
160408

TNMG-MP



160404
160408
160412
220404
220408
220412
220416

TNMG-RM



160404
160408

TNMG-VB



160404
160408
220408
220412

TNMG-VC



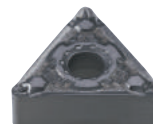
160404
160408
160412
220408
220412

TNMG-VF



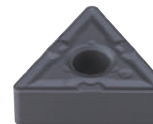
110304
160404
160408
160412
220404
220408

TNMG-VG



110304
160404
160408
220404

TNMG-VK



160404
160408
160416
220408
220412
220416

TNMG-VL



160404
160408
160412
220408
220412

Insertos para torneado

Para torneado

TNMG-VM



110308
160404
160408
160412
220404
220408
220412

TNMG-VP2



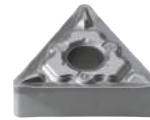
160404
160408
160412
220404
220408

TNMG-VP3



160404
160408

TNMG-VQ



110304
160404
160408
220404

TNMG-VR



160408
160412
160416
220408
220412
220416

TNMG-VW



160404
160408

TNMM-GH



160408
220408
220412
220416
270616
270624
330924

TNMM-GM



160412
220408
220412
220416

TNMM-GR



220408
220412
220416

TNMMN



160408
220408
220412

TNMX



160402R
160404R/L
160408R/L
220404R
220408R

TNMX-SH



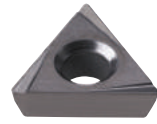
160404R/L
160408R/L

TOEH



060102L
090204L
140304L

TPGH



080202L
080204L
110202L
110204L

TPGN



090204 160404
110302 220404
110304 220408
110308 220412
160302 220430
160304 220440
160308 270408
160310 270608
160312
160316

TPGR-F



110302
110304
160304

TPGR-M



110308
160308

TPGT



080202R/L
110302R/L
110304R/L
110308R/L
160404R/L
160408R/L

TPGT-C05



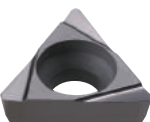
110304
160404

TPGT-HFP



110304
160308

TPGX



090202L
090204L
090208L
110304L

TPMR-F



090202
090204
110302
110304
110308
160304
160308

TPMR-M



110304
110308
160304
160308
160312
220408

TPMT-MP



110304

Insertos para torneado

Para torneado

TPMT-VF



110304
110308
160404
160408

TPMT-VL



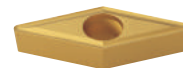
110304

TPUN



090308 220404
110208 220408
110304 220412
110308 330620
160304 160308TN
160308 160312TN
160312 220412TN

VBGT



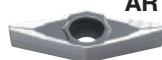
160404
160408

VBGT-AK / AR



AK

110302
110304
110308
160402
160404
160408



AR

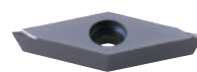
160412

VBGT-HFP



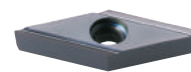
110301
160408

VBGT-KF



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VBGT-KM



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VBMT



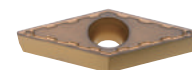
160404
160408

VBMT-HMP



110204
110208
110304
110308
160404
160408
160412

VBMT-MP



160404
160408
160412

VBMT-VB



160404
160408

VBMT-VF



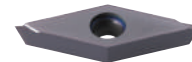
160404
160408

VBMT-VL



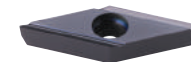
160404
160408
160412

VCET-KF



1103005MFR/L
110301MFR/L
110302MFR/L

VCET-KM



1103005MFR/L
110301MFR/L
110302MFR/L

VCGT-AK / AR



AK

110301 160402
110302 160404
110304 160408
110308 160412
130302 220516
130304 220525
130308 220530



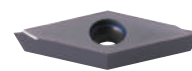
AR

VCGT-HFP



110302
110304
110308
160404
160408

VCGT-KF



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VCGT-KM



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VCGT-VP1



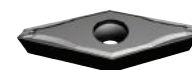
110301
110302
110304

VCGT-VP1 (Tipo cón mayor precisión)



110301MFN
110302MFN
110304MFN

VCGX-VP1 (Tipo cón mayor precisión)



120300MFR
120301MFR
120302MFR

VCMT-HFP



110302
110304
110308
160404
160408

Insertos para torneado

Para torneado

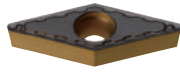
VCMT-HMP

160404
160408



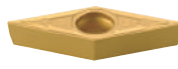
VCMT-MP

160404
160408
160412



VCMT-VF

080202
080204
110304
160404



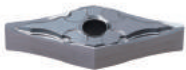
VCMT-VL

160404
160408
160412



VNGG-HA

160408



VNMG-HR

160408



VNMG-VK

160412



VNMG-GM

160404
160408



VNMG-HA

160404
160408



VNMG-HS

160404
160408



VNMG-LP

160404
160408
160412



VNMG-MP

160404
160408
160412



VNMG-VB

160404
160408



VNMG-VC

160404
160408



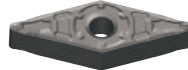
VNMG-VF

160402
160404
160408
160412



VNMG-VG

160404
160408



VNMG-VL

160404
160408



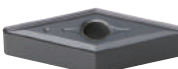
VNMG-VM

160404
160408
160412
220404
220408



VNMG-VP3

160404
160408



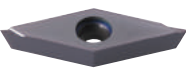
VNMG-VQ

160404
160408



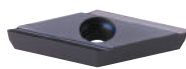
VPET-KF

0802005MFR/L
080201MFR/L
080202MFR/L



VPET-KM

0802005MFR/L
080201MFR/L
080202MFR/L



VPGT-VP1

110301
110302
110304



VPGT-VP1 (Tipo cón mayor precisión)

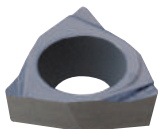
110301MFN
110302MFN
110304MFN



Insertos para torneado

Para torneado

WBGT



020102R/L
S30202L
S30204R/L

WCGT-C05



080408

WNMA



060404
060408
060412
080404
080408
080412
080416

WNMG-B25



080404
080408
080412

WNMG-GM



080404
080408
080412

WNMG-GR



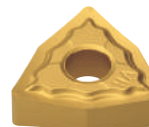
080404
080408
080412
080416

WNMG-GS



060404
060408
060412
080404
080408
080412

WNMG-HA



060404
060408
080404
080408
080412

WNMG-HC



060404
080404
080408

WNMG-HR



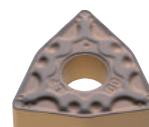
060408
060412
080408
080412
080416

WNMG-HS



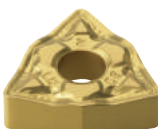
060404
060408
060412
080404
080408
080412

WNMG-LP



080404
080408
080412

WNMG-LW



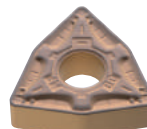
060408
060412
080408
080412

WNMG-MM



080408
080412

WNMG-MP



080404
080408
080412
080416

WNMG-RM



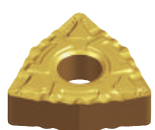
080408
080412

WNMG-VB



080404
080408

WNMG-VC



080404
080408
080412

WNMG-VF



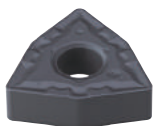
060404
060408
080404
080408
080412

WNMG-VG



060404
060408
080404
080408

WNMG-VK



080404
080408
080412
080416

WNMG-VL



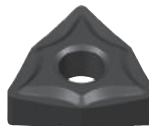
060404
080404
080408

WNMG-VM



060402
060404
060408
060412
080404
080408
080412

WNMG-VP2

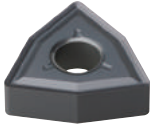


080404
080408
080412

Insertos para torneado

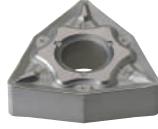
Para torneado

WNMG-VP3



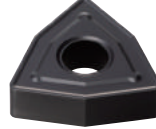
080404
080408
080412

WNMG-VQ



060404
060408
080404
080408
080412

WNMG-VR



080408
080412

WNMG-VW



080404
080408

WNMM-B25



100608
130612

WNMX-SH

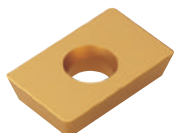


080404R/L
080408R/L

Insertos para fresado

Para fresado

ADKA



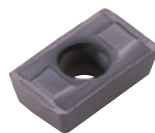
150308R
150308SR
150308TR

ADLT



150308R
150308SR
150308TR

APFT-X22



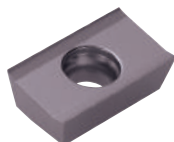
1604PDSR
1604PDTR

APKT



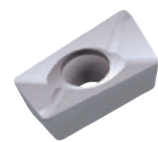
1604PDSR

APKT-MA



1604PDFR

APKT-MA2



1604PDFR
160416FR
160432FR

APKT-MA3



1604PDFR
160420FR

APKT-MF



1604PDSR

APKT-MM



1604PDSR

APKT-MM1



160432R

APKT-X22



1604PDSR
1604PDTR

APLT



070304R

APMT-MA



0602PDFR
060208PDFR
0903PDFR
090308PDFR
11T3PDFR
11T308PDFR
160404PDFR
1604PDFR
180604PDFR
1806PDFR

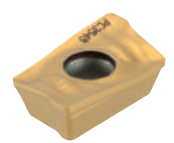
180612PDFR
180616PDFR
180620PDFR
180624PDFR
180630R

APMT-MF



11T3PDSR
1604PDSR
1806PDSR
180612PDSR

APMT-ML



0903PDER
090308PDER
11T3PDER
11T308PDER
160404PDER
1604PDER
180604PDER
1806PDER
180612PDER
180616PDER

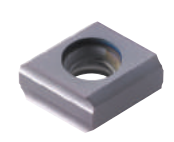
180620PDER
180624PDER
180630R

APMT-MM



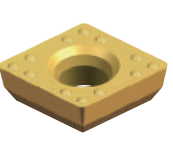
060202PDSR	090320R	160410PDSR	180620PDSR
0602PDSR	090331R	160416PDSR	180624PDSR
060208PDSR	090332R	160424R	180630R
060212R	11T3PDSR	160430R	180632R
060216R	11T308PDSR	160432R	180640R
0903PDSR	11T312PDSR	160450R	180648R
090306PDSR	11T316R	160464R	180650R
090308PDSR	11T318R	1806PDSR	180660R
090312R	11T324R	180612PDSR	180664R
090316R	1604PDSR	180616PDSR	

CNHQ



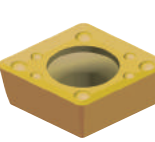
1005-C0.5
1305-C0.5
1606-C0.5

CPMH-MM



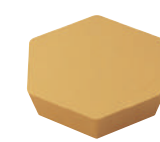
120408

CPMT-MM



060204
080308
09T308

HECN



090408FN
090408SN
090408TN
110412FN
110412TN

Insertos para fresado

Para fresado

HPEN



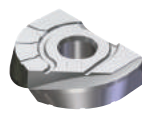
090408FN
090408SN
090408EN
110412FN

HPEN-WC



090408
110412

LBH



080
100
120
160
200
250
300
320

LBH-KF



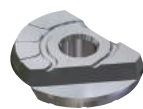
080 200
100 210
120 250
130 300
160 320
170

LBH-KH



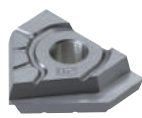
080 210
100 250
120 260
130 300
160 320
170
200

LBS



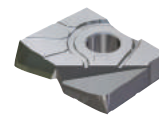
080 200
090 210
100 250
110 260
120 300
130 310
160 320
170

LCF



160-D90
200-D90
250-D90

LFH



100
120
160
200
250
300
320

LPEW



040210R
040220R

LPMT-MF



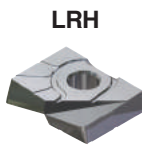
040210R
040220R

LPMW



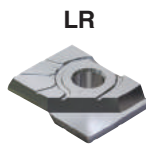
040210R
040220R

LRH / LR



LRH

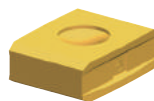
(Tipo Especial)



LR

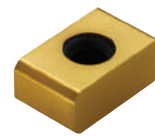
100-R05 160-R20 250-R20
100-R10 160-R30 250-R30
100-R20 170-R05 260-R05
110-R05 200-R05 300-R10
120-R05 200-R10 300-R20
120-R10 200-R20 300-R30
120-R20 200-R30 310-R05
130-R05 210-R05 320-R10
160-R05 250-R05 320-R20
160-R10 250-R10 320-R30

LNCS



1907-C1.5-WC
1907-R3.0-WC

LNE



324-R0.8
324-C1.0

LNM(E)X-MF



100605PNR
100608PNR
100605PNR
100608PNR

LNM(E)X-MF



151004PNR
151008PNR
151016PNR
151004PNR
151008PNR
151016PNR

LNM(E)X-MM



100605PNR
100608PNR
100605PNL
100605PNR
100608PNR
100605PNL

LNM(E)X-MM



151004PNR
151008PNR
151016PNR
151008PNL
151004PNR
151008PNR
151016PNR
151008PNL

LNEX-MA



100605PNR
151004PNR
151008PNR

LXET-MA



250404PEFR-32
2504PEFR-32
250412PEFR-32
250416PEFR-32
250404PEFR-40
2504PEFR-40

250412PEFR-40
250416PEFR-40
340504PEFR-50
3405PEFR-50
340512PEFR-50
340516PEFR-50

340504PEFR-63
3405PEFR-63
340512PEFR-63
340516PEFR-63

Insertos para fresado

Para fresado

LXET-ML



250404PEER-32 340512PEER-50
 2504PEER-32 340516PEER-50
 250412PEER-32 340504PEER-63
 250416PEER-32 340508PEER-63
 250404PEER-40 340512PEER-63
 2504PEER-40 340516PEER-63
 250412PEER-40
 250416PEER-40
 340504PEER-50
 3405PEER-50

MPMT



090308
 120408

OFCN



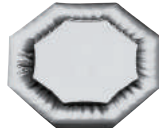
0704SN
 0704FN
 070408SN
 070408FN
 070408TN

OFCW



05T3SN
 05T3FN
 05T308FN

OFKR-MA



0704FN
 0704EN

OFKR-MF



0704SN
 070408SN

OFKR-MM



0704SN
 070408SN

OFKT-MA



05T3FN
 05T3EN
 0704FN
 0704EN

OFKT-MF



05T3SN
 05T308SN

OFKT-MM



05T3SN
 05T308SN
 0704SN

ONHX-MF



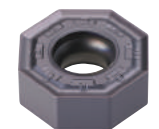
060608
 080608
 0606ANN
 0806ANN

ONHX-ML



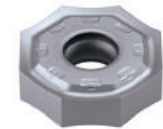
060608
 080608

ONHX-MM



060608
 080608
 0606ANN
 0806ANN

ONHX-MA



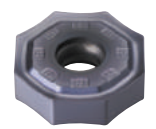
060608
 080608

ONHX-W



060608
 080608

ONMX-MF



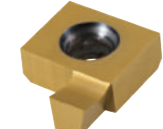
060608
 080608
 0606ANN
 0806ANN

ONMX-MM



060608
 080608
 0606ANN
 0806ANN

ORG



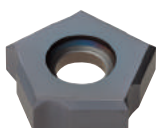
265
 325
 405
 470

PNEJ



1223N 1270N
 1225N 1275N
 1230N 1285N
 1235N
 1240N
 1245N
 1250N
 1255N
 1260N
 1265N

PNEJ-C



1223N-C03 1255N-C05
 1230N-C03 1260N-C05
 1235N-C03 1265N-C05
 1240N-C05 1270N-C05
 1245N-C05 1275N-C05
 1250N-C05

RC



16
 20
 25
 30
 32

RDCT-MA



10T3M0
 1204M0

RDHW



0501M0F 0702M0F
 0501M0E 0702M0E
 0501M0S 0702M0S
 06T1M0F 0803M0F
 06T1M0E 0803M0E
 06T1M0S 0803M0S

Insertos para fresado

Para fresado

RDHW



1605MOF
1605MOE
1605MOS
2006MOF
2006MOE
2006MOS

RDKT-MF



10T3MO
1204MO
1605MO

RDKT-ML



1605MO

RDKT-MM



10T3MO
1204MO
1605MO
2006MO

RDKW



0501MOE
06T1MOE
0702MOE
0803MOE

REKR-MM



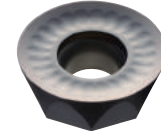
170400

RPCT-MA



10T3MO
1204MO
1606MO
2007MO

RPET-ML



0803MOE
103TMOE
1204MOE
1606MOE
2007MOE

RPMT-MF



0803MOE
10T3MOE
1204MOE
1606MOE
2007MOE

RPMT-MM



0803MOS
10T3MOS
1204MOS
1606MOS
2007MOS

RPMW



0803MOE1
10T3MOE1
1204MOS1
1204MOS2
1606MOS1
2007MOS1

SDCN



42R 53M-G 1504AESN
42L 53MT 1504AESN-RH
53R 53MT-RH
53L 53MT-S20
42M 1203AEEN
42M-G 1203AEEN-RH
42MT 1203AESN
42MT-RH 1203AESN-RH
42MT-S20 1504AEEN
53M 1504AEEN-RH

SDET-MA



09M402R
09M404R
09M405R
130504R

SDET-MF



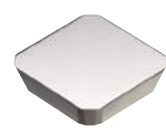
09M405R
130508R

SDET-MM



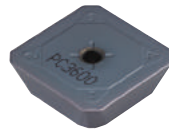
09M405R
130508R

SDKN-CM



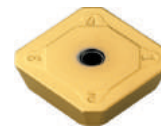
42MT

SDKN-MU



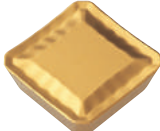
1203AESN
1504AESN

SDKN-SU



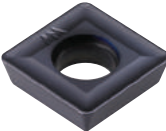
1203AESN
1504AESN

SDKR-MX



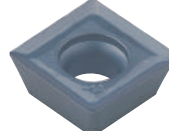
1203AESN
1203AETN
1203AEN
1504AESN
1504AETN
1504AEN

SDMT-MM



090308

SDXT-MA



09M405R
130508R

SDXT-MF



09M403R
09M403L
09M404R
09M404L
09M405R
09M405L
130508R

Insertos para fresado

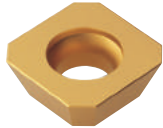
Para fresado

SDXT-MM



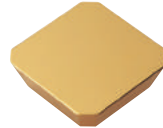
09M405R
09M405L
130508R
130508L
130538

SECA



1204AFSN
1204AFTN
1204AFFN
1204AFEN
1504AFSN
1504AFTN
1504AFFN

SECN



1203AFFN
1203AFTN
1203AFEN
1203AFSN
1203AFEN-RH
1203AFSN-RH
1203AFSN-S20
1203AFTN-S20
1504AFFN
1504AFTN
1504AFEN
1504AFSN
1504AFEN-RH
1504AFSN-RH
1504AFTN-S20

SEET-MA



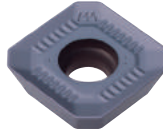
0903AGFN
14M4AGFN

SEET-MF



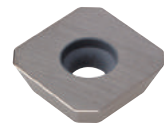
0903AGSN
14M4AGSN

SEET-MM



0903AGSN
14M4AGSN

SEEW



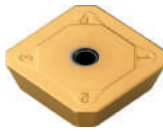
0903AGTN
14M4AGTN

SEEW-W



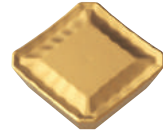
14M4AGFN
14M4AGSN
14M4AGTN

SEKN-SU



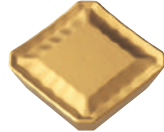
1203AFSN
1504AFSN

SEKR-MF1



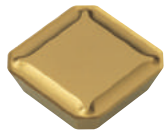
1203AFSN

SEKR-MX



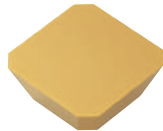
1203AFSN
1204AFSN
1504AFSN

SEKR-X35



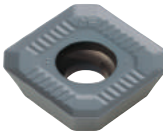
1203AFSN
1203AFFN
1204AFFN

SEMN



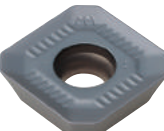
1204AZ

SEXT-MF



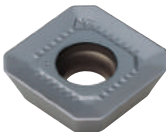
0903AGSN
14M4AGSN

SEXT-MM



0903AGSN
14M4AGSN

SEXT-MR



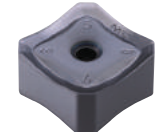
0903AGSN
14M4AGSN

SFCN



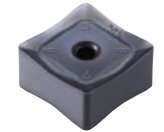
1203EFR

SNCF-MF



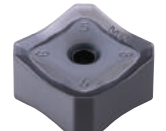
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNMF-MF



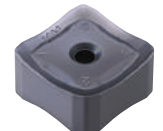
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNCF-MM



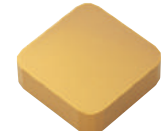
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNMF-MM



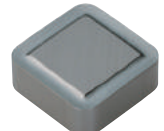
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNCN



1204ENN
1504ENN

SNEF



435
535

Insertos para fresado

Para fresado

SNEU-MF

120420



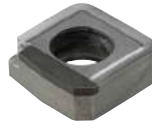
SNEU-MF

1204ANN



SNEU-TBW

1204



SNEU-WMF

1204R



SNEX

101010
1010ZNN



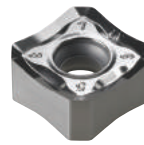
SNEX-CU1

101010
1010ZNN
121212
1212ZNN



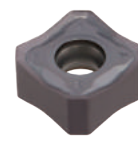
SNEX-MA

1206ANN
1206ENN
1206QNN
120612



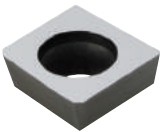
SNEX-ML

1206ANN
1206ENN
1206QNN
120612
1507ANN
1507ENN



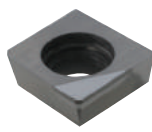
SNEW

09T3ADFR



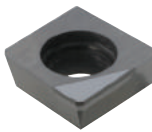
SNEW-NAF

09T3ADTR-NAF
09T3ADTR-NAW



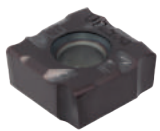
SNEW-XAF

09T3ADTR-XAF
09T3ADTR-XAW



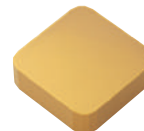
SNHT-WX

1102308R/L
110308R/L
120308R/L
1203508R/L
120408R/L
1204508R/L
120508R/L
1205408R/L
120608R/L
1206508R/L
120708R/L
1207508R/L



SNKN

1204ENN
1504ENN



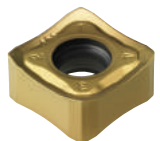
SNM(E)X-MF

1206ANN
1507ANN



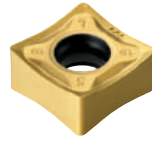
SNM(E)X-MF

1206ENN
1507ENN



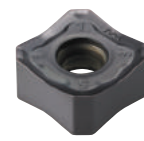
SNM(E)X-MF

1206QNN
120612



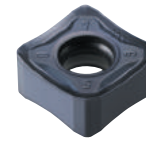
SNM(E)X-MM

1206ANN
1507ANN



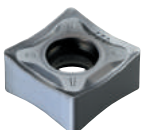
SNM(E)X-MM

11206ENN
1507ENN



SNM(E)X-MM

11206QNN
120612



SNEX-W

1206ANN



SPCN

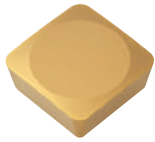
1203EDR
1203EDR-RH
1203EDL
1203EDR-G
1203EDR-RN
1203EDER-RH
1203EDSR-RH
1203EDTR-RH
1203EDR-S20
1204EDR
150412T
1504EDR
1504EDR-RH
1504EDSR
1504EDL
1504EDR-G
1504EDR-RN
1504EDER-RH
1504EDSR-RH
1504EDTR-RH
1504EDR-S20



Insertos para fresado

Para fresado

SPEN-WC



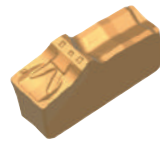
120416
150412
150416
150420
190424

SPEX



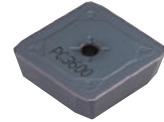
1203EDR-1
1203EDL-1
1504EDR-1
1504EDL-1

SPFN



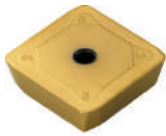
200-N
300-N
400-N

SPKN-MU



1203EDSR
1504EDSR

SPKN-SU



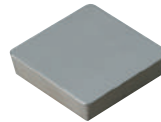
1203EDSR
1203EDSL
1504EDSR
1504EDSL

SPKR-MX



1203EDSR
1203EDSL
1504EDR
1504EDSR

SPMN



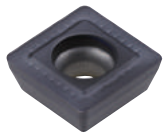
120308

SPMT



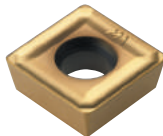
060304

SPMT-KC



110408

SPMT-MM



120408-MM
120508-MMN

TEC(E)N



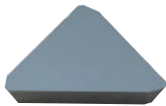
TECN 22R
TECN 22TR
TECN 32R
TECN 32R-G
TEC(E)N 32TR
TECN 32TR-S20
TECN 43R-G
TECN 43TR-Z
TECN 43TR

TEEN



43R-Z
43TR-Z
43TR-ZH
43R
43R-G
43TR
43TR-S20

TFCN



2203PFR
2203PFL

TNMX-NM



2710AZNR
2710AZNL

TPCN

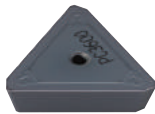


1103PPN
1103PPTN
1603PDR
1603PPN
1603PPR
1603PPR-RH
1603PPR-G
1603PPSR
1603PPTN
1603PPTR

1603PPR-RH
1603PDER-RH
1603PDSR-RH
1603PDR-S20
1603PDR-RN
2204PDR
2204PDR-RH
2204PDR-RN
2204PDR-G
2204PDL

2204PDSR
2204PDTR
2204PPN
2204PPTN
2204PDR-RH
2204PDER-RH
2204PDSR-RH
2204PDR-S20

TPKN-MU



2204PDSR

TPKN-SU



1603PDSL
1603PDSR
2204PDSL
2204PDSR

TPKR-MX



1603PDSN
1603PDSR
1603PPR
1603PPSN
1603PPSR
2204PDR
2204PDSR
2204PPR

TWX-KC



16R
22R

VCKT-MA



220530N

VDKT-MA



11T210N
11T220N

WDKT-MH



080316ZDSR
10T320ZDSR
130520ZDSR
150625ZDSR

WNMX-MM



060312ZNN
09T316ZNN
130520ZNN
160720ZNN

Insertos para fresado

Para fresado

WNMX-MF



060312ZNN
09T316ZNN
130520ZNN
160720ZNN

XCET-KC



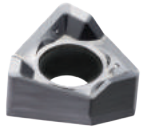
310404ER

XEKT-MA



19M504FR 250604FR
19M508FR 250608FR
19M512FR 250612FR
19M516FR 250616FR
19M518FR 250620FR
19M520FR 250630FR
19M530FR 250632FR
19M532FR 250640FR
19M540FR 250650FR
19M550FR

XNCT-MA



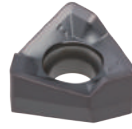
080508PNFR

XNKT-ML



060405PNER
080508PNER

XNKT-MM



060405PNSR
080508PNSR
080812PNSR
080516PNSR
080520PNSR

XPMT-MM



0802ER
1003ER
13T3ER
1604ER
1805ER
2006ER
2507ER

ZDMT-R-MM



080310R
110312.5R
130416R

ZPET-MM



(Internal)

080M
090M
100M
110M
125M
130M
140M
150M
160M
200M
250M

ZPET-MM (External)



(External)

080S
090S
100S
110S
125S
130S
140S
150S
160S
200S
250S

ZPMT-MM



1504PPSR-MM
1505PPSR-MMN

ZPMT-R-MM



160520R
160525R
160531.5R

ZPMT-R-MR

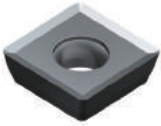


160525R

Insertos para taladrado / Insertos para mecanizado de aluminio

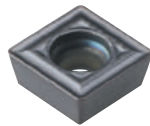
Para taladrado

SPET-ND



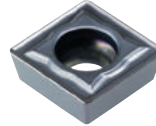
040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

SPMT-DF



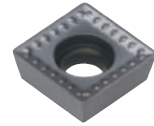
050203
060204
070204

SPMT-DM



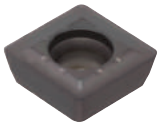
050203
060204
070204

SPMT-DS



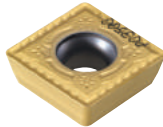
050203
060204
070204

SPMT-LD



060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

SPMT-PD



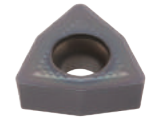
040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

WCKT-C21



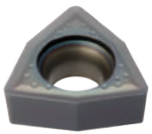
030204
040204
050308
06T308
080408

WCMT-C20N



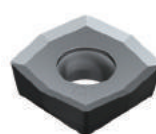
030208
040208
050308
06T308
080408
080412

WCMT-C21N



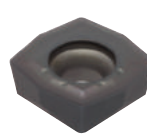
030204
040204
040208
050308
06T308
080408

XOET-ND



040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

XOMT-LD



060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

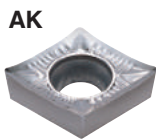
XOMT-PD



040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

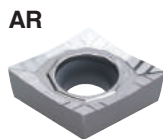
Para torneado

CCGT-AK / AR



AK

060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408



AR

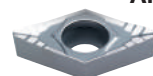
060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408
120412

DCGT-AK / AR



AK

070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308
11T312



AR

RCGT-AK / AR



AK

0602M0
0803M0
1003M0
10T3M
1204M0



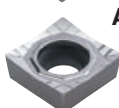
AR

SCGT-AK / AR



AK

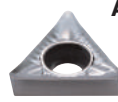
09T302
09T304
09T308
120404
120408



AR

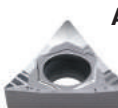
120416

TCGT-AK / AR



AK

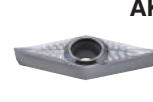
090202
090204
110202
110204
110208



AR

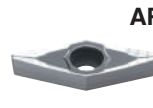
16T302
16T304
16T308
16T312
16T316
16T325

VBGT-AK / AR



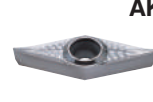
AK

110302
110304
110308
160402
160404
160408
160412



AR

VCGT-AK / AR



AK

110301 160412
110302 220516
110304 220525
110308 220530
130302



AR

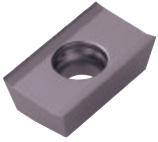
130304
130308
160402
160404
160408

Insertos para mecanizado de aluminio

Para fresado

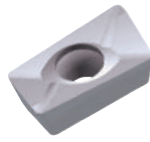
APKT-MA

1604PDR



APKT-MA2

1604PDR
160416FR
160432FR



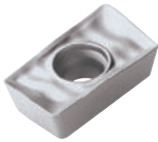
APKT-MA3

1604PDR
160420FR



APMT-MA

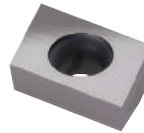
0602PDR
060208PDR
0903PDR
090308PDR
11T3PDR
11T308PDR
160404PDR
1604PDR



180604PDR
1806PDR
180612PDR
180616PDR
180620PDR
180624PDR
180630R

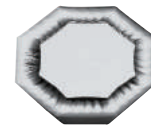
CDEW-XCF

1204R/L



LNEX-MA

100605PNR
151004PNR
151008PNR



LXET-MA

250404PEFR-32
2504PEFR-32
250412PEFR-32
250416PEFR-32
250404PEFR-40
2504PEFR-40

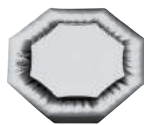


250412PEFR-40
250416PEFR-40
340504PEFR-50
3405PEFR-50
340512PEFR-50
340516PEFR-50

340504PEFR-63
3405PEFR-63
340512PEFR-63
340516PEFR-63

OFKR-MA

0704FN
0704EN



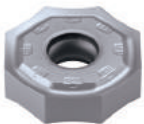
OFKT-MA

05T3FN
05T3EN
0704FN
0704EN



ONHX-MA

060608
080608



RDCT-MA

10T3MO



RPCT-MA

1204MO
10T3MO
1204MO
1606MO
2007MO



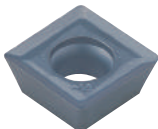
SDET-MA

09M402R
09M404R
09M405R
130504R



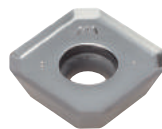
SDXT-MA

09M405R
130508R



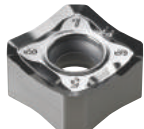
SEET-MA

0903AGFN
14M4AGFN



SNEX-MA

1206ANN
1206ENN
1206QNN
120612



VCKT-MA

220530N



VDKT-MA

11T210N
11T220N



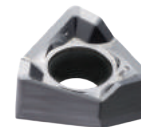
XEKT-MA

19M504FR
19M508FR
19M512FR
19M516FR
19M518FR
19M520FR
19M530FR
19M532FR
19M540FR
19M550FR
250604FR
250608FR
250612FR
250616FR
250620FR
250630FR
250632FR
250640FR
250650FR



XNCT-MA

080508PNFR



Insertos para mecanizado de aluminio

Para ranurado

KGGN-A



200-02
300-02
400-04
500-04
600-04

KRGN-A



300
400
500
600
800

MGGN-A



300-02
300-04
300-08
400-02
400-04
400-08
500-02
500-04
500-08

MRGN-A



400
500
600
800

MRGN-A



6N
8N

MRGN-A5



6N
8N

MRGN-AM



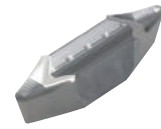
6N
8N

MRGN-AP



6N
8N

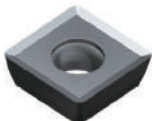
MVGN



8N-A-R1.2
8N-A-R1.6

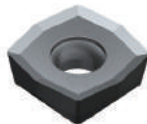
Para taladrado

SPET-ND



040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

XOET-ND



040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

Insertos para herramientas multifuncionales

KGT

KGMN-L



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIVR/L

· Ancho : 2.0~6.0mm

KGMN-R



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIVR/L

· Ancho : 1.5~8.0mm

KGMN-T



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIVR/L

· Ancho : 1.5~8.0mm

KRMN-C



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGEUR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIUR/L

· Ancho : 2.0~8.0mm

KGMI-T



Porta
KGIVR/L

· Ancho : 2.0~4.0mm

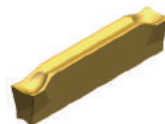
KGMR-LP



Porta
KGEHR/L

· Ancho : 2.0~5.0mm

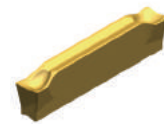
KGMR-RP



Porta
KGEHR/L

· Ancho : 2.0~5.0mm

KGML-LP



Porta
KGEHR/L

· Ancho : 2.0~4.0mm

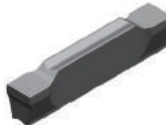
KGML-RP



Porta
KGEHR/L

· Ancho : 2.0~4.0mm

KGGB-B



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

· Ancho : 2.65~8.0mm

KGGB-R



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

· Ancho : 2.0~8.0mm

KGGB-R (Tipo sigular)



Espada
KGTB

· Ancho : 2.0~8.0mm

KGGB-A



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

· Ancho : 2.0~6.0mm

KRGA-A



Porta
KGEHR/L
KGEVR/L
KGEUR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIUR/L

· Ancho : 3.0~8.0mm

Para torneado interior de agujeros pequeños

NFTF, NFTG, NFTT



Porta : NFTIH

※ Para ranurado interior, roscado y copiado

Insertos para herramientas multifuncionales

MGT

MFMN



Porta
MGFHR/L
MGFVR/L

· Ancho : 3.0mm

MGGN-M



Porta
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR/L

· Ancho : 3.0-6.0mm

MGMN-G



Porta
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR/L
MGFHR/L
MGFVR/L

· Ancho : 1.5-6.0mm

MGMN-M



Porta
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR/L
MGFHR/L
MGFVR/L

· Ancho : 2.0-8.0mm

MGMN-L,R,T



Porta
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR/L
MGFHR/L
MGFVR/L

· Ancho : 2.0-5.0mm

MGGN-A



Porta
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR/L

· Ancho : 3.0-5.0mm

MGMR/L-PS



Porta
MGEHR/L

· Ancho : 3.0-5.0mm

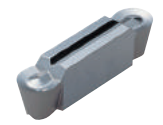
MGMR/L-PT



Porta
MGEHR/L

· Ancho : 2.0-5.0mm

MRGN-A



Porta
MGEHR/L
MGEUR/L
MGEVR/L
MGIUR/L
MGIVR/L

· Ancho : 4.0-5.0mm

MRMN-M



Porta
MGEHR/L
MGEUR/L
MGEVR/L
MGIUR/L
MGIVR/L

· Ancho : 2.0-8.0mm

MVGN



Porta
MGEHR/L
MGIUR/L-MV

Para tronzado

SP



· Porta : SPB/SPB-S, SPH/SPH-S

160
180
200
200R
200L
300
300R
300L
400
400R

400L
500
500R
500L
600
600R
600L

POB



· Ancho : 3.0-5.0mm

Porta
PH

Para copiado

BF





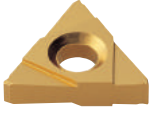




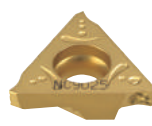


· Ancho : 3.1-8.1mm

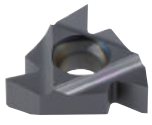
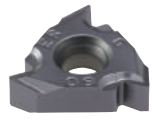

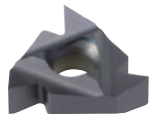


Porta
GFT, GFIP

Insertos para herramientas multifuncionales

Para ranurado

<p>DB</p> <p>Porta DBH</p>  <p>· Ancho : 3.0-8.0mm</p>	<p>DC</p> <p>Porta DBH</p>  <p>· Ancho : 3.0-5.0mm</p>	<p>FGD / FGM / FMM</p> <p>Porta FGHH FGVH</p>  <p>· Ancho : 3.0-5.0mm</p>	<p>GO</p> <p>Porta GH</p>  <p>· Ancho : 2.5-4.1mm</p>
<p>GS</p> <p>Porta GH</p>  <p>· Ancho : 1.23-4.28mm</p>	<p>GW</p> <p>Porta GFT GFIP</p>  <p>· Ancho : 1.1-8.0mm</p>	<p>IG</p> <p>Porta IGH</p>  <p>· Ancho : 1.25-2.8mm</p>	<p>GR</p> <p>Porta GFT GFIK</p>  <p>· Ancho : 2.0-8.0mm</p>
<p>TB</p> <p>Porta TBH</p>  <p>· Ancho : 3000type 1.25-4.3mm 4000type 1.25-4.5mm</p>	<p>TB-M</p> <p>Porta TBH</p>  <p>· Ancho : 4000type 1.5-4.5mm</p>		

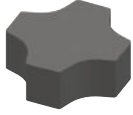
Para roscado

<p><Estándar></p> <ul style="list-style-type: none"> • Perfil parcial de 60° • Perfil parcial de 55° • ISO Métrico (Perfil completo) • American UN (Perfil completo) UN, UNC, UNF, UNEF • Whitworth (Perfil completo) BSW, BSF, BSP • Rosca british standard pipe thread (BSPT) (perfil completo) • Roscado de tubería nacional (Perfil completo) NPT • Rosca de sello seco de tubería nacional (Perfil completo) NPTF • Redondo DIN 405 • Trapez DIN 103 • ACME américa • Stub ACME • UNJ • American Buttress • British Buttress • Metric Buttress-Sagengewinde • API • API Buttress Casing • API Round Casing & Tubing • EL-Extreme Line 	<p>ER</p>  <p>· Porta : ER(L)H / ER(L)H-C</p>	<p>ERM</p>  <p>· Porta : ER(L)H / ER(L)H-C</p>	<p>ERM-U</p>  <p>· Porta : ER(L)H / ER(L)H-C</p>	
	<p>IR</p>  <p>· Porta : IR(L)H / IR(L)H-C</p>	<p>IRM</p>  <p>· Porta : IR(L)H / IR(L)H-C</p>	<p>IRM-U</p>  <p>· Porta : IR(L)H / IR(L)H-C</p>	

Inserots para rodamiento

Para chaflanes R

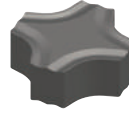
MC



0906
0910
1206
1210
1212
1215
1220
1225
1525
1530
1540

· Porta : CMSN...F
CMSN...B

MC-BR



1206
1210
1212
1215
1220
1230
1235

· Porta : CMSN...F
CMSN...B

Torneado interior

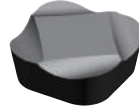
RPGT



0802MO
1203MO
1604MO
2004MO

· Porta : SRGP...E
SRGP...F
SRGP...B

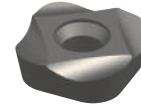
SPGR



120440L

· Porta : CSKP...B

SPGH

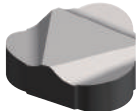


090330L

· Porta : SSKP...B

Maquinado para camino de carra

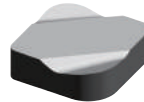
KORIC



2204R/L
2704R/L
3306R/L
3806R/L
4408R/L

· Porta : CKFN...RW
CKGN...RW

SNGN-W

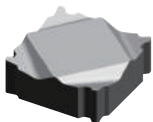


0903WR/L
1504WR/L
1905WR/L

· Porta : CSGN...RW

Maquinado para escudo de rodamiento

SNGN-S



0903SR/L
1204SR/L
1504SR/L

· Porta : CSBN...BS
CSKN...BS

TNGN



2204SR/L

· Porta : STGN...BS

SP



· Porta : SPB-S

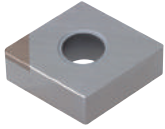
160 400L
180 500
200 500R
200R 500L
200L 600
300 600R
300R 600L
300L
400
400R

Insertos cBN

Regrinding type (Negativo / Positivo)

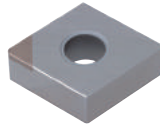
CNMA

120404
120408



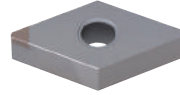
T-CNMA

120408



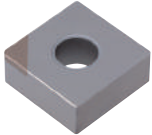
DNMA

150404
150408



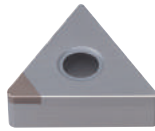
SNMA

120404
120408



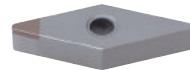
TNMA

160404
160408



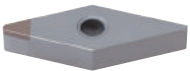
VNMA

160404
160408



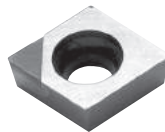
T-VNMA

160404



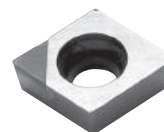
CCMW

09T304



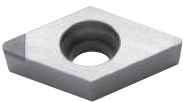
CPMW

09T304



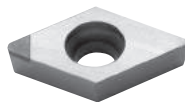
DCGW

11T308



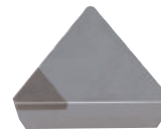
T-DCGW

11T308



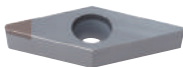
TPGB

110304
110308



VBMW

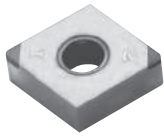
160404
160408



Insertos cBN

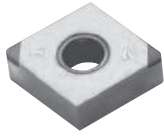
Tipo esquinas-multiples (Negativo / Positivo)

2NU-CNGA



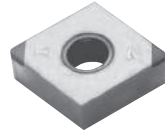
120404 120408WF
120404F 120408WT
120404T 120412
120404W 120412F
120404WF 120412T
120408 120412W
120408F 120412WF
120408T 120412WT
120408W

T-2NU-CNGA



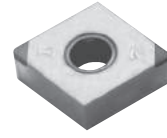
120408

2NU-CNMA



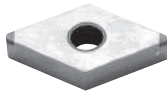
120404
120408

2NS-CNGA



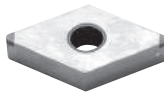
120408

2NU-DNGA



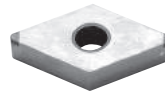
150404
150404F
150404T
150408
150408F
150408T
150412
150412F
150412T
150608

T-2NU-DNGA



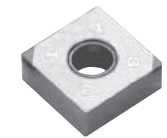
150412

2NS-DNGA



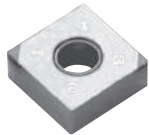
150408

4NU-SNGA



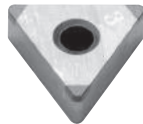
120404
120404F
120404T
120408
120408F
120408T
120412

2NS-SNGA



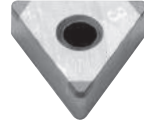
120408

3NU-TNGA



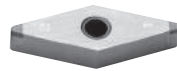
160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T
160412

2NS-TNGA



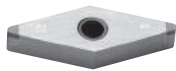
160408

2NU-VNGA



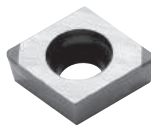
160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T

2NS-VNGA



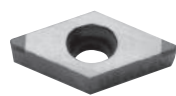
160408

2NU-CCGW



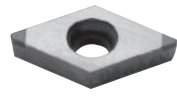
060202 09T304
060202F 09T304F
060202T 09T304T
060204 09T308
060204F 09T308F
060204T 09T308T
060208 09T308W
060208F 09T308WF
060208T

2NU-DCGW



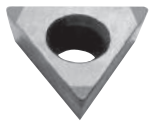
070204 11T304F
070204F 11T304T
070204T 11T308
070208 11T308F
070208F 11T308T
070208T
11T304

T-2NU-DCGW



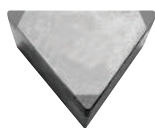
11T304

3NU-TCGW



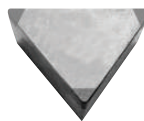
090204
090204F
090204T

3NU-TPGB



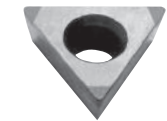
110304
110304F
110304T
110308
110308F
110308T

3NU-TPGN



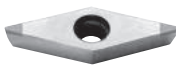
110304
110304F
110304T
110308
110308F
110308T
160304
160308

3NU-TPGW



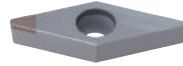
110304
110304F
110304T
110308
110308F
110308T

2NU-VBGW



160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T

2NU-VCGW



160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T

Insertos PCD

Insertos PCD (Negativo / Positivo)

BAMPR-XAF

BAMPR



BAMPR-XAW

BAMPR



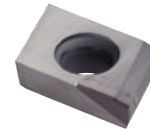
BAMPR-XAWR

BAMPR



CDEW-NAF

1204R/L



(Filo fortalecido)

CDEW-NAW

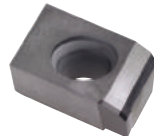
1204R/L



(Filo fortalecido de inserto Wiper)

CDEW-XAW

1204R/L



(Filo agudo de inserto Wiper)

CDEW-XAF

1204R/L



(Filo agudo)

CDEW-XCF

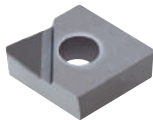
1204R/L



(Filo agudo)

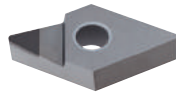
CNMM / CNMX

120404
120408
120412



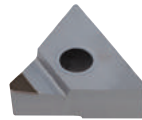
DNMM / DNMX

150404
150408
150412



TNMX

160404
160408
160412



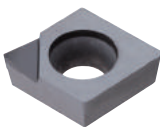
VNMX

160404
160408
160412



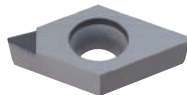
CCMT / CPMT

CCMT	CPMT
060202	080204
060204	080208
060208	080212
09T304	090304
09T308	090308
09T312	090312



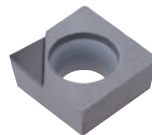
DCMT

070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308



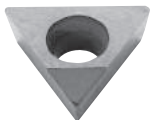
SCMT / SPGW

SCMT	SPGW
09T304	090302
09T308	090304
09T312	090308



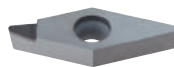
TBGW / TCMT / TPGB / TPGW / TPGT

TBGW	TCMT	TPGB	TPGW	TPGT
060102	090201	080204	080202	110302
060104	090202	080208	080204	110304
	090204	090204	090204	
	110201	090208	090208	
	110202	110304	110302	
	110204	110308	110304	
			110308	
			160404	
			160408	



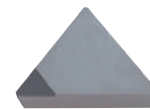
VBMT / VCMT

VBMT	VCMT
110302	110302
110304	110304
110308	110308
160402	160404
160404	160408
160408	160412
160412	



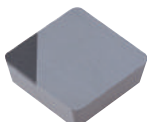
TPGN

090204
090208
110302
110304
110308
160302
160304
160308



SPGN

090304
090308
120304
120308



Herramientas para torneado

Los portas de KORLOY dispone una mayor rigidez y una sólida sujeción con las que realizamos estabilidad en la calidad de maquinado y la vida de producto.

Satisfacemos necesidades de clientes con amplia gama de portas apropiados con varios tipos de maquinado

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Barras de torneado interior (Tipo de ISO)

Save Turn

Auto Tools

Herramientas multifuncionales (Portas)

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema de brida doble

DCBNR/L



2020-K12
2525-M12
3225-P12
2525-M16
3232-P16
3232-P19
4040-S19

DCKNR/L



2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P16
4040-S16

DCLNR/L



2020-K09 3225-P16
2525-M09 3232-P16
2020-K12 2525-M19
2525-M12 3225-P19
3225-P12 3232-P19
3232-P12 4040-S19
2525-M16

DDJNR/L



2020-K11
2525-M11
3225-P11
3232-P11
2020-K15
2525-M15
3225-P15
3232-P15
2020-K15-3
2525-M15-3
3232-P15-3

DSBNR/L



2020-K09
2525-M09
2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P12
2525-M15
3225-P15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DSDNN



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DSKNR/L



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3232-P12
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DSSNR/L



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DTFNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3225-P22
3232-P22

DTGNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3225-P22
3232-P22

DVJNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16

DVVNN



2020-K16
2525-M16
3232-P16

DWLNRL



2020-K06
2525-M06
2020-K08
2525-M08

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema de palanca

PCBNR/L



Tipo nuevo		
2020-K12N	3225-P12N	3232-P16N
2525-M12N	2525-M16N	
2020-K12	3232-P16	4040-S25-5
2525-M12	3232-P19	5050-T25
3225-P12	4040-S19	
2525-M16	4040-S25	

PCKNR/L



Tipo nuevo		
2020-K12N	3225-P12N	4040-S16N
2525-M12N	3232-P16N	
2020-K12	3225-P12	4040-S16
2525-M12	3232-P16	

PCLNR/L



Tipo nuevo		
1616-H09N	2020-K12N	2525-M16N
2020-K09N	2525-M12N	3232-P16N
2525-M09N	3225-P12N	
1616-H12N	3232-P12N	
1616-H09	3232-P12	4040-S19
2020-K09	2525-M16	4040-S25
2525-M09	3232-P16	5050-T25
1616-H12	2525-M19	4040-S25-5
2020-K12	3225-P19	5050-S25-5
2525-M12	3232-P19	
3225-P12	4040-P19	

PDJNR/L



Tipo nuevo		
1616-H11N	2525-M15N	2525-M15-3N
2020-K11N	3225-P15N	3232-P15-3N
2525-M11N	3232-P15N	
2020-K15N	2020-K15-3N	
1616-H11	2525-M15	2525-M15-3
2020-K11	3225-P15	3232-P15-3
2525-M11	3232-P15	
2020-K15	2020-K15-3	

PDNNR/L



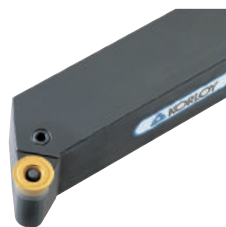
Tipo nuevo		
2020-K15N	3232-P15N	3232-P15-3N
2525-M15N	2525-M15-3N	
2020-K15	3232-P15	2525-M15-3
2525-M15	4025-M15	4025-M15-3

PRDCN



2020-M10	3225-Q12	3232-Q20
2525-M10	2525-Q16	4040-S25
2525-M12	3225-Q16	4040-T25
2020-K12	3232-Q16	5050-U32

PRGCR/L



2020-K10	2525-M12	3225-P16
2525-M10	3225-P12	3232-P20
2020-K12	2525-M16	4040-S25

PSBNR/L



Tipo nuevo		
1616-H09N	2525-M12N	2525-M15N
2020-K09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	
1616-H09	3232-P12	4040-S25
2020-K09	2525-M15	4040-S25-6
2020-K12	3232-P15	5050-T25
2525-M12	3232-P19	
3225-P12	4040-S19	

PSDNN



Tipo nuevo		
1616-H09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	3225-P12N
2525-M12N	2525-M15N	
1616-H09	2525-M15	4040-S25
2020-K12	3232-P15	5050-T25
2525-M12	3225-P19	4040-S25-6
3225-P12	3232-P19	5050-T25-6
3232-P12	4040-S19	

PSKNR/L



Tipo nuevo		
1616-H09N	2525-M12N	3232-P15N
2020-K09N	3232-P12N	
2020-K12N	2525-M15N	
1616-H09	3232-P12	4040-S19
2020-K09	2525-M15	4040-S25
2020-K12	3232-P15	4040-S25-6
2525-M12	3232-P19	5050-T25-6

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema de palanca

PSSNR/L



Tipo nuevo

1616-H09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	
2525-M12N	2525-M15N	
1616-H09	2525-M15	4040-S19
2020-K12	3232-P15	4040-S25
2525-M12	3232-P19	4040-S25-6
3232-P12	4040-R19	

PTFNR/L



Tipo nuevo

1616-H16N	2525-M22N	4040-S27N
2020-K16N	3232-P22N	
2525-M16N	3232-P27N	
1616-H16	2525-M22	4040-S27
2020-K16	3232-P22	
2525-M16	3232-P27	

PTGNR/L



Tipo nuevo

1616-H16N	3232-P16N	3232-P27N
2020-K16N	2525-M22N	4040-S27N
2525-M16N	3232-P22N	
1212-F11	2020-K16	3232-P27
1616-H11	2525-M16	4040-S27
2020-K11	3232-P16	
2525-M11	2525-M22	
1616-H16	3232-P22	

PTTNR/L



Tipo nuevo

1616-H16N	2525-M16N
2020-K16N	2525-M22N
1616-H16	2525-M16
2020-K16	2525-M22

PWLNRL/L



Tipo nuevo

1616-H06N	2525-M06N	2525-M08N
2020-K06N	2020-K08N	
1616-H06	2525-M06	2525-M08
2020-K06	2020-K08	

Sistema brida amplia

WTENN



2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22

WTJNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3232-P22

WTXNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16

WWLNR/L



2020-K08
2525-M08
3232-P08

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema de brida

CKJNR



2020-K16
2525-M16
3225-M16
3225-P16
3232-P16
4040-R16

CKJNL



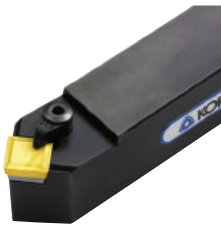
2020-K16
2525-M16
3232-P16
4040-R16

CKNNR/L



2525-M16
3232-P16

CSDPN



1616-H09
2525-M12

CSKPR/L



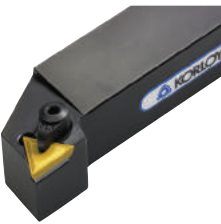
2525-M12

CTFPR/L



2020-K16
2525-M16

CTGPR/L



1212-F11
1616-H11
2020-K11
2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22

Sistema multi-trabe

MCKNR/L



2020-K12
2525-M12
3232-P12

MCLNR/L



1616-H09 2525-M16
2020-K09 3232-P16
2525-M09 4040-S16
2020-K12 2525-M19
2525-M12 3232-P19
3225-P12 4040-S19
3232-P12 4040-S25

MCMNN



2020-K12
2525-M12
3232-P12
2525-M16
3232-P16
3232-P19
4040-S19

MCRNR/L



2020-K12
2525-M12
2525-M16
3232-P16
3232-P19
4040-S19

MDJNR/L



2020-K11
2525-M11
2020-K15-3
2525-M15-3
3232-P15-3
2020-K15
2525-M15
3232-P15

MDNNN



2525-M15-3
2525-M15

Grados / Rompevirutas

Insertos

Herramientas para torneado

Herramientas para fresado

Endmills / Brocas

Comparación de rompevirutas, grados

Porta herramienta (Tipo de ISO)

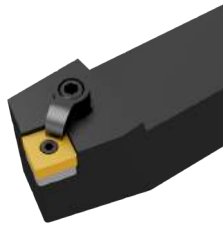
Sistema multi-trabe

MDQNR/L



2525-M15-3
3232-P15-3
2525-M15
3232-M15

MSBNR/L



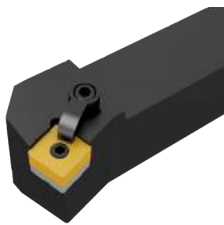
2020-K12
2525-M12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

MSDNN



1616-H09 3225-P15
2020-K09 3232-P15
2020-K12 4040-S15
2525-M12 3232-P19
3225-P12 4040-S19
2525-M15

MSKNR/L



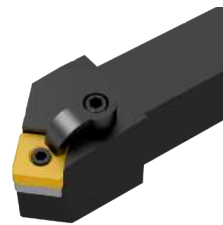
1616-H09 2525-M15
2020-K09 3232-P15
2020-K12 3232-P19
2525-M12 4040-S19
3225-P12 4040-S25

MSRNR/L



1616-H09 3232-P15
2020-K09 3225-P19
2020-K12 3232-P19
2525-M12 4040-S19
2525-M15 4040-S25

MSSNR/L



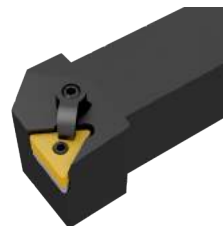
1616-H09
2020-K09
2020-K12
2525-M12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

MTENN



2020-K16
2525-M16
2525-M22
3225-P27
4040-S33

MTFNR/L



1616-H16
2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22
4040-S22
3232-P27
4040-S27
4040-S33

MTGNR/L



1616-H16
2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22
3232-P27
4040-S27
4040-S33

MTJNR/L



2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22
3232-P27
4040-S27
4040-S33

MVJNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3232-P22
4040-S22

MVQNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16

MVVNN



2020-K16
2525-M16

MWLNR



2020-K06
2525-M06
3232-P06
2020-K08
2525-M08
3232-P08

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema con tornillo

SCACR/L



1010-E06
1212-F09

SCLCR/L



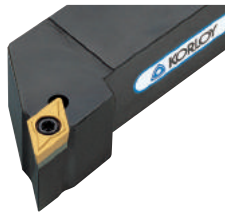
0808-D06
1010-E06
1212-F09
1616-H09
2020-K09
2020-K12
2525-M12

SDACR/L



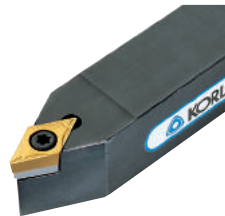
1010-E07
1212-F11
1616-H11

SDJCR/L



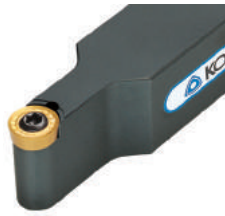
1010-E07 1212-F11
1212-F07 1616-H11
1616-H07 2020-K11
2020-K07 2525-M11

SDNCN



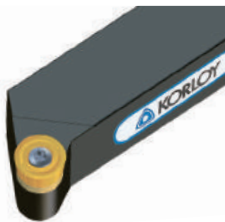
1010-E07
1212-F07
1212-H11
1616-H11
2020-K11

SRDCN



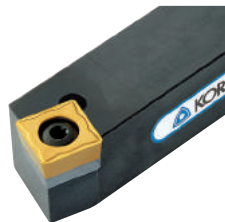
1010-E06 2525-M08
1212-F06 1616-H10
1616-H06 2020-K10
2525-M06 2525-M10
1616-H08 2020-K12
2020-K08 2525-M12

SRGCR/L



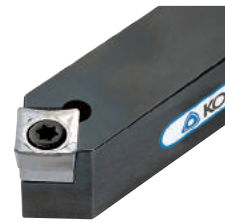
1010-E06 1616-H10
1212-F06 2020-K10
1616-H06 2525-M10
1616-H08 2020-K12
2020-K08 2525-M12
2525-M08

SSBCR/L



1212-F09
1616-H09
2020-K12

SSDCN



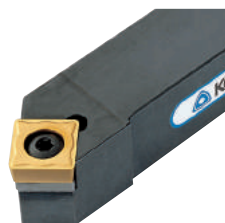
1212-F09
1616-H09

SSKCR/L



1616-H09

SSSCR/L



1616-H09
2020-K12
2525-M12

STACR/L



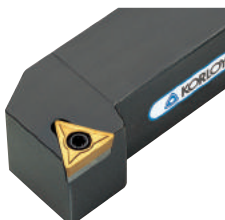
1010-E09
1212-F11

STFCR/L



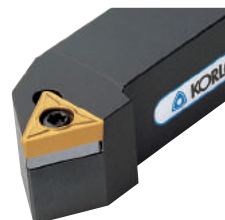
1010-E09
1212-F11
1616-H11
1616-H16
2020-K16
2525-M16

STGCR/L



0808-D09
1010-E09
1212-F11
1616-H11
2020-K16
2525-M16

STTCR/L



1616-H11
1616-H16
2020-K16

Grados / Rompevirutas

Insertos

Herramientas para torneado

Herramientas para fresado

Endmills / Brocas

Comparación de rompevirutas, grados

Porta herramienta (Tipo de ISO)

Sistema con tornillo

SVABR/L



1616-H16
2020-K16

SVHBR/L



2525-M16
3225-P16

SVJVR/L



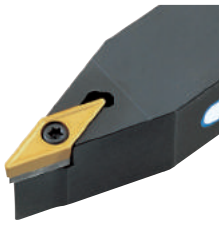
1212-F11 2020-K16
1616-H11 2525-M16
2020-K11 3225-P16
1616-H16 3232-P16

SVJCR/L



1212-F11 2020-K13
1616-H11 1616-H16
2020-K11 2020-K16
1212-F13 2525-M16
1616-H13

SVVBN



1212-F11 2020-K16
1616-H11 2525-M16
2020-K11 3225-P16
1616-H16

SVVCN



1212-F11 2020-K13
1616-H11 1616-H16
2020-K11 2020-K16
1212-F13 2525-M16
1616-H13

SWACR/L



1010-E04
1212-F04
1616-H06
2020-K08

Barras de torneado interior (Tipo de ISO)

Sistema de brida doble

DCLNR/L



A25R-DCLNR/L-09
A25R-DCLNR/L-12
A32S-DCLNR/L-12
A40T-DCLNR/L-12
A50U-DCLNR/L-16

DDUNR/L



A40T-DDUNR/L-15
A50U-DDUNR/L-15
A40T-DDUNR/L-15-3
A50U-DDUNR/L-15-3

DSKNR/L



A25R-DSKNR/L-09
A25R-DSKNR/L-12
A32S-DSKNR/L-12
A40T-DSKNR/L-12

DTFNR/L



A25R-DTFNR/L-16
A32S-DTFNR/L-16
A40T-DTFNR/L-22
A50U-DTFNR/L-22

DWLNRL



A25R-DWLNRL-06
A32S-DWLNRL-06
A40T-DWLNRL-06
A25R-DWLNRL-08
A32S-DWLNRL-08
A40T-DWLNRL-08
A50U-DWLNRL-08

Sistema de palanca

PCLNR/L



Tipo nuevo

S16R-PCLNR/L-09N	S32U-PCLNR/L-12N	A25R-PCLNR/L-09N
S20S-PCLNR/L-09N	S40T-PCLNR/L-12N	A25R-PCLNR/L-12N
S25R-PCLNR/L-09N	S50U-PCLNR/L-12N	A32S-PCLNR/L-12N
S25R-PCLNR/L-12N	S50U-PCLNR/L-19N	A40T-PCLNR/L-12N
S25T-PCLNR/L-12N	A16R-PCLNR/L-09N	A50U-PCLNR/L-12N
S32S-PCLNR/L-12N	A20S-PCLNR/L-09N	A50U-PCLNR/L-19N
S16R-PCLNR/L-09	S32S-PCLNR/L-12	A25R-PCLNR/L-12
S20S-PCLNR/L-09	S40T-PCLNR/L-12	A32S-PCLNR/L-12
S25R-PCLNR/L-09	S50U-PCLNR/L-12	A40T-PCLNR/L-12
S25R-PCLNR/L-12	S50U-PCLNR/L-19	

PDSNR/L



Tipo nuevo

S32S-PDSNR/L-15N	A32S-PDSNR/L-15N
S40T-PDSNR/L-15N	A40T-PDSNR/L-15N
S32S-PDSNR/L-15-3N	A32S-PDSNR/L-15-3N
S40T-PDSNR/L-15-3N	A40T-PDSNR/L-15-3N
S32S-PDSNR/L-15	S40T-PDSNR/L-15-3
S40T-PDSNR/L-15	A32S-PDSNR/L-15
S32S-PDSNR/L-15-3	A32S-PDSNR/L-15-3

PDUNR/L



Tipo nuevo

S20S-PDUNR/L-11N	S50U-PDUNR/L-15N	A32S-PDUNR/L-15N
S25R-PDUNR/L-11N	S32S-PDUNR/L-15-3N	A40T-PDUNR/L-15N
S32S-PDUNR/L-11N	S40T-PDUNR/L-15-3N	A50U-PDUNR/L-15N
S32S-PDUNR/L-15N	A20S-PDUNR/L-11N	A32S-PDUNR/L-15-3N
S32U-PDUNR/L-15N	A25R-PDUNR/L-11N	A40T-PDUNR/L-15-3N
S40T-PDUNR/L-15N	A32S-PDUNR/L-11N	
S20S-PDUNR/L-11	S40T-PDUNR/L-15	A32S-PDUNR/L-15
S25R-PDUNR/L-11	S50U-PDUNR/L-15	A32S-PDUNR/L-15-3
S32S-PDUNR/L-11	S32S-PDUNR/L-15-3	
S32S-PDUNR/L-15	S40T-PDUNR/L-15-3	

PSKNR/L



Tipo nuevo

S25R-PSKNR/L-12N	A25R-PSKNR/L-12N
S32S-PSKNR/L-12N	A32S-PSKNR/L-12N
S40T-PSKNR/L-12N	A40T-PSKNR/L-12N
S25R-PSKNR/L-12	A25R-PSKNR/L-12
S32S-PSKNR/L-12	A32S-PSKNR/L-12
S40T-PSKNR/L-12	

PTFNR/L



Tipo nuevo

S25R-PTFNR/L-16N	A25R-PTFNR/L-16N
S25T-PTFNR/L-16N	A32S-PTFNR/L-16N
S32S-PTFNR/L-16N	A40T-PTFNR/L-16N
S40T-PTFNR/L-16N	
S16R-PTFNR/L-11	S32S-PTFNR/L-16
S20S-PTFNR/L-11	S40T-PTFNR/L-16
S25R-PTFNR/L-11	A25R-PTFNR/L-16
S25R-PTFNR/L-16	A32S-PTFNR/L-16

PWLNRL



Tipo nuevo

S20S-PWLNRL/L-06N	S25R-PWLNRL/L-08N
S25R-PWLNRL/L-06N	S32S-PWLNRL/L-08N
S32S-PWLNRL/L-06N	
S20S-PWLNRL/L-06	S25R-PWLNRL/L-08
S25R-PWLNRL/L-06	S32S-PWLNRL/L-08
S32S-PWLNRL/L-06	

Barras de torneado interior (Tipo de ISO)

Sistema de brida

CKUNR/L



S32S-CKUNR/L-16
S40T-CKUNR/L-16
S50U-CKUNR/L-16

CSKPR/L



S16R-CSKPR/L-09
S20S-CSKPR/L-09
S25R-CSKPR/L-12
S20S-CSKPR/L-12

CTFPR/L



S12M-CTFPR/L-11
S16R-CTFPR/L-11
S20S-CTFPR/L-11
S16R-CTFPR/L-16
S20S-CTFPR/L-16
S25R-CTFPR/L-16
S32S-CTFPR/L-16
S40T-CTFPR/L-16
S40T-CTFPR/L-22

Sistema multi-trabe

MCLNR/L



S20S-MCLNR/L-09
S25R-MCLNR/L-09
S25R-MCLNR/L-12
S32S-MCLNR/L-12
S40T-MCLNR/L-12
A25R-MCLNR/L-12
A32S-MCLNR/L-12

MDUNR/L



S32S-MDUNR/L-15-3
S40T-MDUNR/L-15-3
A32S-MDUNR/L-15-3

MSKNR/L



S25R-MSKNR/L-12
S32S-MSKNR/L-12
S40T-MSKNR/L-12
A25R-MSKNR/L-12
A32S-MSKNR/L-12
A40T-MSKNR/L-12

MTFNR/L



S25R-MTFNR/L-16
S32S-MTFNR/L-16
S40T-MTFNR/L-16
A25R-MTFNR/L-16
A32S-MTFNR/L-16

MVUNR/L



S32S-MVUNR/L-16
S40T-MVUNR/L-16
A32S-MVUNR/L-16
A40T-MVUNR/L-16

MWLNRL



S25R-MWLNRL-06
S32S-MWLNRL-06
S40T-MWLNRL-06
S25R-MWLNRL-08
S32S-MWLNRL-08
S40T-MWLNRL-08
A25R-MWLNRL-06
A32S-MWLNRL-06
A25R-MWLNRL-08
A32S-MWLNRL-08

Sistema con tornillo

SCLCR/L



S08K-SCLCR/L-06	S20S-SCLCR/L-09	A12K-SCLCR/L-06
S10K-SCLCR/L-06	S25R-SCLCR/L-09	A12K-SCLCR/L-09
S10M-SCLCR/L-06	S25R-SCLCR/L-12	A16M-SCLCR/L-09
S12M-SCLCR/L-06	S32S-SCLCR/L-12	A20Q-SCLCR/L-09
S16R-SCLCR/L-06	S40T-SCLCR/L-12	A25R-SCLCR/L-09
S12M-SCLCR/L-09	A08F-SCLCR/L-06	A25R-SCLCR/L-12
S16R-SCLCR/L-09	A10H-SCLCR/L-06	A32S-SCLCR/L-12

SCLPR/L



S10M-SCLPR/L-08	S20S-SCLPR/L-09
S12M-SCLPR/L-08	A10H-SCLPR/L-08
S16N-SCLPR/L-09	A12K-SCLPR/L-08
S16R-SCLPR/L-09	A16M-SCLPR/L-09
S20N-SCLPR/L-09	A20Q-SCLPR/L-09

SDQCR/L



S10M-SDQCR/L-07	A10H-SDQCR/L-07
S12M-SDQCR/L-07	A12K-SDQCR/L-07
S16R-SDQCR/L-07	A16M-SDQCR/L-11
S16R-SDQCR/L-11	A20Q-SDQCR/L-11
S20S-SDQCR/L-11	A25R-SDQCR/L-11
S25R-SDQCR/L-11	

SDUCR/L



S10M-SDUCR/L-07	S32S-SDUCR/L-11
S12M-SDUCR/L-07	A10H-SDUCR/L-07
S16R-SDUCR/L-07	A12K-SDUCR/L-07
S16R-SDUCR/L-11	A16M-SDUCR/L-07
S20S-SDUCR/L-11	A20Q-SDUCR/L-11
S25R-SDUCR/L-11	A25R-SDUCR/L-11

Barras de torneado interior (Tipo de ISO)

Sistema con tornillo

SDZCR/L



S16R-SDZCR/L-07
S20S-SDZCR/L-07
S25R-SDZCR/L-11
S32S-SDZCR/L-11
S40T-SDZCR/L-11
A25R-SDZCR/L-11
A32S-SDZCR/L-11

SSKCR/L



S12M-SSKCR/L-09
S16R-SSKCR/L-09
S20S-SSKCR/L-09
S25R-SSKCR/L-12
S32S-SSKCR/L-12
A12K-SSKCR/L-09
A16M-SSKCR/L-09
A20Q-SSKCR/L-09
A25R-SSKCR/L-12
A32S-SSKCR/L-12

SSKPR/L



S12M-SSKPR/L-09
S16N-SSKPR/L-09
S16R-SSKPR/L-09
S20N-SSKPR/L-09
S20S-SSKPR/L-09
A12K-SSKPR/L-09
A16M-SSKPR/L-09
A20Q-SSKPR/L-09

STFCR/L



S10M-STFCR/L-09
S12M-STFCR/L-09
S12M-STFCR/L-11
S16R-STFCR/L-11
S20S-STFCR/L-11
S20S-STFCR/L-16
S25R-STFCR/L-16
S32S-STFCR/L-16
S40T-STFCR/L-16
A10H-STFCR/L-09
A12K-STFCR/L-09
A12K-STFCR/L-11
A16M-STFCR/L-11
A20Q-STFCR/L-11
A25R-STFCR/L-16
A32S-STFCR/L-16

STFPR/L



S10M-STFPR/L-11
S12M-STFPR/L-11
S16N-STFPR/L-11
S16R-STFPR/L-11
S20N-STFPR/L-16
S20S-STFPR/L-16
A10H-STFPR/L-11
A12H-STFPR/L-11
A16M-STFPR/L-11
A20Q-STFPR/L-16

STWPR/L



S10M-STWPR/L-11
S12M-STWPR/L-11
S16R-STWPR/L-11
S20R-STWPR/L-11

SVJCR/L



S12M-SVJCR/L-08
S16Q-SVJCR/L-08

SVQBR/L



S32S-SVQBR/L-16
S40T-SVQBR/L-16
A32S-SVQBR/L-16

SVQCR/L



S16R-SVQCR/L-11
S20S-SVQCR/L-11
S25R-SVQCR/L-11
S20S-SVQCR/L-13
S25R-SVQCR/L-13
S25R-SVQCR/L-16
S32S-SVQCR/L-16
S40T-SVQCR/L-16

SVUBR/L



S32S-SVUBR/L-16
S40T-SVUBR/L-16
A32S-SVUBR/L-16

SVUCR/L



S16R-SVUCR/L-11
S20S-SVUCR/L-11
S25T-SVUCR/L-11
S20S-SVUCR/L-13
S25R-SVUCR/L-13
S25R-SVUCR/L-16
S32S-SVUCR/L-16
S40T-SVUCR/L-16

SWLCR/L



S25R-SWLCR/L-08
S32S-SWLCR/L-08
A25R-SWLCR/L-08
A32S-SWLCR/L-08

Manga

SL



SL1603
SL1604
SL1605
SL1606
SL1607
SL2008
SL2010

Barras de torneado interior (Tipo de ISO)

Barra interior con zanco de carburo

SCLCR/L



C04G-SCLCR/L-03	C12Q-SCLCR/L-09	E10M-SCLCR/L-06
C05H-SCLCR/L-03	C16R-SCLCR/L-09	E12M-SCLCR/L-06
C06H-SCLCR/L-04	C16S-SCLCR/L-09	E12Q-SCLCR/L-06
C07K-SCLCR/L-04	C20R-SCLCR/L-09	E12M-SCLCR/L-09
C08K-SCLCR/L-06	C20S-SCLCR/L-09	E12Q-SCLCR/L-09
C10K-SCLCR/L-06	C25T-SCLCR/L-12	E16R-SCLCR/L-09
C10M-SCLCR/L-06	E06H-SCLCR/L-04	E16S-SCLCR/L-09
C12M-SCLCR/L-06	E07K-SCLCR/L-04	E20R-SCLCR/L-09
C12Q-SCLCR/L-06	E08K-SCLCR/L-06	E20S-SCLCR/L-09
C12M-SCLCR/L-09	E10K-SCLCR/L-06	E25T-SCLCR/L-12

SCLPR/L



C10K-SCLPR/L-08	E10K-SCLPR/L-08
C10M-SCLPR/L-08	E10M-SCLPR/L-08
C12M-SCLPR/L-08	E12M-SCLPR/L-08
C12Q-SCLPR/L-08	E12Q-SCLPR/L-08
C12M-SCLPR/L-09	E12M-SCLPR/L-09
C12Q-SCLPR/L-09	E12Q-SCLPR/L-09
C16R-SCLPR/L-09	E16R-SCLPR/L-09
C16S-SCLPR/L-09	E16S-SCLPR/L-09
C20R-SCLPR/L-09	E20R-SCLPR/L-09
C20S-SCLPR/L-09	E20S-SCLPR/L-09

SDQCR/L



C08K-SDQCR/L-07	E08K-SDQCR/L-07
C10K-SDQCR/L-07	E10K-SDQCR/L-07
C12M-SDQCR/L-07	E12M-SDQCR/L-07
C16R-SDQCR/L-07	E16R-SDQCR/L-07
C16R-SDQCR/L-11	E16R-SDQCR/L-11
C20R-SDQCR/L-11	E20R-SDQCR/L-11
C20S-SDQCR/L-11	E20S-SDQCR/L-11

SDUCR/L



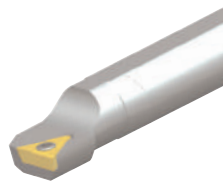
C10K-SDUCR/L-07	E10K-SDUCR/L-07
C10M-SDUCR/L-07	E10M-SDUCR/L-07
C12M-SDUCR/L-07	E12M-SDUCR/L-07
C12Q-SDUCR/L-07	E12Q-SDUCR/L-07
C16R-SDUCR/L-07	E16R-SDUCR/L-07
C16S-SDUCR/L-07	E16S-SDUCR/L-07
C16R-SDUCR/L-11	E16R-SDUCR/L-11
C16S-SDUCR/L-11	E16S-SDUCR/L-11
C20R-SDUCR/L-11	E20R-SDUCR/L-11
C20S-SDUCR/L-11	E20S-SDUCR/L-11
C25T-SDUCR/L-11	E25T-SDUCR/L-11

STFCR/L



C08K-STFCR/L-09	E08K-STFCR/L-09
C10K-STFCR/L-09	E10K-STFCR/L-09
C10K-STFCR/L-11	E10K-STFCR/L-11
C12M-STFCR/L-11	E12M-STFCR/L-11
C16R-STFCR/L-11	E16R-STFCR/L-11
C20R-STFCR/L-11	E20R-STFCR/L-11
C20S-STFCR/L-11	E20S-STFCR/L-11
C20R-STFCR/L-16	E20R-STFCR/L-16
C20S-STFCR/L-16	E20S-STFCR/L-16

STFPR/L



C08K-STFPR/L-08	E08K-STFPR/L-08
C10K-STFPR/L-11	E10K-STFPR/L-11
C10M-STFPR/L-11	E10M-STFPR/L-11
C12M-STFPR/L-11	E12M-STFPR/L-11
C12Q-STFPR/L-11	E12Q-STFPR/L-11
C16R-STFPR/L-11	E16R-STFPR/L-11
C16S-STFPR/L-11	E16S-STFPR/L-11
C20R-STFPR/L-11	E20R-STFPR/L-11
C20S-STFPR/L-11	E20S-STFPR/L-11
C20R-STFPR/L-16	E20R-STFPR/L-16
C20S-STFPR/L-16	E20S-STFPR/L-16
C25T-STFPR/L-16	E25T-STFPR/L-16

STUBR/L



C08K-STUBR/L-06	E08K-STUBR/L-06
C10K-STUBR/L-06	E10K-STUBR/L-06

STUPR/L



C08K-STUPR/L-08	E08K-STUPR/L-08
C10K-STUPR/L-11	E10K-STUPR/L-11
C10M-STUPR/L-11	E10M-STUPR/L-11
C12M-STUPR/L-11	E12M-STUPR/L-11
C12Q-STUPR/L-11	E12Q-STUPR/L-11
C16R-STUPR/L-11	E16R-STUPR/L-11
C16S-STUPR/L-11	E16S-STUPR/L-11
C20R-STUPR/L-11	E20R-STUPR/L-11
C20S-STUPR/L-11	E20S-STUPR/L-11
C20R-STUPR/L-16	E20R-STUPR/L-16
C20S-STUPR/L-16	E20S-STUPR/L-16
C25T-STUPR/L-16	E25T-STUPR/L-16

SWUBR/L



C05H-SWUBR/L-02	E06H-SWUBR/L-02
C06H-SWUBR/L-02	E08K-SWUBR/L-02
C08K-SWUBR/L-02	E08K-SWUBR/L-S3
C08K-SWUBR/L-S3	

Save turn

Torneado exterior

PCLNR/L



1616-H09-4N
2020-K09-4N
2525-M09-4N

PCBNR/L



2020-K09-4N
2525-M09-4N

PDJNR/L



2020-K11-5N
2525-M11-5N

PDNNR/L



2020-K11-5N
2525-M11-5N

PDQNR/L



2020-K11-5N
2525-M11-5N

PSBNR/L



2020-K09-4N
2525-M09-4N

PSDNN



2020-K09-4N
2525-M09-4N

PSKNR/L



2020-K09-4N
2525-M09-4N

PSSNR/L



2020-K09-4N
2525-M09-4N

Torneado interior

PCLNR/L



S20Q-PCLNR/L-09-4N
S25R-PCLNR/L-09-4N
S32S-PCLNR/L-09-4N

PDUNR/L



S32S-PDUNR/L-11-5N
S40T-PDUNR/L-11-5N

PDZNR/L



S32S-PDZNR/L-11-5N
S40T-PDZNR/L-11-5N

PSKNR/L



S25R-PSKNR/L-09-4N
S32S-PSKNR/L-09-4N

Grados / Rompevirutas

Insertos

Herramientas para torneado

Herramientas para fresado

Endmills / Brocas

Comparación de rompevirutas, grados

Auto tools

Tronzado y ranurado

SXGNR/L



Inserto : SG, SC

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

KGEHR/L-D00A



Inserto : KGMM

1010-2-D20A
1212-2-D25A
1414-2-D25A
1616-2-D32A
1212-3-D25A
1616-3-D32A

SBHR/L



Inserto : SBG, SBC

1010-K25
1212-K25
1616-K25

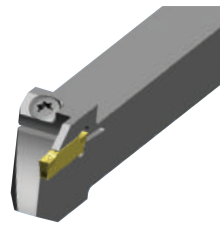
SBHR/L-X



Inserto : SBG, SBC

1010-K25-X
1212-K25-X

MGEHR/L-X00A

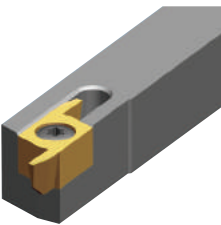


Inserto : MGMM

1010-X15A
1212-X15A
1010-X20A
1212-X20A
1616-X20A
1010-X25A
1212-X25A
1616-X25A

Torneado posterior

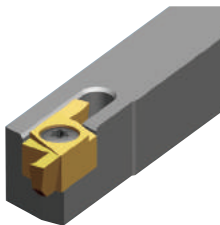
SXGNR/L



Inserto : SB

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

SXGNR/L



Inserto : SGB

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

SBHR/L



Inserto : SBB

1010-K25
1212-K25
1616-K25

Roscado

SXGNR/L



Inserto : ST

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

SBHR/L



Inserto : SBT

1010-K25
1212-K25
1616-K25

Auto tools

Torneado exterior

SDJCR/L



0808-X07A
1010-X07A
1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SDNCN



0808-X07A
1010-X07A
1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SVJBR/L



1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SVJCR/L



1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SCACR/L



0808-X06A
1010-X06A
1010-X09A
1212-X09A
1616-X09A

SCLCR/L



0808-X06A
1010-X06A
1010-X09A
1212-X09A
1616-X09A

STACR/L



0808-X08A
1010-X08A

Torneado interior (Barras)

SCLCR/L



S10H-SCLCR/L-0305
S10H-SCLCR/L-0306
S10J-SCLCR/L-0407
S10J-SCLCR/L-0408

STUBR/L



S08K-STUBR/L-06
A08F-STUBR/L-06

STUPR/L



S08K-STUPR/L-08
A08F-STUPR/L-08

SWUBR/L



S05H-SWUBR/L-02
S08K-SWUBR/L-02
S08K-SWUBR/L-S3
A08F-SWUBR/L-02
A08F-SWUBR/L-S3

Herramientas multifuncionales (Portas)

KGT

KGEHR/L



1616-□-T□□
2020-□-T□□
2525-□-T□□
3232-□-T□□

• **Inserto**
KGGN KRMN
KGMN KRGN
KGMR/L

KGEHR/L-D00A



1010-□-□□□A
1212-□-□□□A
1414-□-□□□A
1616-□-□□□A

• **Inserto**
KGGN KRMN
KGMN KRGN
KGMR/L

KGEHR/L-T00



1616-□-00
2020-□-00
2525-□-00

• **Inserto**
KGMN KGGN
KRMN KRGN

KGEVR/L-T00



2020-□-T00
2525-□-T00
3232-□-T00

• **Inserto**
KGMN KGGN
KRMN KRGN

KGEUR/L



1616-□
2020-□
2525-□
3232-□

• **Inserto**
KRMN KRGN

KGFVR/L



425-□/□-T□□

• **Inserto**
KGMN KGGN
KRMN KRGN

KGFHR/L



325-□/□-T□□
425-□/□-T□□
525-□/□-T□□
625-□/□-T□□

• **Inserto**
KGMN KGGN
KRMN KRGN

KGIUR/L



3520-□
4025-□
5032-□

• **Inserto**
KRMN KRGN

KGIVR/L



2016-□ 3225-□
2516-□ 4032-□
2520-□ 4540-□

• **Inserto**
KGMN KGMN

KGTB (Espada)

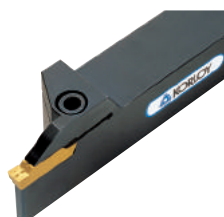


1532 5032
2032 6032
3032 8032S
4032

• **Inserto**
KG□□

MGT

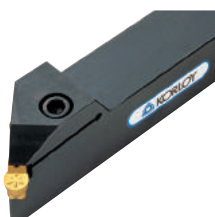
MGEHR/L



1212-□ 2525-□
1616-□ 2525-□-T□
2020-□ 3232-□
2020-□-T□ 3232-□-T□

• **Inserto**
MGMN MRMN
MGMR MRGN
MGGN

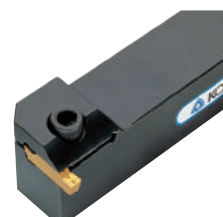
MGEUR/L



2020-□
2525-□
3232-□

• **Inserto**
MRMN MRGN

MGEVR/L



2020-□
2525-□
3232-□

• **Inserto**
MGMN MRMN
MGGN MRGN

MGIUR/L



3520-□
4025-□
5032-□

• **Inserto**
MRMN
MRGN

MGIVR/L



2016-□ 3732-□
2520-□ 4540-□
2925-□
3125-□

• **Inserto**
MGMN MGGN
MRMN MRGN

Herramientas multifuncionales (Portas)

Cartucho MGT

MCER/L (Cartucho)



3-T16
4-T16
5-T20
6-T20

• Inserto
MGMN
MGMR
MGGN
MRMN

MCFR/L (Cartucho)



3-24/35-T16
3-29/40-T16
3-34/50-T16
3-44/70-T16
3-64/99-T16
4-44/60-T16
4-60/120-T16
4-112/200-T16

• Inserto
MFNM MGMN

MCHR/L (Porta)



2020
2525
3232

MCVR/L (Porta)



2020
2525
3232

Saw-man

SMBB (Bloque)



1626 2032 2532
2026 2526 3232

• Inserto : SP

SPB (Espada)



226 626 532
326 232 632
426 332
526 432

• Inserto : SP

SPB-S (Espada)



226-S 626-S 532-S
326-S 232-S 632-S
426-S 332-S
526-S 432-S

• Inserto : SP

SPH (Porta)



316R/L 325R/L
320R/L 425R/L
420R/L 525R/L
520R/L

• Inserto : SP

SPH-S (Porta)



316R/L-S 325R/L-S
320R/L-S 425R/L-S
420R/L-S 525R/L-S
520R/L-S

• Inserto : SP

Corte interior

GFIK



316R/L 525R/L
325R/L 540R/L
340R/L 840R/L

• Inserto : GR

GFIP



316R/L 525R/L
320R/L 540R/L
325R/L 840R/L
340R/L

• Inserto : BF, GW

IGH



214R/L 220R/L
216R/L

• Inserto : IG

NFTIH



08206C 08512C 11412C 14116C 16312C 16416C
08212C 11208C 11512C 14212C 16312S 16516C
08312C 11212C 14012C 14216C 16412C
08312S 11312C 14016C 14312C 16512C
08412C 11312S 14112C 14316C 16316C

• Inserto : NFTF, NFFT, NFTG

Herramientas multifuncionales (Portas)

Corte exterior

DBH



320R/L 525R/L
325R/L 720R/L
520R/L 725R/L

• Inserto : DB, DC

EH



620R
625R

• Inserto : ESB

GFT



320R/L 525R/L
325R/L 825R/L

• Inserto : GW, BF

GH



2020R/L-3
2025R/L-3
2020R/L-4
2525R/L-4

• Inserto : GO, GS

TBH



320-23R/L 420-23R/L
320-33R/L 420-33R/L
320-43R/L 420-45R/L
325-23R/L 425-23R/L
325-33R/L 425-33R/L
325-43R/L 425-45R/L

• Inserto : TB

PH



320R/L 425R/L
325R/L 520R/L
420R/L 525R/L

• Inserto : POB

Herramientas para ranurado frontal

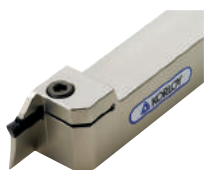
FGHH (FGVH)



320R 425R
325R 520R
420R 525R

• Inserto : FGD, FGM, FMM

MGFHR



325-24/35-T10 325-64/99-T10
325-29/40-T10 425-62/120-T15
325-34/50-T10 425-112/200-T15
325-44/70-T10

• Inserto : MFMN, MGMM

MGFVR



325-24/35-T10 325-64/99-T10
325-29/40-T10 425-44/60-T10
325-34/50-T10 425-60/120-T10
325-44/70-T10 425-112/200-T10

• Inserto : MFMN, MGMM

Roscado

ER(L)H



• Sistema con tornillo
ER(L)H□□-□□

• Inserto : ER, ERM

ER(L)H-C



• Sistema de brida
ER(L)H□□-□□C

• Inserto : ER, ERM, ERM-U

IR(L)H



• Sistema de brida
IR(L)H□□-□□

• Inserto : IR, IRM, IRM-U

IR(L)H-C



• Sistema de brida
IR(L)H□□-□□C

• Inserto : IR, IRM, IRM-U

VTH



2020R
2525R
3225R

• Inserto : VETR

Herramientas para fresado

Nosotros KORLOY proporcionamos las fresas diseñadas por alta tecnología reflejada por el cambio de mercado y de necesidad de clientes a base de las profundas experiencias de herramientas. Y realizamos una mayor productividad y una alta calidad de maquinado.

Fresas para careado
Fresas multifuncionales
Fresas para aluminio
Fresas para alto avance
Cortadores laterales

Fresas para careado

Serie Rich Mill

RM3PC(M) 3000/4000



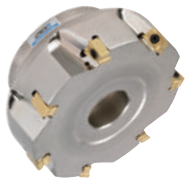
- **3000 Tipo**
: Ø40 - Ø80mm
- **4000 Tipo**
: Ø40 - Ø125mm
- **Inserto**
XNKT060405PNER-ML
XNKT060405PNSR-MM
- **Inserto**
XNCT080508PNFR-MA
XNKT080508PNER-ML
XNKT080508PNSR-MM
XNKT080512PNSR-MM
XNKT080516PNSR-MM
XNKT080520PNSR-MM

RM3PS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø20 - Ø40mm
- **4000 Tipo**
: Ø32 - Ø63mm
- **Inserto**
XNKT060405PNER-ML
XNKT060405PNSR-MM
- **Inserto**
XNKT080508PNER-ML
XNKT080508PNSR-MM
XNKT080512PNSR-MM
XNKT080516PNSR-MM
XNCT080520PNSR-MM

RM4PC(M) 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø160mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- **Inserto**
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø14 - Ø50mm
- **4000 Tipo**
: Ø32 - Ø63mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- **Inserto**
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

RM4PM 3000



- **3000 Tipo**
: Ø14 - Ø50mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- La información de adaptador está en la página 90

RM4ZC(M) 3000/4000



- **3000/4000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **Inserto**
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4ZS 3000



- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø40mm
- **Inserto**
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

RM4ZM 3000



- **3000/4000 Tipo**
: Ø25 - Ø40mm
- **Inserto**
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- La información de adaptador está en la página 90

RM8AC(M) 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø400mm
- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **Inserto**
SNEX1206ANN-MF/MM
SNMX1206ANN-MF/MM
SNEX1206ANN-MA
SNEX1206ANN-ML
SNEX1206ANN-W
- **Inserto**
SNEX1507ANN-MF/MM
SNMX1507ANN-MF/MM
SNEX1507ANN-ML

RMH8AC(M) 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **Inserto**
SNEX1206ANN-MF/MM
SNMX1206ANN-MF/MM
SNEX1206ANN-MA
SNEX1206ANN-ML
SNEX1206ANN-W
- **Inserto**
SNEX1507ANN-MF/MM
SNMX1507ANN-MF/MM
SNEX1507ANN-ML

Fresas para careado

Serie Rich Mill

RM8EC(M) 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø400mm
- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **Inserto**
SNEX1206ENN-MF/MM
SNMX1206ENN-MF/MM
SNEX1206ENN-MA
SNEX1206ENN-ML
- **Inserto**
SNEX1507ENN-MF/MM
SNMX1507ENN-MF/MM
SNEX1507ENN-ML

RMH8EC(M) 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø400mm
- **Inserto**
SNEX1206ENN-MF/MM
SNMX1206ENN-MF/MM
SNEX1206ENN-MA
- **Inserto**
SNEX1507ENN-MF/MM
SNMX1507ENN-MF/MM

RM8QC(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø63 - Ø200mm
- **Inserto**
SNEX1206QNN-MF/MM
SNMX1206QNN-MF/MM
SNEX1206QNN-MA
SNEX1206QNN-ML
SNEX120612-MF/MM
SNMX120612-MF/MM
SNEX120612-MA
SNEX120612-ML

RMH8QC(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø200mm
- **Inserto**
SNEX1206QNN-MF/MM
SNMX1206QNN-MF/MM
SNEX1206QNN-MA
SNEX1206QNN-ML
SNEX120612-MF/MM
SNMX120612-MF/MM
SNEX120612-MA
SNEX120612-ML

RMT8A(M) 4000/5000



- **4000 / 5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SNCF1206ANN-MF/MM
SNMF1206ANN-MF/MM
- **Inserto**
SNCF1507ANN-MF/MM
SNMF1507ANN-MF/MM

RMT8E(M) 4000/5000



- **4000 / 5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SNCF1206ENN-MF/MM
SNMF1206ENN-MF/MM
- **Inserto**
SNCF1507ENN-MF/MM
SNMF1507ENN-MF/MM

RMT8Q(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SNMF1206QNN-MF/MM

RM16AC(M) 6000/8000



- **6000 / 8000 Tipo**
: Ø63 - Ø400mm
- **Inserto**
ONMX060608-MM/MF
ONHX060608-MM/MF/ML
ONHX060608-W
ONMX0606ANN-MF/MM
ONHX0606ANN-MF/MM
ONHX060608-MA
- **Inserto**
ONMX080608-MF/MM
ONHX080608-MF/MMML
ONHX080608-W
ONMX0806ANN-MF/MM
ONHX0806ANN-MF/MM
ONHX080608-MA

Fresas para careado

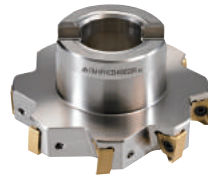
Serie Rich Mill (cortadores laterales)

RM4PFCB 3000/4000



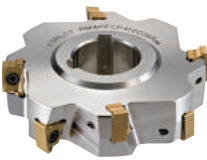
- **3000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MM
LNMX100605PNR-MM
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- **Inserto**
LNEX151008PNR-MM
LNMX151008PNR-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PHCB 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
- **Inserto**
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

RM4PFCP 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MM
LNMX100605PNR-MM
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- **Inserto**
LNEX151008PNR-MM
LNMX151008PNR-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PHCP 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **Inserto**
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
- **Inserto**
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

Serie Future Mill

FMAC(M) 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø50 - Ø125mm
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø200mm
- **Inserto**
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN
- **Inserto**
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

FMAS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø63mm
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm
- **Inserto**
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN
- **Inserto**
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

FMPC(M) 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø50 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø63 - Ø125mm
- **Inserto**
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA
- **Inserto**
SDET130504R-MA
SDET130508R-MF/MM
SDXT130508R-MF/MM
SDXT130538-MM
SDXT130508R-MA

FMPS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø63mm
- **4000 Tipo**
: Ø40 - Ø63mm
- **Inserto**
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA
- **Inserto**
SDET130504R-MA
SDET130508R-MF/MM
SDXT130508R-MF/MM
SDXT130538-MM
SDXT130508R-MA

FMRC(M) 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø125mm
- **Inserto**
RDCT10T3M0-MA
RDKT10T3M0-MF/MM
- **Inserto**
RDCT1204M0-MA
RDKT1204M0-MF/MM

FMRC(M) 5000/6000



- **5000 Tipo**
: Ø50 - Ø125mm
- **6000 Tipo**
: Ø63 - Ø160mm
- **Inserto**
RDHW1605M0E, F, S
RDKT1605M0-MM/ML/MF
- **Inserto**
RDHW2006M0E, F, S
RDKT2006M0-MM

Fresas para careado

Serie Future Mill

FMRS 1000/1500



- **1000 Tipo**
: Ø8 - Ø15mm
- **Inserto**
RDHW0501M0E, F, S
RDKW0501M0E
- **1500 Tipo**
: Ø10 - Ø20mm
- **Inserto**
RDHW06T1M0E, F, S
RDKW06T1M0E

FMRS 2000/2500



- **2000 Tipo**
: Ø15 - Ø20mm
- **Inserto**
RDHW0702M0E, F, S
RDKW0702M0E
- **2500 Tipo**
: Ø16 - Ø25mm
- **Inserto**
RDHW0803M0E, F, S
RDKW0803M0E

FMRS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø21 - Ø40mm
- **Inserto**
RDCT10T3M0-MA
RDKT10T3M0-MF/MM
- **4000 Tipo**
: Ø32 - Ø50mm
- **Inserto**
RDCT1204M0-MA
RDKT1204M0-MF/MM

FMRS 5000/6000



- **5000 Tipo**
: Ø40 - Ø63mm
- **Inserto**
RDHW1605M0E, F, S
RDKT1605M0-MM/ML/MF
- **6000 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm
- **Inserto**
RDHW2006M0E, F, S
RDKT2006M0-MM

FMRM 1000/1500/2000/2500



- **1000 / 1500 / 2000 / 2500 Tipo**
: Ø8 - Ø25mm
- **Inserto**
RDHW0501M0E,F,S
RDKW0501M0E
RDHW06T1M0E,F,S
RDKW06T1M0E
- RDHW0702M0E,F,S
RDKW0702M0E
RDHW0803M0E,F,S
RDKW0803M0E
- La información de adaptador está en la página 90

FMRM 3000/4000/5000



- **3000 / 4000 / 5000 Tipo**
: Ø21 - Ø40mm
- **Inserto**
RDCT10T3M0-MA
RDKT10T3M0-MF/MM
RDCT1204M0-MA
RDKT1204M0-MF/MM
RDHW1605M0E, F, S
RDKT1605M0-MM/ML
- La información de adaptador está en la página 90

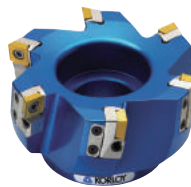
FMAC(M) 3000-A/4000-A



Cuerpo de aluminio

- **3000 Tipo**
: Ø63 - Ø125mm
- **Inserto**
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN
- **4000 Tipo**
: Ø63 - Ø315mm
- **Inserto**
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

FMPC(M) 3000-A/4000-A



Cuerpo de aluminio

- **3000 Tipo**
: Ø63 - Ø100mm
- **Inserto**
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA
- **4000 Tipo**
: Ø63 - Ø315mm
- **Inserto**
SDET130504R-MA
SDET130508R-MF/MM
SDXT130508R-MF/MM
SDXT130538-MM
SDXT130508R-MA

Fresas para careado

FMR P-positivo

FMRC(M) 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø40 - Ø66mm
- **Inserto**
RPCT10T3M0-MA
RPET10T3M0E-ML
RPMT10T3M0E-MF
RPMT10T3M0S-MM
RPMW10T3M0E1
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø100mm
- **Inserto**
RPCT1204M0-MA
RPET1204M0E-ML
RPMT1204M0E-MF
RPMT1204M0S-MM
RPMW1204M0S1
RPMW1204M0S2

FMRC(M) 5000/6000



- **5000 Tipo**
: Ø63 - Ø160mm
- **Inserto**
RPCT1606M0-MA
RPET1606M0E-ML
RPMT1606M0E-MF
RPMT1606M0S-MM
RPMW1606M0S1
- **6000 Tipo**
: Ø63 - Ø250mm
- **Inserto**
RDHW0803M0E, F, S
RPCT2007M0-MA
RPCT2007M0E-ML
RPMT2007M0E-MF
RPMT2007M0S-MM
RPMW2007M0S1

FMRS 2500



- **2500 Tipo**
: Ø17 - Ø26mm
- **Inserto**
RPET0803M0E-ML
RPMT0803M0E-MF
RPMT0803M0S-MM
RPMW0803M0E1

FMRS 3000/4000



- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø33mm
- **Inserto**
RPCT10T3M0-MA
RPET10T3M0E-ML
RPMT10T3M0E-MF
RPMT10T3M0S-MM
RPMW10T3M0E1
- **4000 Tipo**
: Ø25 - Ø50mm
- **Inserto**
RPCT1204M0-MA
RPET1204M0E-ML
RPMT1204M0E-MF
RPMT1204M0S-MM
RPMW1204M0S1
RPMW1204M0S2

FMRS 5000/6000



- **5000 Tipo**
: Ø40 - Ø50mm
- **Inserto**
RPCT1606M0-MA
RPET1606M0E-ML
RPMT1606M0E-MF
RPMT1606M0S-MM
RPMW1606M0S1
- **6000 Tipo**
: Ø50mm
- **Inserto**
RPCT2007M0-MA
RPCT2007M0E-ML
RPMT2007M0E-MF
RPMT2007M0S-MM
RPMW2007M0S1

FMRM 2500/3000/4000/5000



- **2500 / 3000 / 4000 / 5000 Tipo**
: Ø17 - 42mm
- **Inserto**
RPET0803M0E-ML
RPMT0803M0E-MF
RPMT0803M0S-MM
RPMW0803M0E1
RPCT10T3M0-MA
RPCT10T3M0E-ML
RPMT10T3M0E-MF
RPMT10T3M0S-MM
RPMW10T3M0E1
- RPMT10T3M0S-MM
RPMW10T3M0E1
RPCT1204M0-MA
RPCT1204M0E-ML
RPMT1204M0E-MF
RPMT1204M0S-MM
RPMW1204M0S1
RPMW1204M0S2
- RPCT1606M0-MA
RPCT1606M0E-ML
RPMT1606M0E-MF
RPMT1606M0S-MM
RPMW1606M0S1
RPMW1606M0S2

• La información de adaptador está en la página 90

Serie Double-Mill

FAFO(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø125mm
- **Inserto**
OFCW05T3SN
OFCW05T3FN
OFCW05T308FN
- OFKT05T3SN-MF/MM
OFKT05T308SN-MF/MM
OFKT05T3FN-MA
OFKT05T3EN-MA

AFO(M) 5000



- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
OFCN0704SN
OFCN0704FN
OFCN070408SN
OFCN070408FN
OFKR0704SN-MF/MM
- OFKR070408SN-MF/MM
OFKR0704E(F)N-MA
OFKR0704SN-MM
OFKR0704E(F)N-MA
REKR170400-MM

Serie Power Buster

PBAC(M) 5000



- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
TNMX2710AZNR-NM
TNMX2710AZNL-NM

PBZC(M) 5000



- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
TNMX2710AZNR-NM
TNMX2710AZNL-NM

Fresas para careado

Serie Mill-Max

ADN(M) 4000/5000+



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SDCN42
SDCN1203
SDKN1203
SDKR1203
- **5000+ Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SDCN53
SDCN1504
SDKN1504
SDKR1504

AE(M) 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SECN1203
SEKN1203
SEKR1203
- **5000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SECN1504
SEKN1504
SEKR1504

EF(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SFCN1203EFR

EN(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SNCN1204ENN
SNKN1204ENN

EPN(M) 4000/5000+



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SPCN1203
SPKN1203
SPKR1203
SPEX1203
- **5000+ Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SPCN1504
SPKN1504
SPKR1504
SPEX1504

PF(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
TFCN2203PFR
TFCN2203PFL

PPN(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
TPCN2204
TPKN2204
TPKR2204

Shave Mill

SVM(M) 4000



- **4000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
SNEU120420-MF
SNEU1204ANN-MF
SNEU1204R-WMF
SNEU1204-TBW

Shave Mill Ultra

SVUM 6000



- **6000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
LNCS1907-R3.0-WC
LNCS1907-C1.5-WC

SVUM 6000-B



- **6000 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
LNCS1907-R3.0-WC
LNCS1907-C1.5-WC

Fresas para careado

Cortador de alto avance

ANH 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø100 - Ø450mm
- **5000 Tipo**
: Ø100 - Ø450mm
- **Inserto**
SNCN1204ENN
SNKN1204ENN
- **Inserto**
SNCN 1504ENN
SNKN 1504ENN

CDH 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø100 - Ø450mm
- **5000 Tipo**
: Ø100 - Ø450mm
- **Inserto**
SDCN42R
SDCN42L
- **Inserto**
SDCN53R
SDCN53L

DEH 5000



- Ø100 - Ø450mm
- **Inserto**
HECN090408FN
HECN090408SN
HECN090408TN

DPH 5000



- Ø100 - Ø450mm
- **Inserto**
HPEN090408FN
HPEN090408SN
HPEN090408EN
HPEN090408-WC

PNH 4000/5000

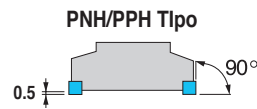
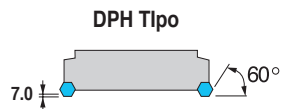
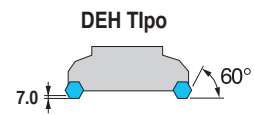
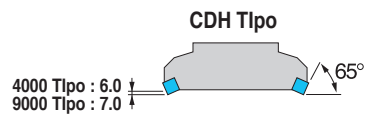
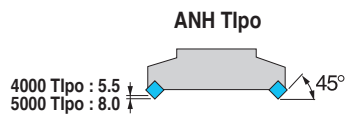


- Ø125 - Ø450mm
- **Inserto**
SNEF435

PPH 4000



- Ø125 - Ø450mm
- **Inserto**
SPEN120416-WC



Fresas multifuncionales

Serie Alpha Mill

AMC(M)-S

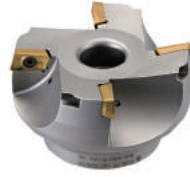
1000S, 1500S, 2000S, 3000S(-K), 4000S



- **1000 Tipo**
: Ø32 - Ø63mm
- **1500 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **2000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **3000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø200mm

AMC(M)-SE

1000SE, 2000SE, 3000SE



- **1000 Tipo**
: Ø40 - Ø50mm
- **1500 Tipo**
: Ø80 - Ø100mm
- **3000 Tipo**
: Ø80 - Ø100mm

AMC(M)-M

2000M, 3000M, 4000M



- **2000 Tipo**
: Ø50 - Ø100mm
- **3000 Tipo**
: Ø63 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø63 - Ø125mm

AMS-S

1000S, 1500S, 2000S, 3000S, 3000S(-K), 4000S



- **1000 Tipo**
: Ø10 - Ø33mm
- **1500 Tipo**
: Ø10 - Ø40mm
- **2000 Tipo**
: Ø10 - Ø63mm
- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø63mm
- **4000 Tipo**
: Ø20 - Ø63mm

AMS-SE

1000SE, 2000SE, 3000SE



- **1000 Tipo**
: Ø25mm
- **2000 Tipo**
: Ø25 - Ø63mm
- **3000 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm

AMS-M

1000M, 1500M, 2000M, 4000M



- **1000 Tipo**
: Ø16 - Ø25mm
- **1500 Tipo**
: Ø20 - Ø32mm
- **2000 Tipo**
: Ø20 - Ø40mm
- **4000 Tipo**
: Ø32 - Ø50mm

AMS-MH

1000MH, 1500MH, 2000MH, 3000MH-K



- **1000 Tipo**
: Ø14 - Ø18mm
- **1500 Tipo**
: Ø20mm
- **2000 Tipo**
: Ø25 - Ø32mm
- **3000 Tipo**
: Ø40mm

AMM

1000M, 1500M, 2000M



- **1000 Tipo**
: Ø12 - Ø32mm
- **1500 Tipo**
: Ø10 - Ø32mm
- **2000 Tipo**
: Ø16 - Ø40mm

• La información de adaptador está en la página 90

BT Sistema de herramienta (Simple)

AM1000HS, AM1500HS, AM2000HS, AM3000HS, AM4000HS



- **1000 Tipo**
: Ø10 - Ø20mm
- **1500 Tipo**
: Ø16 - Ø40mm
- **2000 Tipo**
: Ø16 - Ø50mm
- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø50mm
- **4000 Tipo**
: Ø20 - Ø50mm

BT Sistema de herramienta (Múltiple)

AM1000, AM1500, AM2000, AM3000, AM4000



- **1000 Tipo**
: Ø16 - Ø25mm
- **1500 Tipo**
: Ø20 - Ø32mm
- **2000 Tipo**
: Ø20 - Ø100mm
- **3000 Tipo**
: Ø50 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm

HSK Sistema de herramienta (Simple)

AM1000HS, AM1500HS, AM2000HS, AM3000HS, AM4000HS



- **1000 Tipo**
: Ø10 - Ø20mm
- **1500 Tipo**
: Ø16 - Ø40mm
- **2000 Tipo**
: Ø16 - Ø50mm
- **3000 Tipo**
: Ø25 - Ø50mm
- **4000 Tipo**
: Ø20 - Ø50mm

HSK Sistema de herramienta (Múltiple)

AM1000, AM1500, AM2000, AM3000, AM4000



- **1000 Tipo**
: Ø16 - Ø25mm
- **1500 Tipo**
: Ø20 - Ø32mm
- **2000 Tipo**
: Ø20 - Ø100mm
- **3000 Tipo**
: Ø50 - Ø100mm
- **4000 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm

Inserto

• 1000 Serie

APMT0602PDFR-MA
APMT060208PDFR-MA
APMT0602PDSR-MM
APMT060202PDSR-MM
APMT060208PDSR-MM
APMT060212R-MM
APMT060216R-MM

• 1500 Serie

APMT0903PDFR-MA
APMT090308PDFR-MA
APMT0903PDER-ML
APMT090308PDER-ML
APMT0903PDSR-MM
APMT090308PDSR-MM
APMT090312R-MM
APMT090316R-MM
APMT090320R-MM

• 2000 Serie

APMT11T3PDFR-MA
APMT11T308PDFR-MA
APMT11T3PDSR-MF
APMT11T3PDSR-MM
APMT11T308PDER-ML
APMT11T308PDER-MM
APMT11T312PDSR-MM
APMT11T316R-MM
APMT11T318R-MM
APMT11T324R-MM

• 3000 Serie

APMT1604PDFR-MA
APMT1604PDSR-MF
APMT1604PDER-ML
APMT1604PDSR-MM
APMT160410PDSR-MM
APMT160416PDSR-MM
APMT160424R-MM
APMT160430R-MM
APMT160432R-MM
APMT160450R-MM
APMT160464R-MM

• 3000-K Serie

APFT1604PDSR-X22
APFT1604PDTR-X22
APKT1604PDSR
APKT1604PDSR-MF
APKT1604PDSR-MM
APKT160432R-MM1
APKT1604PDFR-MA
APKT1604PDFR-MA2
APKT160416FR-MA2
APKT160432FR-MA2
APKT1604PDFR-MA3
APKT1604PDSR-X22
APKT1604PDTR-X22

• 4000 Serie

APMT1806PDFR-MA
APMT180604PDFR-MA
APMT180612PDFR-MA
APMT180616PDFR-MA
APMT180620PDFR-MA
APMT180624PDFR-MA
APMT180630R-MA
APMT1806PDSR-ML
APMT180624PDER-ML
APMT180612PDER-ML
APMT180616PDER-ML
APMT180620PDER-ML

APMT180624PDER-ML
APMT180630R-ML
APMT1806PDSR-MM
APMT180612PDSR-MM
APMT180616PDSR-MM
APMT180620PDSR-MM
APMT180624PDSR-MM
APMT180630R-MM
APMT180632R-MM

Fresas multifuncionales

Serie Have Mill

HAVE (Filo múltiple)



Ø16 - Ø50mm

- **Inserto**
XPMT0802ER-MM
XPMT1003ER-MM
XPMT13T3ER-MM
XPMT1604ER-MM
XPMT1805ER-MM
XPMT2006ER-MM
XPMT2507ER-MM

HAVE (Filo singular)



Ø16 - Ø50mm

- **Inserto**
XPMT0802ER-MM
XPMT1003ER-MM
XPMT13T3ER-MM
XPMT1604ER-MM
XPMT1805ER-MM
XPMT2006ER-MM
XPMT2507ER-MM

Serie Tank Mill

THE



Ø25 - Ø50mm

- **Inserto**
SPMT060304
SDMT090308-MM
SPMT120408-MM
APLT070304R
ADLT150308R
ZPMT1504PPSR-MM

Serie Turbo Mill

ADS 4000/5000



- **4000 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm

- **Inserto**
SDCN42
SDCN1203
SDKN1203
SDKR1203

- **5000 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm

- **Inserto**
SDCN53
SDCN1504
SDKN1504
SDKR1504

PES 2000/3000/4000



- **2000 / 3000 / 4000 Tipo**
: Ø20 - Ø63mm

- **Inserto**
TECN22R/TR
TECN32R/TR
TECN32TR-S20
TEEN43R/TR
TEEN43R-G
TEEN43TR-S20
TEEN43TR-Z
TEEN43TR-ZH

Serie T-Cutter

TFE



Ø21 - Ø50mm

- **Inserto**
CPMT060204-MM
CPMT080308-MM
CPMT09T308-MM
CPMH120408-MM

Cortadores para chaflán

CE (Interno & Fronta)



- **Ángulos de chaflán**
15°, 30°, 45°, 60°

- **Inserto**
SPMT110408-KC
SPMN120308
15-1125R-S20
30-1125R-S20
45-1107R-S20
45-1119R-S20
45-1125R-S20
60-1125R-S32
45-1207R-S32
45-1220R-S32
45-1225R-S32
45-1235R-S32

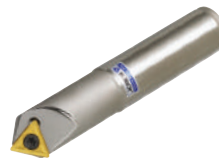
CE (Chaflán largo)



- **Ángulos de chaflán**
30°, 45°, 60°

- **Inserto**
XCET310404ER-KC
30-3105R-S32
45-3105R-S32
60-3105R-S32

CE (Multifuncional)



- **Ángulos de chaflán**
45°

- **Inserto**
TWX16R-KC
TWX22R-KC
45-1600R-S12
45-1600R-S20
45-1600R-L20
45-2200R-S12
45-2200R-S25
45-2200R-L25

CET



- **Inserto**
CET060-030
CET060-040
CET060-060
CET060-080
CET060-100
CET060-120
CET060-160
CET090-030
CET090-040
CET090-060
CET090-080
CET090-100
CET090-120
CET120-030
CET120-040
CET120-060
CET120-080
CET120-100
CET120-120
CET120-160

CCT



- **Inserto**
CCT060-030
CCT060-040
CCT060-060
CCT060-080
CCT060-100
CCT060-120
CCT060-160
CCT060T-030
CCT060T-040
CCT060T-060
CCT060T-080
CCT060T-100
CCT060T-120
CCT060T-160
CCT060T-012
CCT060T-016
CCT060T-030L
CCT060T-040L
CCT060T-060L
CCT060T-080L
CCT060T-101L
CCT060T-121L
CCT090-030
CCT090-040
CCT090-060
CCT090-080
CCT090-100
CCT090-120
CCT090T-012
CCT090T-016
CCT090T-030L
CCT090T-040L
CCT090-010
CCT090-012
CCT090-016
CCT090T-030
CCT090T-040
CCT090T-060
CCT090T-080
CCT090T-100
CCT090T-120
CCT120-030
CCT120-040
CCT120-060
CCT120-080
CCT120-100
CCT120-120
CCT120T-030L
CCT120T-040L
CCT120T-060L
CCT120T-080L
CCT120T-100L
CCT120T-120L
CCT120T-012L
CCT120T-016L
CCT120T-030L
CCT120T-040L
CCT120T-060L
CCT120T-080L
CCT120T-100L
CCT120T-120L

Fresas para aluminio

Pro-A Mill

PAC(M) 2000/4000



- 2000 / 4000 Tipo
: Ø40 - Ø100mm
- Inserto
VCKT220530N-MA

PAS 2000/4000



- 2000 / 4000 Tipo
: Ø12 - Ø40mm
- Inserto
VDKT11T210N-MA
VCKT220530N-MA

PAM 2000



- 2000 Tipo
: Ø12 - Ø42mm
- Inserto
VDKT11T210N-MA

• La información de adaptador está en la página 90

Pro-X Mill

PAXC(M) 5000/6000



- 5000 Tipo
: Ø40 - Ø125mm
- Inserto
XEKT19M5□□FR-MA
- 6000 Tipo
: Ø50 - Ø125mm
- Inserto
XEKT2506□□FR-MA

PAXS 5000/6000



- 5000 Tipo
: Ø20 - Ø40mm
- Inserto
XEKT19M5□□FR-MA
- 6000 Tipo
: Ø25 - Ø40mm
- Inserto
XEKT2506□□FR-MA

PAXM 5000



- 5000 Tipo
: Ø25 - Ø40mm
- Inserto
XEKT19M5□□FR-MA

• La información de adaptador está en la página 90

Pro-L Mill

PALCM



- Ø63mm
- Inserto
340504PEFR-63-MA
3405PEFR-63-MA
340512PEFR-63-MA
340516PEFR-63-MA
340504PEER-63-ML
3405PEER-63-ML
340512PEER-63-ML
340516PEER-63-ML

PALS (Filo singular)



- Ø32mm~Ø63mm
- Inserto
LXET

PALS (Filo múltiple)



- Ø63mm
- Inserto
LXET

Aero Mill

APD(M)-A



- Ø80 - Ø315mm
- Inserto
CDEW1204R/L-XCF
CDEW1204R/L-XAF
CDEW1204R-NAF
CDEW1204R/L-XAW
CDEW1204R-NAW

Aero Mill-Plus

APD(M)-PB



- Ø80 - Ø315mm
- Espada
BAMPR-XAF
BAMPR-XAW
BAMPR-XAWR

Aero Mill-Mini

MAPD000HR/L-Z0



- Ø40 - Ø63mm
- Inserto
SNEW09T3ADFR
SNEW09T3ADTR-XAF
SNEW09T3ADTR-NAF

MAPDS000HR/L-Z0



- Ø32 - Ø40mm
- Espada
SNEW09T3ADFR
SNEW09T3ADTR-XAF
SNEW09T3ADTR-NAF

Fresas para alto avance

HRM / HRMDouble Herramientas

HRMDC(M) 09/13



- **09 Tipo**
: Ø40 - Ø100mm
- **Inserto**
WNMX09T316ZNN-MF/MM
- **13 Tipo**
: Ø50 - Ø125mm
- **Inserto**
WNMX130520ZNN-MF/MM

HRMDC(M) 16



- **16 Tipo**
: Ø80 - Ø315mm
- **Inserto**
WNMX160720ZNN-MF/MM

HRMDS 06



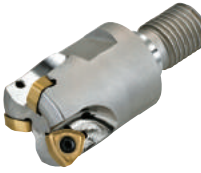
- **06 Tipo**
: Ø16 - Ø33mm
- **Inserto**
WNMX060312ZNN-MF/MM

HRMDS 09/13



- **09 Tipo**
: Ø25 - Ø50mm
- **Inserto**
WNMX09T316ZNN-MF/MM
- **13 Tipo**
: Ø32 - Ø63mm
- **Inserto**
WNMX130520ZNN-MF/MM

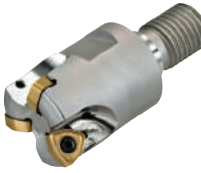
HRMDM 06



- **06 Tipo**
: Ø16 - Ø33mm
- **Inserto**
WNMX060312ZNN-MF/MM

• La información de adaptador está en la página 90

HRMDM 09/13



- **09 Tipo**
: Ø25 - Ø40mm
- **Inserto**
WNMX09T316ZNN-MF/MM
- **13 Tipo**
: Ø32 - Ø40mm
- **Inserto**
WNMX130520ZNN-MF/MM

• La información de adaptador está en la página 90

HRMC(M) 13/15



- **13 Tipo**
: Ø50 - Ø160mm
- **Inserto**
WDKT130520ZDSR-MH
- **15 Tipo**
: Ø80 - Ø160mm
- **Inserto**
WDKT150625ZDSR-MH

HRMS 08/10



- **08 Tipo**
: Ø20 - Ø30mm
- **Inserto**
WDKT080316ZDSR-MH
- **10 Tipo**
: Ø25 - Ø30mm
- **Inserto**
WDKT10T320ZDSR-MH

HRMS 13/15



- **13 Tipo**
: Ø32 - Ø40mm
- **Inserto**
WDKT130520ZDSR-MH
- **15 Tipo**
: Ø50 - Ø63mm
- **Inserto**
WDKT150625ZDSR-MH

HRMM 08/10/13



- **08 / 10 / 13 Tipo**
: Ø20 - Ø40mm
- **Inserto**
WDKT080316ZDSR-MH
WDKT10T320ZDSR-MH
WDKT130520ZDSR-MH

• La información de adaptador está en la página 90

HFM (Fresa para alto avance)

HFMS 1000



- **1000 Tipo**
: Ø8 - Ø21mm
- **Inserto**
LPMT040210R-MF
LPMT040220R-MF
LPMW040210R
LPMW040220R
LPEW040210R
LPEW040220R

HFMM 1000



- **1000 Tipo**
: Ø8 - Ø33mm
- **Inserto**
LPMT040210R-MF
LPMT040220R-MF
LPMW040210R
LPMW040220R
LPEW040210R
LPEW040220R

• La información de adaptador está en la página 90

Cortadores laterales

Tipo tangencial (Cortador lateral)

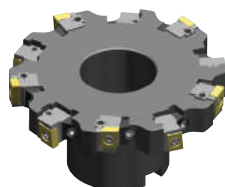
TAFCP(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

TAFCB(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

Tipo tangencial (Cortador medio)

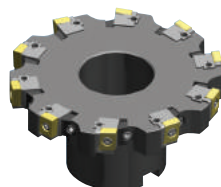
TAHCP(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

TAHCB(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

Tipo radial (Cortador Lateral)

RAFCP(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
SDXT09M40 □R/L
SDXT13050 □R/L

RAFCB(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
SDXT09M40 □R/L
SDXT13050 □R/L

Tipo radial (Cortador Medio)

RAHCP(M)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
SDXT09M40 □R/L
SDXT13050 □R/L

RAHCB(M)



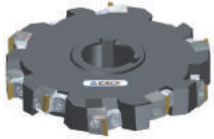
Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
SDXT09M40 □R/L
SDXT13050 □R/L

Cortadores laterales

Cortador

FC(M) (Cortador lateral)



Ø80 - Ø315mm

- **Inserto**
TPCN1103PPN
TPCN1603PPN

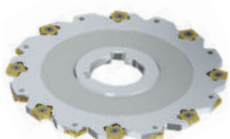
HC(M) (Cortador medio)



Ø100 - Ø315mm

- **Inserto**
TPCN1603PPN

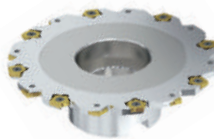
SPP(M)



Ø80 - Ø200mm

- **Inserto**
PNEJ12□□N

SPB(M)



Ø80 - Ø200mm

- **Inserto**
PNEJ12□□N

SPS



Ø50 - Ø200mm

- **Inserto**
SPFN200
SPFN300
SPFN400

Wind Mill

RAHCP(M) (Tipo boss)



Ø80 - Ø250mm

- **Inserto**
SNHT11023□□R/L-WX
SNHT1103□□R/L-WX
SNHT1203□□R/L-WX
SNHT12035□□R/L-WX
SNHT1204□□R/L-WX
SNHT12045□□R/L-WX
SNHT1205□R/L-WX
SNHT12054□R/L-WX
SNHT1206□□R/L-WX
SNHT12065□□R/L-WX
SNHT1207□□R/L-WX
SNHT12075□□R/L-WX

RAHCB(M) (Tipo plano)



Ø80 - Ø250mm

- **Inserto**
SNHT11023□□R/L-WX
SNHT1103□□R/L-WX
SNHT1203□□R/L-WX
SNHT12035□□R/L-WX
SNHT1204□□R/L-WX
SNHT12045□□R/L-WX
SNHT1205□R/L-WX
SNHT12054□R/L-WX
SNHT1206□□R/L-WX
SNHT12065□□R/L-WX
SNHT1207□□R/L-WX
SNHT12075□□R/L-WX

Endmills / Brocas

Nosotros KORLOY proporcionamos las endmills y brocas diseñadas por alta tecnología reflejada por el cambio de mercado y de necesidad de clientes a base de las profundas experiencias de herramientas. Y realizamos una mayor productividad y una alta calidad de maquinado.

Fresas sólidas integrales (Endmills)

Brocas sólidas

Brocas indexables / Endmills indexables

Fresas sólidas integrales (Endmills)

H Endmill

PBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 0.5 \sim \varnothing 12$

PRE4000 (Radio)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 3 \sim \varnothing 16$

V Endmill

VFE4000 (Plano)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 2.5 \sim \varnothing 16$

Z Endmill

ZFE2000 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 16$

ZFE4000 (Plano)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 16$

ZSFE2000 (Plano corto)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

ZSFE4000 (Plano corto)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 14$

ZBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

F Endmill

FME4000 (Estándar)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 6 \sim \varnothing 12$

FMLE4000 (Largo)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 6 \sim \varnothing 12$

S+ Endmill

SPFE4000 (Plano)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

SPLFE4000 (Plano Largo)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

Fresas sólidas integrales (Endmills)

I+ Endmill

IPFE2000 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø1 ~ Ø20

IPFE4000 (Plano)



No. de flautas : 4
Diametro corte : Ø1 ~ Ø20

IPLFE2000 (Plano Largo)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø6 ~ Ø12

IPLFE4000 (Plano Largo)



No. de flautas : 4
Diametro corte : Ø6 ~ Ø12

IPBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø0.5 ~ Ø10

IPBE4000 (Esférico)



No. de flautas : 4
Diametro corte : Ø0.5 ~ Ø10

IPLBE2000 (Esférico Largo)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø0.5 ~ Ø8

IPRE2000 (Radio)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø1 ~ Ø12

IPRE4000 (Radio)



No. de flautas : 4
Diametro corte : Ø2 ~ Ø12

IPLRE2000 (Radio Largo)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø3 ~ Ø12

IPLRE4000 (Radio Largo)



No. de flautas : 4
Diametro corte : Ø3 ~ Ø12

Endmills para aluminio

SSEA2000 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø1 ~ Ø20

SSEA3000 (Plano)



No. de flautas : 3
Diametro corte : Ø2 ~ Ø16

SSBEA2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : Ø1 ~ Ø20

Fresas sólidas integrales (Endmills)

A+ Endmill

APFE2000 (Plano)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 2.5 \sim \varnothing 20$

APFE3000 (Plano)



No. de flautas : 3
 Diámetro corte : $\varnothing 2 \sim \varnothing 16$

APLFE2000 (Plano largo)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 3 \sim \varnothing 20$

APLFE3000 (Plano largo)



No. de flautas : 3
 Diámetro corte : $\varnothing 2 \sim \varnothing 16$

APBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

APBE3000 (Esférico)



No. de flautas : 3
 Diámetro corte : $\varnothing 4 \sim \varnothing 25$

C-Max Endmills

CFE2000 (Plano)



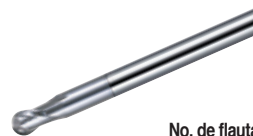
No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

CFNE2000 (Plano de cuello largo)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 0.5 \sim \varnothing 4$

CBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 12$

CBNE2000 (Esférico de cuello largo)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 0.5 \sim \varnothing 4$

CRE2000 (Radio)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 2 \sim \varnothing 12$

CRNE2000 (Radio de cuello largo)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 1 \sim \varnothing 4$

PCD Endmills

PDE1000 (Plano)



No. de flautas : 1
 Diámetro corte : $\varnothing 4.6 \sim \varnothing 6$

PDE2000 (Plano)



No. de flautas : 2
 Diámetro corte : $\varnothing 6.0 \sim \varnothing 12$

Fresas sólidas integrales (Endmills)

Micro Endmills

MSE2000 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 0.2 \sim \varnothing 1$

MSBE2000 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 0.2 \sim \varnothing 1$

Endmills cementadas

ZSE200 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 14 \sim \varnothing 50$

ZSE300 (Plano)



No. de flautas : 3
Diametro corte : $\varnothing 14 \sim \varnothing 50$

ZSE400 (Plano)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 14 \sim \varnothing 50$

ZSE600 (Plano)



No. de flautas : 6
Diametro corte : $\varnothing 34 \sim \varnothing 50$

ZSEA200 (Plano)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 15 \sim \varnothing 50$

ZSEL200 (Plano largo)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 14 \sim \varnothing 50$

ZSEL400 (Plano largo)



No. de flautas : 4
Diametro corte : $\varnothing 16 \sim \varnothing 40$

ZSEXL200 (Plano largo)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 20 \sim \varnothing 25$

ZSBE200 (Esférico)



No. de flautas : 2
Diametro corte : $\varnothing 13 \sim \varnothing 50$

Brocas sólidas

Mach Drills

MSD

MSD □□□-□P/M/K/N



No. de flautas : 3, 5, 7
Diametro corte : Ø2.5 ~ Ø20

MSDH

MSDH □□□-□P/M/K/N

Tipo con refrigeración interior



No. de flautas : 3, 5, 7
Diametro corte : Ø2.5 ~ Ø20

Mach Drills Plus

MSDP

MSDP □□□-□P/M/K/N

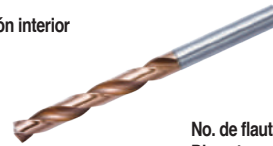


No. de flautas : 3, 5, 7
Diametro corte : Ø1.0 ~ Ø2.4

MSDP(H)

MSDP(H) □□□-□P/M/K/N

Tipo con refrigeración interior



No. de flautas : 3, 5, 7
Diametro corte : Ø2.5 ~ Ø20

Mach Long Drills

MLDP

MLDP □□□□-□



No. de flautas : 5, 7
Diametro corte : Ø3 ~ Ø10

MLD

MLD □□□□-□



No. de flautas : 20, 25
Diametro corte : Ø3 ~ Ø10

Mach Long Drills Plus

MLDP

MLD □□□□N-□□P/K/N



No. de flautas : 10, 15, 20, 25
Diametro corte : Ø3 ~ Ø10

Vulcan Drills

VZD (MA, MBA)

Tipo cementado
Diametro corte :
Ø12.6 ~ Ø40.5



Ítems de tamaño especial se pueden pedir

VZD (LA, LBA)

Tipo cementado
Diametro corte :
Ø12.6 ~ Ø40.5



Ítems de tamaño especial se pueden pedir

Brocas de carburo

SSD

Carburo solido
Diametro corte :
Ø1 ~ Ø15



Para uso general

Brocas indexables / Endmills indexables

Brocas indexables

KING DRILL (2D/3D/4D/5D)

Ø12 - Ø60.5mm



• Inserto Interior	Exterior
SP□T040204-□□	XO□T040204-□□
SP□T050204-□□	XO□T050204-□□
SP□T060205-□□	XO□T060204-□□
SP□T07T208-□□	XO□T07T205-□□
SP□T090308-□□	XO□T090305-□□
SP□T11T308-□□	XO□T11T306-□□
SP□T130410-□□	XO□T130406-□□
SP□T15M510-□□	XO□T15M508-□□
SP□T180510-□□	XO□T180508-□□

KING DRILL-HP (2D/3D/4D)

Ø13 - Ø29mm



• Inserto Interior	Exterior
SP□T040204-□□	XO□T040204-□□
SP□T050204-□□	XO□T050204-□□
SP□T060205-□□	XO□T060204-□□
SP□T07T208-□□	XO□T07T205-□□
SP□T090308-□□	XO□T090305-□□

KING DRILL (K2D/K3D/K4D)

KING DRILL-Tipo de cartucho
Ø61 - Ø100mm



• Inserto Interior	Exterior
KDC6165C	KDC6165P
KDC6570C	KDC6570P
KDC7075C	KDC7075P
KDC7580C	KDC7580P
KDC8085C	KDC8085P
KDC8590C	KDC8590P
KDC9095C	KDC9095P
KDC95100C	KDC95100P

Inserto KING DRILL

	(General)	(Acero dulce, STS)	(Aluminio)
Interior			
	SPMT-PD	SPMT-LD	SPET-ND
Exterior			
	XOMT-PD	XOMT-LD	XOET-ND

TPDC (3D/5D/8D)

Ø12 - Ø19.99mm



• Inserto		
TPDC1200CP	TPDC1450CP	TPDC1800CP
TPDC1220CP	TPDC1500CP	TPDC1810CP
TPDC1250CP	TPDC1550CP	TPDC1850CP
TPDC1260CP	TPDC1600CP	TPDC1860CP
TPDC1300CP	TPDC1630CP	TPDC1870CP
TPDC1350CP	TPDC1650CP	TPDC1900CP
TPDC1400CP	TPDC1670CP	TPDC1920CP
TPDC1420CP	TPDC1700CP	TPDC1950CP
TPDC1430CP	TPDC1750CP	TPDC1970CP
	TPDC1770CP	

TPDB (3D/5D/8D)

Ø10 - Ø32.9mm



• Inserto
TPD100B-TPD329B

WPDC (5D/6.5D/8D)

Tipo de estándar
Ø25 - Ø40mm



• Inserto
WC□T030204-C21
WC□T040204-C21
WC□T050308-C21

WPDC (5D/6.5D/8D)

Tipo de cartucho de inserto simple
Ø41 - Ø59mm



• Inserto
WC□T06T308-C21
WC□T080408-C21

WPDC (5D/6.5D/8D)

Tipo de cartucho de inserto doble
Ø60 - Ø80mm



• WSP
WC□T050308-C21
WC□T06T308-C21

Endmills indexables

Endmills Indexable

BFE

Ø16 - Ø32mm



• **Inserto**

RC16
RC20
RC25
RC30
RC321

BRE

Ø20 - Ø50mm



• **Zanco acero**

SDMT090308-MM
SPMT060304
SPMT120408-MM
SPMT120508-MM
ZDMT080310R-MM
ZDMT110312.5R-MM
ZDMT130416R-MM
ZPMT160520R-MM
ZPMT160525R-MM
ZPMT160531.5R-MM
ZPMT160525R-MR

GBE

Filo simple
Ø16 - Ø50mm



Interno : M
Externo : S

ZPET080M(S)-MM
ZPET090M(S)-MM
ZPET100M(S)-MM
ZPET110M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET130M(S)-MM
ZPET140M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM
ZPET200M(S)-MM
ZPET250M(S)-MM

GBE-M

Filos multiples
Ø20 - Ø50mm



Interno : M
Externo : S

ZPET100M(S)-MM
ZPET110M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET130M(S)-MM
ZPET140M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM
ZPET200M(S)-MM
ZPET250M(S)-MM

Ext.Principal :

SPMT060304
SDMT090308-MM
SPMT120408-MM

GBEM

Ø16 - Ø32mm



Interno : M
Externo : S

ZPET080M(S)-MM
ZPET090M(S)-MM
ZPET100M(S)-MM
ZPET110M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET130M(S)-MM
ZPET140M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM
ZPET200M(S)-MM
ZPET250M(S)-MM

Serie Laser Mill

LBE (08/10/12/16/20/25/30/32)

Redio tipo R, Zanco carburo
(Tipo recto)



LBE080080S-S08C	LBE200120S-S20C
LBE080100S-S08C	LBE200170S-S20C
LBE080202S-S08C-130	LBE200035S-S20C-190
LBE080020S-S08C-150	LBE200035S-S20C-240
LBE100080S-S10C	LBE250140S-S25C
LBE100120S-S10C	LBE250170S-S25C
LBE100023S-S10C-130	LBE250040S-S25C-220
LBE100023S-S10C-170	LBE250040S-S25C-250
LBE120100S-S12C	LBE300140S-S32C
LBE120150S-S12C	LBE300170S-S32C
LBE120025S-S12C-150	LBE300050S-S32C-230
LBE120025S-S12C-200	LBE300050S-S32C-260
LBE160100S-S16C	LBE320140S-S32C
LBE160150S-S16C	LBE320170S-S32C
LBE160030S-S16C-160	LBE320050S-S32C-230
LBE160030S-S16C-210	LBE320050S-S32C-260

LBE (08/10/12/16/20/25/30/32)

Esférico tipo R, Zanco acero
(Tipo conico)



LBE080035T-S12	LBE320105T-S32
LBE080055T-S12	LBE320160T-S32
LBE080075T-S12	
LBE100035T-S12	
LBE100055T-S12	
LBE100075T-S12	
LBE120055T-S12	
LBE120085T-S16	
LBE160065T-S16	
LBE160100T-S20	
LBE200075T-S20	
LBE200115T-S25	
LBE250090T-S25	
LBE250135T-S32	
LBE300105T-S32	
LBE300160T-S32	

LBE (12/16/20/25/30/32)

Esférico tipo R, Zanco acero
(Tipo recto)



LBE120035S-S12
LBE160035S-S16
LBE200040S-S20
LBE250045S-S25
LBE300055S-S32
LBE320055S-S32

LRE (10/12/16/20/25/30/32)

Redio tipo R, Zanco carburo
(Tipo recto)



LRE100080S-S10C	LRE200035S-S20C-190
LRE100120S-S10C	LRE200035S-S20C-240
LRE100023S-S10C-130	LRE250140S-S25C
LRE100023S-S10C-170	LRE250170S-S25C
LRE120100S-S12C	LRE250040S-S25C-220
LRE120150S-S12C	LRE250040S-S25C-250
LRE120025S-S12C-150	LRE300140S-S32C
LRE120025S-S12C-200	LRE300170S-S32C
LRE160100S-S16C	LRE300050S-S32C-230
LRE160150S-S16C	LRE300050S-S32C-260
LRE160030S-S16C-160	LRE320140S-S32C
LRE160030S-S16C-210	LRE320170S-S32C
LRE200120S-S20C	LRE320050S-S32C-230
LRE200170S-S20C	LRE320050S-S32C-260

Endmills indexables

Serie Laser Mill

LRE (10/12)

Esférico tipo R, Zanco acero
(Tipo conico)



LRE100025T-S12
LRE100050T-S12
LRE120060T-S16

LRE (12/16/25/30/32)

Esférico tipo R, Zanco acero
(Tipo recto)



LRE120030S-S12
LRE160060S-S16
LRE160060S-S16
LRE200060S-S20
LRE200080S-S20
LRE250070S-S25
LRE250100S-S25
LRE300070S-S32
LRE300100S-S32
LRE320080S-S32
LRE320100S-S32

LBE (MHD)



LBE100-MHD-M06
LBE120-MHD-M06
LBE160-MHD-M08
LBE200-MHD-M10
LBE250-MHD-M12
LBE300-MHD-M16
LBE320-MHD-M16

Adaptador de zanco para cabeza modular

MAT (Zanco de acero)

Disponible para usar
(HFMM, FMRM, LBE, PAM, PAXM, AMM, RM4PM, RM4ZM, HRMM, HRMDM, GBEM)



MAT-M06-020-S10S	MAT-M06-040-S12T	MAT-M10-110-S25T
MAT-M6B-020-S12S	MAT-M06-065-S16T	MAT-M10-130-S32T
MAT-M6B-040-S12S	MAT-M6B-065-S16T	MAT-M12-050-S25T
MAT-M08-020-S16S	MAT-M6B-080-S16T	MAT-M12-070-S25T
MAT-M10-030-S20S	MAT-M08-040-S16T	MAT-M12-090-S25T
MAT-M12-030-S25S	MAT-M08-065-S16T	MAT-M12-110-S32T
MAT-M16-035-S32S	MAT-M08-080-S20T	MAT-M12-175-S40T
	MAT-M08-110-S25T	MAT-M16-055-S32T
	MAT-M10-050-S20T	MAT-M16-080-S32T
	MAT-M10-070-S20T	MAT-M16-120-S32T
	MAT-M10-090-S25T	MAT-M16-175-S40T

MAT-C (Zanco de carburo cementado)

Disponible para usar
(HFMM, FMRM, LBE, PAM, PAXM, AMM, RM4PM, RM4ZM, HRMM, HRMDM, GBEM)



MAT-M06-030-S10S-C-80	MAT-M10-010-S20S-C-170	MAT-M08-080-S16S-C
MAT-M06-050-S10S-C-100	MAT-M10-010-S20S-C-200	MAT-M08-110-S16S-C
MAT-M06-080-S10S-C-130	MAT-M10-010-S20S-C-300	MAT-M08-150-S16S-C
MAT-M6B-030-S10S-C-80	MAT-M12-015-S25S-C-170	MAT-M10-090-S20S-C
MAT-M6B-050-S10S-C-100	MAT-M12-015-S25S-C-200	MAT-M10-110-S20S-C
MAT-M6B-080-S10S-C-130	MAT-M12-015-S25S-C-300	MAT-M10-175-S20S-C
MAT-M08-010-S16S-C-150	MAT-M16-020-S32S-C-180	MAT-M12-090-S25S-C
MAT-M08-010-S16S-C-180	MAT-M16-020-S32S-C-210	MAT-M12-110-S25S-C
MAT-M08-010-S16S-C-250	MAT-M16-020-S32S-C-300	MAT-M12-175-S25S-C
		MAT-M16-090-S32S-C
		MAT-M16-120-S32S-C
		MAT-M16-175-S32S-C

Comparación de rompevirutas

► Comparación de rompevirutas

Aplicación		KORLOY	KYOCERA	TAEGUTEC	SUMITOMO	SANDVIK	KENAMETAL	ISCAR	WLATER	mitsubishi	SECO	
Negativo	P	Ultra acabado	-	DP (G)	-	-	-	FF(G)	-	-	PK(G)	-
			VL	GP, PP	FA	FA, FL	QF	UF	SF	NF3	FH,FS	FF1
		Acabado	VF	HQ	FG	LU, SU	PF	FN	NF	NF4	SH, C	FF2
			VB	-	SF	SE	61	-	F3M	PF5	LP	-
		Medio a acabado	VQ, VC	CQ	MC	SX	-	LF, CT	TF	NS6	SA, C()	MF2, MF3
			LP	PQ	FC	-	-	-	-	MP3	MV	MF5
	Maquinado Medio	Gm, HM	HK, CS, GS, HS, PS	MP, MT	GU, UX	QM, SM	MP, MN	GN	NM4, NP5	MA, MH	M3, M5	
		VM	-	PC	GE	PM	-	M3M	NM5, NM6	MP	-	
	Desbaste	B25	-	-	-	-	-	-	-	-	M5	
		HR, GR	PT, GT, HT, PH	RT	MU, ME, MX	PR	RN	NR, R3M	NM9, PP5	GH, RP	MR5, MR6, MR7	
	Maquinado Pesado	GH	PX	RH, RX	HG, MP	PR	RH	NM	NR4, NRF	HZ	R4, R5	
		VH	HX	HZ	HP	QR	RM	HR	NR8	HV, HX, HAX	R6, R7, R8	
		VT	-	HT, HY	HU, HW, HF	HR	MM	-	HBS, HCS, HDS, HXD	RR6, PR9, R56, R57, R68		
Acero bajo en carbono	Acero Suave	VL	XF, XP, XP-T	SF	FL	LC	-	-	-	FY	-	
		-	XQ, XS	-	-	-	-	-	-	SY	-	
Alto avance	Corte de alto avance	VW	WP	WS	LUW, SEW	WF, WL	FW	WF	NF	SW	FF2, MF2	
		LW	WQ	WT	GUW	WM, WMX	MW	WG	NM	MW	MF5, M3	
		-	-	-	-	WR	RW	-	-	-	R4, R7	
Aplicación	Eje (Barra larga)	SH	CJ, ST	FS, VF, FX	HM	K	-	-	-	ES	UX	
		KNUX-	KNMX-	KNUX-	-	KNUX-71	-	-	-	KNMX-19	-	
M	Acero Inoxidable	VP2	MQ, GU	EA	SU	MF	FP	F3P	NF4	LM	MF1	
		VP3, HS	HU, TK, MU	MP, EM	EX, GU	MM	MP	M3M	NM4	MA, GM, MM	MF3	
		MP, GS	MS	ET	MU, HM	MR	RP	R3M	NR4	RM	M5	
K	Fundición	MP	C	MT	UZ	KF	FN	TF	NM, MK5	LK	M4	
		GR, VR	ZS	RT, KT	UX, GZ	KM	RP	GN	NM5, RK5	MA, MK	M5	
		-MA	-MA, GC	-MA	-MA	KR	UN	-MA	-MA, MK5	GH, -MA, RK	MR7	
S	HRSA	VP1	MQ	EA	EF	-	FS, LF	PF	NF4	FJ(G), LS	M1	
		VP2	TK	ML	UP, EG	23.SR	MS	PP	-	MJ	MF1	
		VP3	MU	EM	EX	Xcel-SM	MP	VL	NM4	MS, MS	MF4	
		MP	MS	ET	MU	-	RP	-	NR4	GJ, RS	MR4	
N	aluminio	HA	AH	ML	UP (GX), AG	23	MS	PP	-	MJ	MF1	
Positivo	Aplicación	Acabado	VL	XP	FA	LU	PF	UF	-	PF	FV	FF1
			VF	GP	-	FP, FC, SI	UF	-	PF	PF, PF2	SV	F1
		Maquinado Medio	HMP	XQ	FG	-	PM	LF	14	-	-	MF2
			MP	HQ, CK	PC	SU, SC	UM	-	SM	PF4, PF5	MV	F2
	Desbaste	C25	-	MT	MU	PR, UR	MF	-	PM5	-	M5	
		Acero Inoxidable For HRSA	VP1	CF, GF, GQ	FG	FC	KF	LF	PF	PM	FJ, LM	F1
	VL		MQ	SA	-	KM	MF	SM	PM5	AM, MM	MF2	
	Fundición	MP	GK	PC	MU	UM	LF	17	-	-	M3	
		C25	HQ	MT	C/B	KR	MF, UF	19	C/B	C/B	M5	
	N	aluminio	AK, AR	AH	FL	AW, AG	AL	HP	AS, AF	PM2	F	AL
Torneado de alta precisión (La clase de tolerancia G&E)		KF, KM	FSF, USF	GF, FF	FY, FX, FZ	UM	-GH	LF, RF, XL	-	F, SR, SS, SM	UX	

Grados / Rompevirutas

Insertos

Herramientas para torneado

Herramientas para fresado

Endmills / Brocas

Comparación de rompevirutas, grados

Comparación de grados

Para taladrado

WC

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEUCUTEC	NTK	DIJET
Torneado	P	ST50E ST10	ST10 ST20		S1P SM30			TX10S TX20	STi10T STi20T	SRN5 WS20B	S1F		P10 P20		
		ST20 MA2 ST30 ST30A ST30N ST40	ST30A	PW30	IC50M IC54	S30T S6	TTX TTM TTR	K45 KM K420	TX30	UTi20T	EX35 EX40 EX45	VC6 VC5 VC56		P30 P40	
	M	U10 U20	U10 U20 ST30A		H13A H10F	AT10 AT15 TTR	K2885 K2S	TU10 TU20 TU40	UTi20T	WAM10B EX35	VC27 VC28		M10 M20 M40		
K	H02 H01 H05 H10 G10	H1 G10	KW10H	IC4 IC20 IC28	H1P H10F	THM THR	K68 K8735	TH03 TH10 KS20	HTi10T HTi20T	WH05 W10 WH20	VC3 VC2 VC1		K10 K20 K20M K30		

Recubrimiento CVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEUCUTEC	NTK	DIJET	
Torneado	P	NC3010	AC805P	CA5505 CA510	GC4305 GC4205	TP0500 TP0501 TP1500	KCP05 KCP05B	T9105	UE6105				TT8105			
		NC3215*	AC810P AC700G AC900G	CA5515 VP5115 CA5515	IC8150	GC4315 GC4215	TGP25 T25M TP2500	KCP10 KCP10B	T9115	UE6110 MY5015	HG8010	VP5515	WPP10S WKP13S	TT8110 LC015P TT8115		
		NC3220 NC3225* NC3120	AC820P AC2000	CA525 VP5125 CA5525	IC8250	GC4325 GC4225	TGP25 T350M	KCP25 KCP25B	T9125	MC6025 UE6020	HG8025	VP5525	WPP20S WKP23S	TT8120 LC025P TT8125	CP5	JC110V JC215V
	K	NC3030 NC500H NC5330	AC830P	CR9025 CA5535 CA530	IC8350	GC4235	TP3500 TGP45	KCP30 KCP30B KCP40 KCP40B	T9135	UE6035 UH6400	GM8035	VP5535	WPP30S WKP33S	TT5100 TT8135 TT7100		JC325V JC450
M	NC9020 NC9025	AC610M AC630M AC6030M	CA6515 CA6525	IC6015	GC2015 GC2025	TM2000 TM4000	KCM15 KCM15M KCM25 KCM25B KCM35 KCM35B	T6120 T6130	MC7015 MC7025 US7020 US735	GM25 GX30	VP8515 VP8525	WAM10 WMP20S WAM20 WAM30	TT9215 TT9225 TT9235			
K	NC6205 NC6210 NC6215*	AC405K AC415K AC420K	CA4505 CA4010 CA4515 CA4115 CA4120	IC5005 IC5015	GC3205 GC3210 GC3215 GC3225	TK1001 TK2001 TKG1500	KCK05 KCK05B KCK15 KCK15B KCK20 KCK20B	T5105 T5115 T5125	MC5005 UC5105 MC5015 UC5115	HG3505 HG3515	VP1505 VP1510 VP1515	WKK10S WKK20S WAK30	TT7005 TT7310 TT7015 TT6300	CP2 CP5	JC105V JC110V JC215V	

Recubrimiento PVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEUCUTEC	NTK	DIJET	
Torneado	P	PC8110 PC230		PR1005 PR915 PR1115 PR930 PR1025 PR630 PR660	IC507 IC808		KU10T KU25T	AH710 GH730			VC907 VC927				JC5003	
		PC5300 PC8115* PC3545		IC830 IC908 IC3028	GC1025	CP250	CP250	AH330 AH740 AH120 GH330	VP15TF VP20MF	IP2000 IP3000	VC905	WTA43 WTA41	TT5030		JC5015	
	M	PC8110 PC8115* PC5300* PC5400*	AC510U EH510Z AC520U EH520Z AC530U	PR915 PR930 PR1125 PR630 PR660	IC808 IC907 IC3028 IC830	GC1005 GC1105 GC1020 GC1025 GC4125	CP200 CP250 CP500	KC5010 KC5510 KC5025 KC5525	AH330 GH330 AH120 GH730 AH140 AH630	MP9005 VP10RT VP15TF VP20MF MP7035	IP50S IP100S	VC929 VC927 VC902 VC901 VC905	WSM10S WSM20S WSM30S WSM40S	TT5030	ZM3 QM3 VM1 TAS	JC5003 JC5015
	K	PC5300	EH510Z EH520Z		IC5100 IC810 IC220 IC908 IC228		CP200 CP250 CP500	AH110 GH110 AH120		CY110H	VC929 VC903 VC927 VC902 VC901 VC907		TT5030			
	S	PC8105 PC8110 PC8115* PC5300 PC5400*	AC510U AC520U	PR915 PR660 PR1325	IC808 IC907 IC3028 IC328	GC1105 GC1025 GC2035	TS2000 CP500 TS2500	KC5010 KC5025	AH110 AH120	VP05RT VP10RT VP15TF MP7035		WSM10 WSM20 WSM30	TT5030			

Cermet

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEUCUTEC	NTK	DIJET	
Torneado	P	CC1500* CN1500*	T110A T2000Z* T1500A	PV30* TN30	IC20N IC520N	CT5015	CM C15M	HT2 KT125 HT5	NS520 GT530* NS530 NS9530 GT9530* NS540 NS730	NX2525 NX3035 UP35N* AP25N* NX335 MP3025*	CH350 CZ25* CH530 CH550 CH570	VC83	WTA43* WTA41*	PV3010* CT3000	T3N T15 N20	LN10 CX50 CX75
		CC115* CN2000 CN2500* CN20	T3000Z*	TN60 TN620 TN6020 TN90 PV90*	IC30N IC530N	CT525 GC1525*	TP1020 TP1030*	KT175 KT195M							C30 N40	CX90 CX99
	K	CN1500* CN2500*	T110A							NX2525				CT3000	T15	LN10 CX75

★ : Cermet Recubierto ★ : Grado Nuevo

Comparación de grados

Para fresado

➤ Recubrimiento CVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEK	NTK	DIJET
Fresado	P NC5330 NC5340★ NCM325 NC5350★ NCM335	ACP100		IC5400	GC4210 GC4220 GC4230	MP1500 MP2500 MM4500	KCPM20 KCMP30 KC927M	T3130	FH7020 F7030		SM245	WKP25S WKP35S	TT8515 TT7800		
						MP2500 MM4500		T3130	F7030						
		ACP400			GC2040										
K	NC5330 NC5340★ NC5350★	ACK200		IC5100		MK1500 MK2000 MK3000	KC907M KCK15 KC914M KCPK30 KC917M KC924M	T1115 T1015	MC5020		WAK15 WKK25 WKP25S WKP35S	TT7515 TT6800			

➤ Recubrimiento PVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEK	NTK	DIJET	
Fresado	P PC2005★ PC2010★ PC2015★ PC210F★ PC3600 PC3500				P20A GC1010					ATH80D PCA08M ACS05E PCA12M PC20M JX1005 TB6005 JX1020 CY9020						
		ACZ310	PR730	IC903 IC908 IC950	MP3000		KC522M KUC20M	GH330	MP6120	TB6045	VC935	WKP25	TT7070 TT7080 TT7030	QM3 ZM3	JC5003 JC5015	
		ACP200	PR830 PR630	IC1008	GC1025 GC1030	F25M F30M		KC525M KUC30M	AH120	VP15TF UP20M	CY250 PTH30E					JC5030 JC5040
		ACZ330								MP6130	JP4160	WKP35				
		PC5300	ACP300 ACZ350											TT8020		
	PC5400★ PC3545		PR660	IC928	GC1030	F40M T60M	KC935M KC7140 KC720	AH3135	VP30RT	JM4160 PTH40H	WKP45					
			PR730	IC903			KC5510 KC7020	AH120		JX1020 CY9020 JX1015 TB6020 CY250	VC928 VC902 VC901		TT9030	QM3 ZM3	JC5003 JC5015	
		ACM100 ACP200			GC1125 GC1025 GC2030 GC1030	F25M	KC522M KC725M KC735M KC7030		MP7130	JX1045 TB6045		WQM35 WSM35S WSP45 WSM45S	TT9080		JC5030 JC5040	
	PC9530	ACM300 ACP300 ACZ350	PR630 PR660 PR1535	IC900 IC250 IC928		F30M		AH140					TT8020			
	PC5400★ PC3545		PR660	IC328		F40M	KC722	AH3135	MP7140	JX1060 TB6060						
K	PC8110★ PC6510	PR510 PR905	DT7150 IC900 IC910 IC950 IC350			MK2050	KC510M KC915M		VP10MF VP15TF		VC903 VC928		TT6290		JC5003	
	PC5300						KC520M	AH120	VP20RT		VC902 VC901		TT6030 TT6060		JC5015	
S	PC5300 PC5400★	AC520U	PR620 PR660 PR1535	IC328 IC408	GC1025 GC1040 S40T	F40M MS2050	KC510M KCU30M		VP15TF VP30RT MP9130	ACS05E	WSM35S WSM45S	TT9030 TT8020 TT8080				

➤ Cermet

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEK	NTK	DIJET
Fresado	P CN2000 CN20 CN30	T250A	TN100M TC60M	IC30N			KT195M	NS540 NS740	NX2525 NX4545	CH550 CH570			CT3000 CT7000	C50	
	M	T250A				CT530									
K									NX2525						

★ : Cermet Recubierto ★ : Grado Nuevo

www.korloy.com



KORLOY

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea
Tel : +82-2-522-3181 Fax : +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744 Web : www.korloy.com E-mail : export@korloy.com



KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA
Tel : +1-310-782-3800 Toll Free : +1-888-711-0001 Fax : +1-310-782-3885
www.korloyamerica.com E-mail : sales@korloy.us



KORLOY EUROPE

Gablonzer Str. 25-27, 61440 Oberursel, Germany
Tel : +49-6171-277-83-0 Fax : +49-6171-277-83-59
www.korloyeurope.com E-mail : sales@korloyeurope.com



KORLOY INDIA

Plot NO.415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, INDIA
Tel : +91-124-4391790 Fax : +91-124-4050032
www.korloyindia.com E-mail : sales.kip@korloy.com



KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri,
CEP06460-010, SP, Brasil
Tel : +55-11-4193-3810 E-mail : vendas@korloy.com